



ELEKTRONİK KONTROLLÜ ÜRÜNLER

ARIZA KODLARI VE TEST KİTABI

İÇİNDEKİLER	
Çamaşır Makineleri	Bölüm 1
Çamaşır Kurutma Makineleri	Bölüm 2
Bulaşık Makineleri	Bölüm 3
Buzdolapları	Bölüm 4
Klimalar	Bölüm 5
Ankastre Fırınlr ve Ocaklar	Bölüm 6
Şofbenler ve Kombiler	Bölüm 7
Genel Bilgiler	Bölüm 8

Teknik Hizmetler ve Eğitim Yöneticiliği

Hazırlayanlar

Kadir Erdoğan - Mehmet Kör - Rıza Urtekin

Bölüm 1
ÇAMAŞIR MAKİNALARI

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
1	ARY 5300 - BKY3055 A - AY 5008 Çam.Makinaları	ARY-5300 E	BKY-3055 A		
2	ARY 5500 E - BKY 3100 - AY 5006 Çam.Makinaları	ARY-5500 E	BKY-3100 A		
3	ARY 5800 - BKY 3150 Çam.Makinaları	ARY-5800 E	BKY-3150		
4	ARY 5850 - BKY 3070 A Çam.Makinaları	ARY-5850	BKY-3070 A		
5	ARY 5900 Çam.Makinaları	ARY-5900 E			
6	ARY 5950 - BKY 3200 Çam.Makinaları	ARY-5950	BKY-3200		
7	ARY 5990- BKY 3080 K Çam.Makinaları	ARY 5990			
8	ARY 5600E- BKY 3160 E Çam.Makinaları	ARY-5600 E	BKY-3160 E		
9	FLASH NEC 1 Çam.Makinaları	ARY 3800 FT			
		ARY-3340 F			
		ARY-3650 FD			
		ARY-3650 FT			
		ARY-3800 FD			
		ARY-3800 FT			
		ARY-4120 F			
		ARY-4450 FD			
		ARY-4450 FT			
		ARY-4900 FDS			
ARY-4900 FTS					
DNM ARY-4900 FTS					
10	FUSİON Çam.Makinaları		BKY-2313 CE		
			BKY-2313 CES		
			BKY-2314 BE		
			BKY-2518 CE		
			BKY-2524 BE		
	BKY-2618 BES				
11	FLASH NEC 1 - FUSİON Yeni Yazılım Çam.Makinaları	ARY-3340 SJ	BKY- D 7081 E		WAF 7200 A
12	FLASH NEC 2 Çam.Makinaları	ARY-3650 SJ	BKY- D 7102 E		WAF 7320 A
		ARY-3800 SJ	BKY- D 7102 ES		WAF 7340 A
		ARY-4120 SJ	BKY- D7101 E		
		ARY-4450 SJ	BKY-2518 CF		
		ARY-4900 SJS	BKY-2524 BF		
		ARY-5900 FD	BKY-2618 BFS		
		DNM B1 T3 FHN2	BKY-D 7082 E		
		DNM TRV4 (TUR) FL			
DNM WM 5552 N					
13	FLASH İNSENSIS Çam.Makinaları	ARY-3420 FD	BKY-2313 CF		
			BKY-2313 CFS		
			BKY-2314 BF		
			BKY-2314 BFS		
14	MİCOM 2 Çam.Makinaları		BKY-2314 BF		
			BKY-2418 BF		
			BKY-2313 CEX		
			BKY-2314 BEX		
	BKY-2314 BEXS				
	BKY-2418 BEX				
15	ARY 5980 - BKY 3010 10 Kg Çamaşır Makinaları	ARY 5980	BKY 3010		
16	ARY-8124 SJ ve BKY-3008 8 KG Çamaşır Makinaları	ARY-8124 SJ	BKY-3008		

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
17	8144 BJ Buharlı Çam.Makinaları	ARY-8144 BJ	BKY-3018 A		
18	JUMP Çam.Makinaları	ARY-3320 A	BKY- D 5061 B	AL 281 XY	
		ARY-3340 A	BKY- D 5062 B	AL 291 XY	
		ARY-3350 AS	BKY- D 5081 B		
		ARY-3650 A	BKY- D 5081 BS		
		ARY-4120 A	BKY- D 5082 B		
		ARY-4320 A	BKY- D 5102 B		
		ARY-4330 A	BKY- D 5102 BS		
		ARY-4340 AS	BKY- D 6081 B		
		ARY-4350 A	BKY- D 6082 B		
		ARY-4450 A	BKY- D 6101 B		
		ARY-5060 T	BKY- D 6102 B		
		ARY-5080 Ç	BKY-D 5101 B		
		ARY-5080 T	BKY-D 5121 B		
		ARY-5100 Ç	BKY-D 6101 BS		
		ARY-5100 ÇS	DNM ALTUS1001		
		ARY-5120 T			
		ARY-6080 Ç			
		ARY-6080 T			
ARY-6100 Ç					
ARY-6100 T					
19	FORA Çam.Makinaları	ARY - 5104 S	BKY - 2112 CX	AL-1091 XY	
		ARY- EC 5060 T	BKY-2012 CX	AL-161 XY	
		ARY-5083	D1 5061 B	AL-161 XYC	
		ARY-5104	D1 5062 B	AL-181 XY	
		EC 5062 Ç	D1 5081 B	AL-182 XY	
			D1 5081 BS	AL-191 XY	
			D1 5082 B	AL-192 XY	
			D1 5101 B	AL 181 XYS	
20	MİTHAT LCD NEC2 Çam.Makinaları	ARY-5400 SJS	BKY- D 7122 M		WAF 7560 S
		ARY-7144 SJS	BKY- D 7142 MS		
21	ARY 5200 -BKY 3210 Çam.Makinaları	ARY-5200	BKY-3210		
22	MİNİ LCD (EROS) Çam.Makinaları	ARY-7083	BKY- D 8081 E8		
		ARY-7084	BKY- D 8082 E		
		ARY-7103 SJ	D1 7081 E		
		ARY-7104 SJ	D1 7082 E		
		ARY-7104 SJS	D1 7101 E		
		ARY-8104 SJ	D1 7101 EM		
		ARY-8123 SJ	D1 7102 E		
			D1 7102 ES		
			D2 7081 E		
	D2 7082 E				
23	7 SEGMENT Çam.Makinaları	ARY-6083	D1 6081 E		
		ARY-6084	D1 6082 E		
		ARY-6103	D1 6101 E		
		ARY-6103 S	D1 6101 ES		
		ARY-6104	D1 6102 E		
24	FORSA Çam.Makinaları	ARY-4950 SJS	BKY-7122 E		
25	EROS 1,5 Çam.Makinaları				

Bölüm 2**ÇAMAŞIR KURUTMA MAKİNALARI**

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
26	ÇAMAŞIR MAKİNALARINDAKİ DEĞİŞİKLİKLER				
27	44 KT - ARY 45 KT Kurutma Makinaları	ARY 44 KT ARY 45 KTE			
28	50 KT Kurutma Makinaları	ARY 50 KTE			
29	60 KT LUNA KONDANSERLİ Kurutma Makinaları	ARY 60 K			
30	60 KTE LUNA BACALI Kurutma Makinaları	ARY 60 KTE			TKF 1330 A
31	70 KTE LUNA ISI POMPALI Kurutma Makinaları	ARY 70 KTE DNM 1370 KTE ARY 3761 KT			TKF 1350 S
32	TERRA KONDANSERLİ Zaman ayarlı Kur. Mak.	ARY 1660 KT	D 60 KB		
33	TERRA KONDANSERLİ Sensörlü Kur. Mak.	ARY 2760 KT	D 60 K		

Bölüm 3**BULAŞIK MAKİNALARI**

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
34	ARY 3490 E Bul.Makinaları	ARY-3490 ARY-3495E	BKY-4540E BKY-4440 E		
35	ARY 4352 G Bul.Makinaları	ARY-4352 G			
36	ARY 4352 GS Bul.Makinaları	ARY-4352 GS	BKY-3805		
37	ARY 4562 Bul.Makinaları	ARY-4562			
38	ARY 4562 S Bul.Makinaları	ARY-4562 S			
39	ARY 4565 Bul.Makinaları	ARY-4565			
40	ARY 6060 E - BKY 3506 E Bul.Makinaları	ARY-6060 E	BKY-3506 E		
41	Albatros A 0 Bul. Mak.	ARY 6335 EI ARY-6020 E ARY 6020 E ARY-6030 E ARY-6030 E ARY-6030 EÇ ARY-6030 EÇ ARY-6054 E ARY-6354 EI	BKY 3903 I BKY-3502 PE BKY-3502 PE BKY-3503 DE BKY-3503 DE BKY-3503 PE BKY-3503 PE BKY-3545 A BKY-3545 A	AL 412 AL-412 AL-414 AL-414	
42	Albatros A 1 Bul. Mak.	ARY-6034 E ARY-6034 E ARY-6040 E ARY-6040 E ARY-6045 EG ARY-6045 EG ARY-6050 E ARY-6050 E ARY-6350 E ARY-6350 E ARY-6355 EI ARY-6355 EI	BKY-3503 SE BKY-3503 SE BKY-3505 DE BKY-3505 DE BKY-3505 PE BKY-3505 PE BKY-3513 CE BKY-3513 CE D 5001		

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
43	Albatros A 2 Bul. Mak.	ARY-6060 ET	BKY-3506 PE		
		ARY-6060 ET	BKY-3506 PE		
		ARY-6080 ET	BKY-3506 SE		
		ARY-6080 ET	BKY-3506 SE		
		ARY-6085 ETI	BKY-3906 EI		
		ARY-6085 ETI	BKY-3906 EI		
		ARY-6385 EI	D 6001 E		
		ARY-6385 EI			
		ARY-6386 EA			
		ARY-6386 EA			
44	Albatros A 3 Bul. Mak.	ARY 6230 S	BKY-3545 Y	AL 412	
		ARY-6054 E	BKY-3903 I	AL 414	
		ARY-6150 A3	D 2001	AL 414 S	
		ARY-6220	D1 3001		
		ARY-6230	D1 3001 S		
		ARY-6240	D1 3002		
		ARY-6240 S	D1 5001		
		ARY-6354 EI			
		ARY-9230 I			
45	Albatros B 2 Bul. Mak.	ARY-9250			
		ARY-9250 I			
		ARY-9280 A			GSN 1380 A
					GIN 1370 X
			GIN 1380 L		
46	Albatros B 3 Tam Ankastre Elektronik Bul. Makinaları	ARY-6389 EF	BKY-3906 EIP		
		ARY-6389 EF	BKY-3906 EIP		
		ARY-9281			
47	Albatros F 3 Tam Ankastre Elektronik Bul. Makinaları	ARY-9251	BKY 3905 EIP		GVN 1220
48	Mithat Serisi Ekranlı Elektronik Bul. Makinaları	ARY-6090 ED	D 9001 E		GSN 1580 XB
		ARY-6090 ED	D 9001 ES		GIN 1580 XB
		ARY-6095 EDI	D1 9001 E		
		ARY-6095 EDI	D1 9001 ES		
		ARY-62101 E	D1 9011 EI		
		ARY-62101 EI	D2 9001 E		
		ARY-6291 I	D2 9001 ES		
		ARY-6291	D2 9011 EI		
		ARY-6395 EDI	D3 9001 ES		
		ARY-6395 EDI	D4 9001 ES		
		ARY-64101 ES X			
		ARY-6491 S			
		ARY-65101 ES			
		ARY-92100 I			
49	Mini LCD'li Bulaşık Makinaları	ARY 9250 LB	BKY - 3905 MI		
		ARY 9250 LI	D 5001 E		
		ARY 9280 LA	D 5001 EM		
		ARY 6251 ES	D 5001 ES		
		ARY-6251 E	D 5001 EX		
		ARY-6251			
		ARY-6271 E			
ARY-6271					
50	Tek tuş Bulaşık Makinesi	ARY-62191 I			
		ARY-92101 FEI			

Bölüm 4**BUZDOLAPLARI**

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
51	AR 5006 NF-BK 9852 NF	AR 5006 NF	BK 9852 NF		
			BK 9832 NF		
52	AR 5010 NF- BK 9872 - BK 9862 NF	AR 5010 NF	BK 9872 NF		
			BK 9862 NF		
53	AR 5040 - AR 5056 - AR 5060 - BK 5052 - BK 9052 NF	AR 5040 NF	BK 5052 NF		
		AR 5056 NF	BK 9052 NF		
		AR 5060 NF	BK 9062 NF		
		AR 5090 NF			
54	AR 5070 - AR 5080 - AR 5084 - AR 5050 - AR 5085 - BK 9152 - BK9142 - BK9162 - BK 9042 NF	AR 5080 NF	BK 9142 NF		
		AR 5084 NF	BK 9162 NF		
		AR 5083 NF	BK 9042 NF		
		AR 5050 NF	BK 9152 NF		
		AR 5070 NF			
55	AR 5086 - AR 5086 PLUS VCC NF	AR 5085 NF			
		AR 5086 NF PLUS (VCC)			
		AR 5087 NF PLUS			
		AR 5086 NF (ORBİTAL)			
		AR 5086 V NF PLUS			
56	AR 5094 - AR 5098 - BK 9202 NF	AR 5087 V NF PLUS			
		AR 5094 NF	BK 9202 NF		
57	AR 5280- AR 5285- BK 9471 NF	AR 5098 NF	BK 9521 NF		
		AR 5280 NF	BK 9471 NF		DND 1890 T
		AR 5280 NF FH	D1 9472 NE		DND 1980 T A
		AR 5282 NF			
		AR 5282 NF FH			
		AR 5285 NF			
		AR 5285 NF			
58	AR 815 - BK 8152 NF - AB 0521 NF	AR 5289 NEB			
59	AR 8180 -BK 9512 NF	AR 815 NF	BK 8152 NF		
		AR 8180 NF PLUS	BK 9512 NF PLUS		
60	AR 8190 - AR 8188 - BK 9702 - BK 9712 NF	AR 8180 NF	BK 9512 NF		
		AR 8188 NF	BK 9702 NF		
61	AR 8270 NF	AR 8190 NF	BK 9712 NF		
		AR 8270 NF			
62	AR 8348 SBS NF	AR 8270 NF			
63	AR 8290 NF - BK 9560 NF	AR 8348 NF SBS	BK 9622 SBS NF		
64	AR 5194 - AR 5193 NF - BK 9551NF	AR 8290 NF	BK 9560 NF		
		AR 5193 NF	BK 9551 NF		
		AR 5194 NF			
65	AR 5243 NEB - 5283 NEB - 5288 NEB - 5289 NEB - 5286 NEG - 5287NEI - 5290 NEA NF	AR 5195 NF			
		AR 5094 NFG			
		AR 5243			
		AR 5283 NEB			
		AR 5286 NEG			
		AR 5287 NEI			
		AR 5288 NEB			
AR 5289 NEB					
AR 5290 NEA					

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
66	D 9430 NE - D 9470 NE - D 9472 NE - D 9472 NEL - 9475 NE NF		D 9430 NE		
			D 9470 NE		
			D 9472 NE		
			D 9472 NEL		
			D 9475 NE		
67	AR 5094 NFG - BK 9522NFY NF BUZDOLABI	AR 5094 NF	BK 9202 NF		
		AR 5098 NF	BK 9521 NF		
68	AR 2051 NFD 7 Çekmeçeli NF Derindondurucu	AR 2051 NFD			FNT 1670 T
69	AR 8810 -8820 SBS NF	AR 8810 SBS NF	BK 9601 SBS NE		
		AR 8820 SBS NF	BK 9602 SBS NEL		
70	AR 8830 - 8840 SBS NF	AR 8830 SBS NF			
		AR 8840 SBS NF			
71	AR 5847 NEI	AR 5847 NEI	BK 9621 NE		
72	WSN 1412 BLOMBERG ŞARAP SOĞUTUCU				WSN 1412 LT
73	AR 5840 NF - BK 9610 NM	AR 5840 NF	BK 9610 NM		

Bölüm 5

KLİMALAR

74	Tüm Yerli ve İthal Split Klima Arıza Kodları				
75	ARE 7300 - 7400 - 7000 Salon Tipi Klimalar	7300 S	BKE 9200		
		7300 YS	BKE 9300		
		7400 S	BKE-LG- 9200 P IS S		
		7400 YS	BKE-LG-9301 P IS S		
		AR 7400 AA	LG-BKE 9200 NS		
		ARÇ 7300	LG-BKE 9300 D		
		ARÇ 7400	LG-BKE 9300 NS		
76	ARE 4500 ve ARE 6000 Daikin Klimalar	ARE 4500			
		ARE 6000			
77	Pencere Tipi Klimalar				
78	ARE 4040 / 4040 S İnverter Klimalar	ARE 4040			
		ARE 4040 S			
79	ARE 4040 AA İnverter Klimalar	ARE 4040 AA			
80	Kaset Tipi Klima	AR CAS 10600 AA	LG BKE 13300 D		
81	Klima Keşif				
82	Split Klima Standart Boru Uzunlukları				
83	Klima Dönüş Gaz Basınç Tablosu / Klima Performans Ölçümleri				

Bölüm 6

ANKASTRE FIRINLAR ve OCAKLAR

84	ARF 9507 Fırın	ARF 9507 T	BKF 4720 SP		
85	ARF 9517 T Fırın	ARF 9517 T			
86	PF 840 Buharlı Fırın	PF 840			
87					
88	KMD 830 Çok Fonksiyonlu Mikrodalga	KMD 830			
89					
90	MD 825 Tekli Mikrodalga	MD 825			
91					
92	PF 850 Multi Fonksiyon Pilotik Fırın	PF 850			
93					
94	PF 860 Prolotik Fırın Matrix	PF 860			
95					
96					
97					

SAYFA NO	İÇİNDEKİLER	ARÇELİK	BEKO	ALTUS	BLOMBERG
98	PF 858 Prilolitik Fırın	PF 858			
99					
100	Endüksiyon Ocakları	OI 650			
101	O 630 Dijital Kumandalı Gazlı Ankastre Ocak	O 630			
102					
103					
104	Orca Fırın	9670 Orca			
105		9783 Orca			

Bölüm 7

KOMBİLER ve ŞOFBENLER

106	Milenyum serisi Kombiler	DGK 15000	KB 15 H		
		DGK 20000 H	KB 20 H		
107	Solaris serisi kombiler	DGK 17 HY	KB 17 H PLUS		
108		DGK 20 HY	KB 20 H PLUS		
109		DGK 26 HY	KB 26 H PLUS		
110	Monotermik Kombiler	DGK 17 H LCD	BK 17 H LCD		
111		DGK 20 H LCD	BK 20 H LCD		
112		DGK 26 H LCD	BK 26 H LCD		
113	Bitermik Kombiler	DGK 20 H	BK 20 HL		
114					
115					
116	7900 Fanlı Hermetik Şofben	7900	B 250 HB		

Bölüm 8

GENEL BİLGİLER

117	Ay Yıl Kodları				
118	Elektrik Bilgileri				
119	Demode Ürün Listesi				
120	Not 1				
121	Not 2				
122	Not 3				
123	Not 4				

ARY 5300 - BKY 3055 A - AY 5008 ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

Program cihazı kartı üzerine servis soketi takılarak makine çalıştırılır.

Program cihazı program sonuna gider.

Aşağıdaki tabloda belirtilen butonlara basılarak ilgili komponent çalıştırılır,

Çalıştırılan komponentler " **başla/dur** " butonuna basılarak durdurulur.

Test tablosu

Buton	Komponent
Başla	Ön yıkama vanası
Ön yıkama	Ana yık. Vanası (soğuk)
(+) Su	Ana yık. Vanası (sıcak)
Kısa	Isıtıcı
Narin	Yumuşatıcı vanası
Durulama son	Pompa
Sıkma	Sıkma

Arıza kod tablosu

Aşağıda adı geçen yardımcı fonksiyon ledlerinin yanıp sönmesi karşısındaki arızayı gösterir.

Led	Arıza
(+) Su	Su giriş arızası
Narin	Termostat
Durulama sonu	Modül
1400 dev.	Isıtıcı
1000 dev.	NTC
700 dev.	Motor
(--)	Pompa

Program Resetleme

" **Başla/dur** " butonu ile program durdurulur. " **0** " sıfır konumu seçilir ve " **başla/dur** " butonuna basılarak program sonlandırılır.

ARY 5500 E - BKY 3100 - AY 5006 ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

"Ön yıkama ve Kısa program" butonlarına basılı iken makine çalıştırılır.

Displayde " P " harfi görülür. Makine servis testindedir.

Aşağıdaki tabloda belirtilen butonlara basılarak ilgili komponent çalıştırılır,

Çalıştırılan komponentler " **başla/dur** " butonuna basılarak durdurulur.

Test proramı

Buton	Komponent
Ön yıkama	Kapı
Bastırma	Ön yıkama vanası
Kısa program	Ana yık. vanası (Soğuk)
(1/2)	Yumuşatıcı vanası
Durulama sonu stop	Sıcak su vanası
Narin	Isıtıcı
Pompa	Pompa
Renk	Sola 52 dev.
Çamaşır cinsi	Sağa 52 dev.
(-)	700 dev.sıkma
(+)	1100 dev. sıkma
Ana yıka. ledi	(1/2) Seviye su aldığıını gösterir.
Durulama ledi	f2 seviyesinde su aldığıını gösterir.
Yumuşatıcı ledi	f3 seviyesinde su aldığıını gösterir.
Durulama sonu stop	fem seviyesinde su aldığıını gösterir.

Hata Listesi

F1	Pompa çalışmıyor
F2	Ventil veya SSA arızalı
F3	ısıtıcı arızalı
F4	NTC açık devre
F5	NTC kısa devre
F6	Motor arızalı
F7	Triak kısa devre

Program Resetleme

Herhangi bir adımda;

" **Program ilerletme** " butonuna basılarak program takip ledleri sıra ile yakılarak, program sonlandırılır.

ARY 5800 - BKY 3150 ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

" Ön yıkama ve Hızlı program " Butonlarına basılı iken;

" Açma/Kapama " Butonu ile enerji verilir.

Göstergede " SP " harfleri görünür. Bu durumda;

" + " Butonu basınca **T1 akış testine** girilir, tablodaki işlemler yapılır.

" - " Butonuna basınca **T2 kompenet testine** girilir, tablodaki işlemler yapılır.

Test Adımları

T2 ADIMI	KOMPONET	EKRANDAKİ KODLAR	T1 ADIMI
Program Butonu	Yıkama 52 dk. Sağa	01	1
Prog. İlerletme Butonu	Yıkama 35 dk. Sola	02	2
Sıkma Devri	Sıkma 800 d/dk	03	3
	1000 d/dk	04	
Ek Durulama Butonu	Sıkma 1400 d/dk	05	
Ön Yıkama Butonu	Ön yıkama vanası	06	4
Hız Program Butonu	Ana yıkama vanası	07	5
Narin Yıkama Butonu	Yumuşatıcı vanası	08	6
(+) Seçim Butonu	Isıtıcı	09	7
Kırışik Azaltma Butonu	Sıcak su vanası	10	8
(-) Seçim Butonu	Pompa	11	9
Kapı Açma Butonu	Kapı	12	10

Hata Kodları

F1	Pompa çalışmıyor
F2	Vana çalışmıyor Veya SSA. Arızalı
F3	Isıtıcı çalışmıyor
F4	NTC Açık devre
F5	NTC Kısa devre
F6	Motor tako hatası
F7	Triyak kısa devre

Tek ve Çift Su Giriş Ayarı

Makine teste alındıktan sonra

" Program ilerletme " butonuna basarak

" + " ve " - " butonlar ile " 1 " **tek su girişi**

veya " 2 " **çift su girişi** seçilerek

makine kapatılır.

Çocuk Kilidi

" **Narin ve Kırışik azaltma** " butonlarına

3 sn. aynı anda basılarak alınır

Aynı tuşlara 3 sn. basınca çıkar.

ARY 5850 - BKY 3070 A ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

" Durulama ve Sıkma " butonlarına basılı iken makine açılır.

Tüm ledler yanar.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Test Akış Tablosu

Başla/dur butonu	Test adımları	Ekran durumu
Giriş	Tüm ledler yanar	18:88
1 kez	Sağa Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
2 kez	Düşük hızda sıkma	Tambur devri d/d (Yaklaşık 55 ~65)
3 kez	Yüksek hızda sıkma	Tambur devri d/d (Yaklaşık 95 ~140)
4 kez	Ön yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
5 kez	Ana yıkama giriş valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
	Sıcak su valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
6 kez	Ana yıkama giriş valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
7 kez	Sola Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
8 kez	Isıtıcı 3 saniye çalışması	Su sıcaklığı
9 kez	Tahliye pompasının çalış.	Su seviyesi frekansı
10 kez	Otomatik kapatma	

Hata Kodları

Hata	Belirti
Su girişinde hata	Giriş yok
Dengesizlik	Dengesiz
Tahliye arızası	Tahliye yok
Taşma arızası	FE
SSA arıza	PE
Kapak açık arıza	dE
NTC arızası	tE
Tako hatası	SE
motor,modül	CE
Motor hatası	LE

Çocuk emniyeti

Arçelik : " Sıcaklık ve zaman prog." butonlarına aynı anda basınca

Beko : " Sıcaklık ve Ekonomi / hızlı yıkama " butonlarına aynı anda basınca girer.

Aynı butonlara tekrar basınca çıkar.

Sinyal sesi

Arçelik : " Zaman prog. ve Program " butonlarına aynı anda basarak.

Bekoda : " sıcaklık ve zaman " butonlarına aynı anda basarak sinyal sesi iptal edilir.

Aynı butonlara tekrar basılarak sinyal sesi aktif olur

Tek ve çift su giriş seçeneği yok.

ARY 5900 ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

- 1- PC düğmesini " **su boşaltma** " konumuna getirilir.
- 2- " **Start** " butonuna basıldığında su boşaltma adımı gerçekleşir. (2 dak.)
Bu adımı bitirilip bip sesi gelinceye kadar beklenir.
- 3- PC düğmesini " **O** " konumuna getirilir.
- 4- PC düğmesini tekrar " **su boşaltma** " konumuna getirilir.
- 5- " **Ön yıkama** " butonuna 4 kez basılır (her basmada bip sesi gelmesi gerekir.)
- 6- Test işlemi başlamıştır.
Ekranda " **88** " yazar ve sol taraftaki 4 led yanıp yanıp söner.
Makine kendisi adım adım testi gerçekleştirir arıza yakalarsa arıza kodu verir.
- 7- Test işlemi bir adım atlamak istenirse " **ön yıkama** " butonuna iki kere basılır.
- 8- Test işlemi bitirilmek istenirse " **Start** " butonuna 5 saniyeden fazla basmak gerekir.

Test Adımları

Adım	Fonksiyon	Süre	Kompenet	İşlem
1	Durulama,Ön yıkama	2. seviye		
2	Durulama,Ön yıkama	1. Seviye maks.40 ⁰ , 10 dak.	NTC	Isıtma
3	Pompa	1.seviye 30 san.		
4	Doldurma	1.seviye		
5	Doldurma,Ara yıkama	1.seviye maks. 90 ⁰ , 15 dak.	NTC	Isıtma
6	Doldurma,Ara yıkama	1.sev. 5 dak.	Motor	Sağa dön.
7	Pompa	1.sev 30san.	Motor	Sola dön.
8	Doldurma,Yumuşatıcı	2. seviye	Motor	Sola dön.
9	Pompa	1.sev 30san.		
10	Kademeli sıkma	24 san 3san.		Ara sıkma
11	Sıkma	90 saniye	Kapak kilidi	Sıkma
12	Yüksek devir sıkma	4.5 dak.	Kapak kilidi	Sıkma
13	Durdurma	Sonsuz		

Arıza İkaz

Arıza	Kısa pr. Ledi	Exr. du. Ledi	Suda bek. Ledi	Ön yık. Ledi	Dijital Led
Su giriş arıza	0	0	0	1	E1
Aquastop taşma	0	0	1	0	E2
Pompa arıza	0	0	1	1	E3
Isıtıcı arıza	0	1	0	1	E4
NTC arıza	0	1	0	1	E5
Motor termik arıza	0	1	1	0	E6
Tako arıza	0	1	1	0	E6
Program cihazı	0	1	1	1	E7
Kont.pan.üzer.T4.1-T4.4 üz. gir. arı.	1	0	0	0	E8
Triak kısa devre	1	0	0	1	E9

" **0** " ledin sönmük olduğunu gösterir.

" **1** " ledin yanmakta olduğunu gösterir.

Program Resetleme

" **start** " butonuna 5 saniyeden fazla basılarak resetleme işlemi gerçekleştirilir.

Çocuk kilidi

Çocuk kilidi mekaniktir, kapak iç kısmında plastik bir vidadır. Vida çevrilince kapak kapansa bile kilitlemez makine çalıştırılmaz. Sadece kırmızı led yanar.

ARY 5950 - BKY 3200 ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

" **Seç Ayarla ve kapı açma** " butonuna basılı iken makine açılarak teste girilir.

- 1 - Bütün ledler yanar " **Başla/Dur** " butonuyla diğer adıma geçilir.
- 2 - Bütün ledler söner " **Başla/Dur** " butonuyla diğer adıma geçilir.
- 3 - Ekranda EEPROM versiyon görünür
- 4 - " **Başla/Dur** " butonuna tekrar basılarak diğer adıma geçilir.
- 5 - " **Yukarı/aşağı Ok** " butonları ile test programı seçilir. (P01 , P02 , P03)
- 6 - " **Başla/Dur** " butonuna basılarak seçilen test programına girilir.
- 7 - Ekran sağ kısmında program adımları görülür. (01 - 10)
- 8 - " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test başlar.

P01 : self test test adımları kendi ilerler

P02 : Manuel test " **Başla/Dur** " butonu ile test adımları ilerletilir.

Test programı akışı

Adım	Çalışan kompenet
01	Ön yıkama ventili
02	Ana yıkama ventili
03	Yumuşatıcı ventili
04	Tekli ventil
05	Isıtıcı
06	Motor 52 devir
07	Motor 35 devir
08	Pompa
09	Sıkma 1600 devir
10	Kapı

Teste arıza kodu verir.

Arıza kodları

F01	Su boşaltmama
F02	Su almıyor
F03	Isıtıcı arızası
F04	NTC arızası
F05	NTC arızası
F06	Motor dönmüyor
F07	Motor bloke
F08	Huba(ssa) arızalı
F09	Seri haberleşme (kart)
F10	Senkron hatası (kart)
F11	Seri haberleşme (kart)
F12	Motor besleme (kart)
F14	Hall (tako) arıza
F15	EEPROM (kart)
LU	Voltaaj 170 V un altında

P03 : Su giriş adımında ekranda " **01** " veya " **02** " yazar. " **Seç/ayarla** " butonu ile istenilen ; " **1 tek su, 2 çift su** " seçilir. " **Başla/Dur** " butonu ile onaylanarak kapatılır.

Çocuk Kilidi :

" **Yardımcı fonksiyon ve Favori** " butonlarına aynı anda 3 sn. basınca aktif olur.

Program izleme göstergesi yanıp sönmeye başlar.

Aynı tuşlara tekrar 3 sn. basınca iptal olur.

Programın resetlenmesi:

" **Başla / Dur** " butonuna 3 sn. basılırsa program pompa adımını gerçekleştirir.

Ve resetleme işlemi gerçekleşir.

ARY 5990 K - BKY 3080 K ÇAM. MAKİNALARI

Arçelik Test Programına Giriş:

" Kurutma ve Sıkama " butonlarına basılı iken makine açılır. Tüm ledler yanar.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Beko Test Programına Giriş:

" Durulama ve Sıkma " butonlarına basılı iken makine açılır. Tüm ledler yanar.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Test Akış Tablosu

Başla/dur butonu	Test adımları	Ekran durumu
Giriş	Tüm ledler yanar	18:88
1kez	Sağa Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
2 kez	Düşük hızda sıkma	Tambur devri d/d (Yaklaşık 55 ~65)
3 kez	Yüksek hızda sıkma	Tambur devri d/d (Yaklaşık 95 ~140)
4 kez	Ön yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
5 kez	Ana yıkama giriş valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
6 kez	Sıcak su valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
7 kez	Kurutma Vanası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
8 kez	Sola Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
9 kez	Isıtıcı 3 saniye çalışması	Su sıcaklığı
10 kez	Tahliye pompasının çalış.	Su seviyesi frekansı
11 kez	20 Dakika kurutma işlemi	20 dakika sonra otomatik kapatma

Hata Kodları

Hata	Belirti
Su girişinde hata	Giriş yok
Dengesizlik	Dengesiz
Tahliye arızası	Tahliye yok
Taşma arızası	FE
SSA arıza	PE
Kapak açık arıza	dE
NTC arızaları	tE
Tako hatası	SE
motor,modül	CE
Motor hatası	LE
Kurutma ısıtıcı arızası	dHE

Çocuk emniyeti

Arçelik; " Sıcaklık ve zaman prog " butonlarına aynı anda basınca girer.

Beko ; " Sıcaklık ve kurutma " butonlarına aynı anda basınca girer.

Tekrar aynı butonlara basınca çıkar.

Sinyal sesi

Arçelik " Zaman prog. ve Program tuşu ", Bekoda " sıcaklık ve zaman tuşu "

aynı anda uzun süre basarak iptal edilir,

tekrar aynı tuşlara uzun süre basılarak sesli sinyal devam eder.

Notlar

1. Makine program verilmeden açık şekilde beklerse 4 dakika sonra kapanır.
2. Kurutma Programı bittikten sonra ekranda "So" yazar ve makine 4 saat soğutma işlemi yapar iken tambur ara ara sağa ve sola döner.

5600 E - 3160 E ÇAM. MAKİNALARI

Makine çalışır iken arızaya geçtiğinde; kapatılıp açınca arıza kodu silinebilir.
Fakat hafızaya kaydedilmiştir.
Teste girip çalışma esnasındaki verdiği arıza kodları görülebilir.

Test Programına Giriş:

Aktif test ve pasif test olarak iki aşaması vardır.

- " Mini 30 " programı seçilir ,
- " Ön yıkama " butonuna bir kez basılır
- " Enerji tasarrufu " butonuna 2 kez basılır
- " Ön yıkama " butonuna bir kez basılır ve teste girer.

Pasif adım : Test anında program seçme komitatörü " Pamuklu 95 " üzerine getirilerek hafızada bulunan arıza kodları görülür,
" başla/dur " butonuna basılınca hafızada var olan başka arıza kodları da görünür.
Bu esnada testen çıkılırsa hafızadaki kodlar silinir.

Aktif adım : Program seçme komitatör " Mini 30 " üzerinde olması gerekir.

Bu esnada " yardımcı fonksiyon " butonlarına basılarak aktif test adımları gerçekleştirilir.

Aktif Test Adımları

Suda bekletme	Yardımcı fonksiyonların tüm ledleri yanar
Ön yıkama	Ön yık. vanası açık, sola tambur hareketi, emniyet anahtarı kilitli
Enerji tasarrufu	Ana yık. Vana (soğuk), sağa tambur hareketi, emniyet anahtarı kilitli
İlave durulama	Yumuş. Vanası açık, sola tambur hareketi, emniyet anahtarı kilitli.
Hızlı program	Sıcak su vanası açık, tambur hareketsiz 34 C kadar ısıtma, emniyet anahtarı kilitli
Kırışik azaltma	Tambur hareketsiz, su tahliye, emniyet anahtarı açık
Suda bastırma	Tahliye , sıkma, emniyet anahtarı kilitli

Arıza Kodları

Arıza 01	Su almıyor
Arıza 02	Su boşaltmıyor
Arıza 03	Isıtmıyor
Arıza 04	Triak kısa devre
Arıza 05	NTC arızalı
Arıza 06	Motor arızalı
Arıza 07	Emniyet anahtarı kilitlemiyor
Arıza 08	
Arıza 09	Prog.seçim komütatörü arızalı
Arıza 10	Aşırı su alma hatası

Arıza 11	Aşırı ısıtma arızası
Arıza 12	Emniyet anahtarı açmıyor
Arıza 13	Sıkma devri arızası
Arıza 14	
Arıza 15	
Arıza 16	
Arıza 17	
Arıza 18	Şebeke frekansı arızası
Arıza 19	

FLASH ELEKTRONİK ÇAM. MAKİNALARI (F-FT ve FTS kodlu makinalar)

Test Programına Giriş

Program seçme anahtarı (**Pamuklu 90 C.**) konumuna getirilir.

"Başla/Dur" tuşuna basılarak makineye enerji verilir

"Başla/Dur" tuşuna basılmaya devam edilir.(2-3 sn.)

"Başla/Dur" lambası yanıp sönmeye başladığı test programına girilir.

"Başla/Dur" tuşuna her basışta komponentler sıra ile devreye alınır.

Test Adımları: (Flash ve fusion için aynı adımlar gerçekleşir)

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devreye girer.
10.	Maksimum devre çıkarak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son (10. Adımdan sonra makine kapatılarak testen çıkılabilir.)

Arıza Durumu

Makine çalışır iken arıza olması durumunda; arıza uyarısı verir

Ön Yıkama Ledi flaşlıyorsa : Servis müdahalesi gerektiren hata

Bu durumda hatanın detayını öğrenmek için "**arıza kodu görüntüleme**" programına girilir.

Durulama Ledi flaşlıyorsa : Servis müdahalesi gerektirmeyen hata

Makine kapat/ aç yapılarak silinen hatadır. (sular kesik/su alamıyor.)

Yumuşatıcı Ledi flaşlıyorsa : Potansiyometre hatası

Bu ürün için sadece program seçim anahtarı arızalıdır.

Arıza Kodu Görüntüleme Programı ve Hatanın Silinmesi

Flash elektronikte : Makine test programına alınır, test başlatılmadan

" Prog.Seç. " anahtarı " sıkma " konumuna alınır. " **Başla/Dur** " butonuna basılır.

"**Program Takip** " ledleri flaşlanarak arıza aşağıdaki tabloda olduğu gibi görüntülenir

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra " **Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.

Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Program Takip Ledleri

	NTC Sensör açık/kısa devre	Isıtıcı açık devre	Isıtıcı sürekli devrede	Su kesik hatası	Su boşaltma arızası	Su Seviye Sensör hatası	Motor tiyak kısa devre- Ani sıkma	Motor açık devre Hareket yok
ÖN YIK.	●	○	●	○	●	●	○	○
ANA YIK.	○	●	●	○	○	●	○	○
DUR.	○	○	○	●	○	○	○	○
YUM.	○	○	○	○	○	○	○	○
SIKMA	○	○	○	○	○	○	○	○
EKRANDA	H 1	H 2	H 3	H 4	H 5	H 7	H 6	H 11

● Led yanıyor.

○ Led sönmük.

Başla/Dur ledi flash yapıyor

* Bekleme modundadır.Tekrar basınca kaldığı yerden devam eder.

* Su almıyor hatasında, 6 dk 40 " sonra başla/ dur ledi yanar söner.

Tekrar basıldığında su alma işlemini tekrarlar. Bu hata içinde,pipo tıkalı,veya,yerinden çıkmış olabilir

Çocuk Kilidi

Yukardan aşağıya " 2. ve 4. " sıradaki " Yardımcı Fonsiyon " tuşlarına 3 saniye basılarak girilir.

FUSİON ELEKTRONİK ÇAM. MAKİNALARI (BE -CE ve BES kodlu makinalar)

Fusion Elektronikte; Test Programına Giriş

"Başla/Dur" tuşuna basılarak makine " A " programına getirilir..

"Başla/Dur" tuşuna basılmaya devam edilir.(2-3 sn.)

"Başla/Dur" lambası yanıp sönmeye başladığı programına girilir.

"Başla/Dur" tuşuna her basışta komponentler sıra ile devreye alınır.

Test Adımları: (Flash ve fusion için aynı adımlar gerçekleşir)

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devreye girer.
10.	Maksimum devre çıkararak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son (10. Adımdan sonra makine kapatılarak testen çıkılabilir.)

Arıza Durumu

Makine çalışır iken arıza olması durumunda; arıza uyarısı veririr

Ön Yıkama Ledi flaşlıyorsa : Servis müdahalesi gerektiren hata

Bu durumda hatanın detayını öğrenmek için "arıza kodu görüntüleme" programına girilir.

Durulama Ledi flaşlıyorsa : Servis müdahalesi gerektirmeyen hata

Makine kapat/ aç yapılarak silinen hatadır. (sular kesik/su alamıyor.)

Yumuşatıcı Ledi flaşlıyorsa : Potansiyometre hatası

Bu durumda hatanın detayını öğrenmek için "arıza kodu görüntüleme" programına girilir.

Arıza Kodu Görüntüleme Programı ve Hatanın Silinmesi

Fusion elektronikte : Makine test programına alınır, test başlatılmadan

" Prog.Seç. " anahtarı " L (pompa) " konumuna alınır. " Başla/Dur " butonuna basılarak

"Program Takip " ledleri flaşlanarak arıza aşağıdaki tabloda olduğu gibi görüntülenir

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra " Başla/Dur " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.

Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Program Takip Ledleri

ARIZANIN TANIMI	ÖN YIK.	ANA YIK.	DUR.	YUM.	SIKMA
NTC açık/kısa devre	●	○	○	○	○
Isıtıcı açık devre	○	●	○	○	○
Isıtıcı sürekli devrede	●	●	○	○	○
Su kesik hatası	○	○	●	○	○
Su boşaltma arızası	●	○	●	○	○
Su Seviye Sensör hatası	●	●	●	○	○
Motor tiyak kısa devre-Ani sıkma	○	●	●	○	○
Motor açık devre-Hareket yok	○	○	●	●	○

Fuzion elektronikte;Arıza arama programına girdikten sonra

Sıcaklık seçim anahtarı	●	○	○	●	○
Devir seçim anahtarı	○	●	○	●	○
Program seçim anahtarı	○	○	○	○	○

● Led yanıyor.

○ Led sönük.

Başla/Dur ledi flash yapıyor

* Bekleme modundadır.Tekrar basınca kaldığı yerden devam eder.

* Su almıyor hatasında, 6 dk 40 " sonra başla/ dur ledi yanar söner.

Tekrar basıldığında su alma işlemini tekrarlar. Bu hata içinde,pipo tıkalı,veya,yerinden çıkmış olabilir

Çocuk Kilidi

Soldan sağa doğru " 2. ve 4. " sıradaki " Yardımcı Fonsiyon " tuşlarına 3 saniye basılarak girilir.

YENİ VERSİYON FLASH/FUSİON KONTROL SİSTEMLİ ÇAMAŞIR MAKİNALARI

Yapılan Değişiklikler

Makinada sadece elektronik kart versiyonları değişmiştir.

- * Şebeke gerilimi **150 voltun** altına düştüğünde makine beklemeye geçer.
- * Arıza durumunda; "Ön yıkama ledi" **flaslamaz**.
- * Arıza hafızada bir sonraki programa kadar saklanır.
- * Yeni program başlatıldığında; arıza hafızadan silinir.
- * NTC ,Su seviye sensörü ve tako arızalarında program sonunda kapak açılmayacak.
- * Pompa arızalarında; şebeke gerilimi ve köpük kontrolü yapılmalıdır.

Test Programına Giriş:

Önce versiyonla aynı

Test Adımları:

Test Adımları önce versiyonla aynı

Eğer sıkma adımında makine 100 d/d sıkma hareketi gerçekleştiriyor ise, NTC açık devre / kısa devre hatasını gösterir.

Arıza kodları:

1 ve 3 nolu " **Ön yıkama**" ve "**İlave durulama**" Yardımcı fonksiyon tuşlarına aynı anda basıldığında; arıza kodları; "**program izleme**" ledleri yardımı ile gösterilir.

Arıza Kodları :

Önce versiyonla aynı

NEC - 2 FLASH KONTROL SİSTEMLİ ÇAMAŞIR MAKİNALARI

Yapılan Değişiklikler

Makinada sadece elektronik kart versiyonları değişmiştir.

- * Şebeke gerilimi **150 voltun** altına düştüğünde makine beklemeye geçer.
- * Arıza durumunda; "Ön yıkama ledi" **flaslamaz**.
- * Arıza hafızada bir sonraki programa kadar saklanır.
- * Yeni program başlatıldığında; arıza hafızadan silinir.
- * NTC ,Su seviye sensörü ve tako arızalarında program sonunda kapak açılmayacak.
- * Pompa arızalarında; şebeke gerilimi ve köpük kontrolü yapılmalıdır.

Test Programına Giriş:

Önce versiyonla aynı

Test Adımları:

Test Adımları önce versiyonla aynı

Eğer sıkma adımında makine 100 d/d sıkma hareketi gerçekleştiriyor ise, NTC açık devre / kısa devre hatasını gösterir.

Arıza kodları:

1 ve 3 nolu " **Ön yıkama**" ve "**İlave durulama**" Yardımcı fonksiyon tuşlarına aynı anda basıldığında; arıza kodları; "**program izleme**" ledleri yardımı ile gösterilir.

Arıza Kodları :

Önce versiyonla aynı

	NTC Sensör açık/kısa devre	Isıtıcı açık devre	Isıtıcı sürekli devrede	Sürekli su alma hatası	Su boşaltma arızası	Su Seviye Sensör hatası	Motor tiyak kısa devre-Ani sıkma	Motor açık devre Hareket yok
ÖN YIK.	●	○	●	○	●	●	○	○
ANA YIK.	○	●	●	○	○	●	●	○
DUR.	○	○	○	●	●	●	●	●
YUM.	○	○	○	○	○	○	○	●
SIKMA	○	○	○	○	○	○	○	○
EKRANDA	H 1	H 2	H 3	H 4	H 5	H 7	H 6	H 11



Led yanıyor.



Led sönmük.

FLASH İNSENSYS ÇAMAŞIR MAKİNALARI

Test Programına Giriş

- * Program resetten sonra
- * Program seçme anahtarı (**Pamuklu 90 C.**) konumuna getirilir.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılarak makineye enerji verilir
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılmaya devam edilir.(2-3 sn.)
- * Test programına girilir.
- * Bu esna da hafızaya kaydedilmiş arızalar "**program takip**" ledleri ile gösterilir.
- * Testi Başlatmak için; "**Başla/Dur**" tuşuna basılır.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna her basışta komponentler sıra ile devreye alınır.

Test Adımları:

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devreye girer.
10.	Maksimum devre çıkararak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son (10. Adımdan sonra makine kapatılarak testten çıkılabilir.)

Arıza Durumu

Durulama Ledi flaşlıyorsa : Servis müddahalesi gerektirmeyen hata
Makine kapat/ aç yapılarak silinen hatadır. (sular kesik/su alamıyor.)

Yumuşatıcı Ledi flaşlıyorsa : Potansiyometre hatası

Bu ürün için sadece program seçim anahtarı arızalıdır.

Program Takip Ledleri

	NTC Sensör açık/kısa devre	Isıtıcı açık devre	Isıtıcı sürekli devrede	Su kesik hatası	Su boşaltma arızası	Su Seviye Sensör hatası	Motor tiyak kısa devre-Ani sıkma	Motor açık devre Hareket yok
ÖN YIK.	●	○	●	○	●	●	○	○
ANA YIK.	○	●	●	○	○	●	●	○
DUR.	○	○	○	●	●	●	●	●
YUM.	○	○	○	○	○	○	○	●
SIKMA	○	○	○	○	○	○	○	○

● Led yanıyor. ○ Led sönmük.

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra "**Başla/Dur**" butonuna uzun süre basılarak hata silinir.

Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Hata görüldükten sonra "**Başla/Dur**" butonuna uzun süre basılarak hata silinir.

Çocuk Kilidi

Yukardan aşağıya "**2. ve 4.**" sıradaki "**Yardımcı Fonksiyon**" tuşlarına 3 saniye basılarak girilir.

BK 2313 CEX - 2314 BEX - 2418 BEX ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

" Sıkma ve Sıcaklık " butonlarına basılı iken makine açılır.

Tüm ledler yanar. İki sesli uyarı duyulur.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Test Akış Tablosu

Başla/dur butonu	Test adımları	Ekran durumu
0 Giriş	Tüm ledler yanar	PC Versiyon numarası görünür.
1 kez	Tambur saat yönünün tersine	Yıkama motor devri (sol)
2 kez	Düşük devirde sıkma	Motor devri
3 kez	Yüksek hızda sıkma	Motor devri
4 kez	Ön yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı
5 kez	Ana yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı
6 kez	Ana yıkama girişvanası (tek giriş)	Su seviyesi frekansı
	Sıcak su valfi (çift su giriş)	Su seviyesi frekansı
7 kez	Yumuşatıcı vanası	Su seviyesi frekansı
8 kez	Tambur saat yönüne döner	Yıkama motor devri (sağ)
9 kez	Isıtıcı 3 saniye çalışır	Su sıcaklığı
10 kez	Tahliye pompası çalışır	Su seviyesi frekansı

Hata Kodları

Hata	Belirti	Hata Oluşma Nedeni
Su girişinde hatası	IE	Su seviye 8 dk24,8 kHz noktasına ulaşmadığında Su seviye 25 dk belirlenen noktaya ulaşmadığında
Tahliye arızası	FE	Su miktarı 8 dk boş seviyesine gelemediğinde
Taşma arızası	OE	Su seviyesi taşma seviyesine çıktığında
SSA arıza	PE	Su seviye sensörü açık veya kısa devre olduğunda
Emniyet anahtarı arıza	dE	Makine ön kapak açıkken başladıktan 16 sn. sonra
NTC arızası	tE	NTC açık veya kısa devre olduğunda
Dengesiz yük hatası	UE	Sıkma adımlarında dengesiz yük görüldüğünde
EEPROM hatası	EE	
Motor hatası	SE	Motor çalışma periyodunda 120 sn içinde çalışmazsa

Çocuk emniyeti

" Sıkma ve Seçenek " Butonlarına aynı anda basınca girer.

Aynı Butonlara tekrar basınca çıkar.

" Açma/kapama " haric tüm butonların fonksiyonları kilitletir.

ARY 5980 - BKY 3010 10 KĞ ÇAM. MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

" Durulama ve Sıkma " butonlarına aynı anda basılarak, makine enerji verilir.

Uyarı sesi iki kez duyulur.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Test Akış Tablosu

Başla/dur butonu	Test adımları	Ekran durumu
Giriş	Tüm ledler yanar	18:88
1 kez	Sağa Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~50)
2 kez	Düşük hızda sıkma	Devir/Dakika
3 kez	Yüksek hızda sıkma	Devir/Dakika
4 kez	Ön yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
5 kez	Ana yıkama giriş valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
6 kez	Sıcak su valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
7 kez	Yumuşatıcı	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
8 kez	Sola Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
9 kez	Isıtıcı 3 saniye devrede	Su sıcaklığı
10 kez	Jet Sistem pompası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
11 kez	Tahliye pompasının çalış.	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
12 kez	Güçü keser - Kapıyı açar	Bütün ledler söner.

Hata Kodları

Hata görüntülediği zaman. "Başla/Dur" butonuna basılırsa; PE hatası hariç tüm hatalar silinir.

Hata	Belirti
Su girişinde hatası	IE
Dengesiz yük hatası	UE
Tahliye hatası	OE
Taşma hatası	FE
Su seviye sensörü hatası	PE
Kapak açık hatası	dE
NTC hatası	tE
Aşırı Akım hatası	CE
Motor Kilitleme hatası	LE
Hal Sensörü hatası	bE
Eeprom hatası	EE
Güç hatası	PF

Çocuk emniyeti

" Seçenek ve Durulama " butonlarına aynı anda 3 sn basınca girer.

Tekrar aynı butonlara basınca çıkar.

Diğer Bilgiler

" Sıkma ve Durulama " butonlarına aynı anda basılırsa makine içindeki su miktarı görüntülenir.

" Sıcaklık " butonuna basılırsa makine içindeki suyun sıcaklığı görüntülenir.

ARY- 8124 SJ ve BKY- 3008 8 KG ÇAMAŞIR MAKİNESİ

Test Programına Giriş:

" Durulama ve Sıkma " butonlarına aynı anda basılarak, makine enerji verilir.

Uyarı sesi iki kez duyulur.

" Başla/Dur " butonuna basılarak test adımları gerçekleştirilir.

Test Akış Tablosu

Başla/dur butonu	Test adımları	Ekran durumu
Giriş	Tüm ledler yanar	18:88
1kez	Sağa Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~50)
2 kez	Düşük hızda sıkma	Devir/Dakika
3 kez	Yüksek hızda sıkma	Devir/Dakika
4 kez	Ön yıkama giriş vanası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
5 kez	Ana yıkama giriş valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
6 kez	Sıcak su valfi	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
7 kez	Sola Yıkama devri	Tambur devri d/d (Yaklaşık 40 ~52)
8 kez	Isıtıcı 3 saniye devrede	Su sıcaklığı
9 kez	Jet Sistem pompası	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
10 kez	Tahliye pompasının çalış.	Su seviyesi frekansı (25 ~65)
11 kez	Güçü keser - Kapıyı açar	Bütün ledler söner.

Hata Kodları

- * Hata görüntülediği zaman. "Başla/Dur" butonuna basılırsa; PE hatası hariç tüm hatalar silinir.
- * PE - tE - FE arızalarında 20 sn. Diğer arızalarda 4 dk sonunda makina kapanacak. Sadece arıza mesajı yanacaktır.
- * Yalnız "FE" hatası verdiğinde makine kapanmayacaktır.

Hata	Belirti
Su girişinde hatası	IE
Tahliye hatası	OE
Taşma hatası	FE
Su seviye sönürü hatası	PE
Kapak açık hatası	dE
Dengesiz yük hatası	UE
NTC hatası	tE
Aşırı Akım hatası	CE
Motor Kilitleme hatası	LE

Çocuk emniyeti

" Seçenek ve Durulama " butonlarına aynı anda 3 sn basınca girer.

Tekrar aynı butonlara basınca çıkar.

Diğer Bilgiler

" Sıkma ve Durulama " butonlarına aynı anda basılırsa makine içindeki su miktarı görüntülenir.

" Sıcaklık " butonuna basılırsa makine içindeki suyun sıcaklığı görüntülenir.

8144 BUHAR JENERATÖRLÜ ÇAMAŞIR MAKİNESİ

Test Programı Giriş

- * "Durulama" ve "Buhar Jeti" tuşlarına aynı anda basılı iken "Açma /Kapama" tuş ile makinaya enerji verilir.
- * "Başla/Bekle" tuşuna her basıldığına test adımları ilerler.

Test Akış Tablosu

Adımlar	Kontrol noktası	Ekran
1 Defa	Saat yönünde dönüş	dev./dak. (42~50)
2 Defa	Düşük devirli sıkma	dev./dak. (55~65)
3 Defa	Yüksek devirli sıkma	dev./dak. (125~155)
4 Defa	Ön yıkama giriş ventili açılır.	Su Seviye Frekans (25~65)
5 Defa	Ana yıkama giriş ventili açılır.	Su Seviye Frekans (25~65)
6 Defa	Sıcak su giriş ventili açılır.	Su Seviye Frekans (25~65)
7 Defa	Buhar ventili açılır.	Su Seviye Frekans (25~65)
8 Defa	Saat yönü tersine dönüş	dev./dak. (42~50)
9 Defa	Isıtıcı 3 saniye devreye girer.	Su sıcaklığı
10 Defa	Jet pompa devreye girer.	Su Seviye Frekans (25~65)
11 Defa	Tahliye pompası devreye girer.	Su Seviye Frekans (25~65)
12 Defa	Buhar için su seviye sensörü.	TSG (Turbo Buhar Jeneratörü su seviye frekansı (0~255)
13 Defa	Isıtıcı 1,2 saniye devreye girer.	TSG sıcaklığı
14 Defa	Kapalı	-

Hata Kodları

- * Hata görüntülediği zaman. "**Başla/Dur**" butonuna basılırsa; **PE** hatası hariç tüm hatalar silinir.
- * **PE- tE -FE** arızalarında 20 sn.Diğer arızalarda 4 dk sonunda makina kapanacak.Sadece arıza mesajı yanacaktır.
- * Yalnız "**FE**" hatası verdiğinde makine kapanmayacaktır.

Hata	Belirti	Açıklama
Su giriş hatası	IE	Su kesik ise 8 dk. Sonra verir.
Tahliye arızası	OE	10 dk.içinde su tamamen boşalmadı ise.
Aşırı su alma	FE	Makine çalışırken aşırı su alırsa. Pompa direkt devreye girer.
Huba hatası	PE	Su Seviye Sensörü hatası.
Kapı açık	de	Kapı açık kalmış.
Dengesizlik hatası	UE	Dengesiz yük kontrolü.
Isıtma sensör (NTC) hatası	Te	NTC hatası.
Akim hatası	LE	Motor veya motor kartı hatası.
Taşma hatası	RE	Su taşıyor hatası.
Elektrik hatası	PF	Program devam ederken elektrik kesilip geldi.

Çocuk emniyeti

" Kırışık giderme ve Durulama" butonlarına aynı anda 3 sn basınca girer.
Tekrar aynı butonlara basınca çıkar.

Diğer Bilgiler

"Durulama" ve "Sıcaklık" butonlarına aynı anda basılırsa makine içindeki su miktarı görüntülenir.
" Sıcaklık " butonuna basılırsa makine içindeki suyun sıcaklığı görüntülenir.

JUMP ÇAMAŞIR MAKİNALARI

Test Programına Giriş

- * Program resetten sonra
- * Program seçme anahtarı " **Pamuklu 90 C** " konumuna getirilir.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılarak makineye enerji verilir
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılmaya devam edilir.(2-3 sn.)
- * Test programına girilir.
- * Bu esna da hafızaya kaydedilmiş arızalar "**program takip**" ledleri ile gösterilir.
- * Testi başlatmak için; "**Başla/Dur**" tuşuna basılır.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna her basışta komponentler sıra ile devreye alınır.

Test Adımları:

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devreye girer.
10.	Makine maksimum devreye çıkarak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son

Not : Sıkma adımında makine 100 d/d sıkma yapıyorsa NTC açık devre / kısa devre hatası gösterir.

Arıza Durumu

Yıkama Ledi flaşlıyorsa : Sular kesik/su alamıyor hatası

Servis müdahalesi gerektirmeyen hatadır.Makine kapat/ aç yapılarak silinen hatadır.

Hazır-Yıkama Ledleri flaşlıyorsa : Potansiyometre hatası

Bu ürün için sadece program seçim anahtarı arızalıdır.

Program Takip Ledleri

	Program Takip Ledleri	NTC Sensör açık/kısa devre	Isıtıcı açık devre	Isıtıcı sürekli devrede	Su kesik hatası	Su boşaltma arızası	Su Seviye Sensör hatası	Motor tiyak kısa devre-Ani sıkma
ARÇELİK	HAZIR	●	○	●	○	●	●	○
	YIKAMA	○	●	●	○	○	●	●
	SIKMA	○	○	○	●	●	●	●
BEKO	HAZIR	●	○	●	○	●	●	○
	YIKAMA	○	●	●	○	○	●	●
	DURULAMA	○	○	○	●	●	●	●

Diğer Hatalar

Tako Hatası	8 deneme yapılacak (120 sn aralıklarla) Makine bekleme moduna geçecek. Başla tuşuna basıldığında seçili program başlayacak
Gerilim Hatası	Şebeke gerilimi normale döndüğünde makine kaldığı yerden programa devam eder.
Köpük Güvenliği	Sıkma adımında; 30sn su alır ve tahliye yapar. Üç deneme sonunda köpük giderilemezse sıkma iptal edilir.

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra " **Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.

Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Çocuk Kilidi

Yukardan aşağıya " **2. ve 4.** " sıradaki " **Yardımcı Fonsiyon** " tuşlarına 3 saniye basılarak girilir.

FORA SERİSİ ÇAMAŞIR MAKİNALARI

Test Programına Giriş

- * Program seçme anahtarı " **Pamuklu 90 C** " konumuna getirilir.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılarak makineye enerji verilir
- * "**Başla/Dur**" tuşuna basılmaya devam edilir.(2-3 sn.)
- * Test programına girilir.
- * Bu esna da hafızaya kaydedilmiş arızalar "**program takip**" ledleri ile gösterilir.
- * Testi Başlatmak için; "**Başla/Dur**" tuşuna basılır.
- * "**Başla/Dur**" tuşuna her basışta komponentler sıra ile devreye alınır.

Test Adımları:

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devreye girer.
10.	Makine maksimum devirin yarısına çıkarak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son

Not : Sıkma adımında makine 100 d/d sıkma yapıyorsa NTC açık devre / kısa devre hatasını veya Şebeke geriliminin tanımlı çalışma aralığı dışında olduğunu gösterir.

Arıza Durumu

Başla/beklet ve Yıkama Ledi flaşlıyorsa : Sular kesik/su alamıyor hatası
Servis müdahalesi gerektirmeyen hatadır.Makine kapat/ aç yapılarak silinen hatadır.
Başla/beklet ve Hazır-Yıkama Ledleri flaşlıyorsa : Potansiyometre hatası
Bu ürün için sadece program seçim anahtarı arızalıdır.

Aızaların Görüntülenmesi

Makine çalışır iken "**ön yıkama** " butonuna 3 sn basılı tutulursa arıza kodları görüntülenebilir.

Program Takip Ledleri

Program Takip Ledleri	NTC Sensör açık/ kısa devre	Isıtıcı açık devre	Isıtıcı sürekli devrede	Ventil triyak kısa devre	Su boşaltma arızası	Motor triyak kısa devre-Ani sıkma	Pompa triyak kısa devre	Motor veya Tako açık devre	Program/Sıcaklık/Devir seçim anahtarı açık devre	Eeprom Hatası	Pompa triyak diyotmodu hatası	Kapı triyak kısa devre	Kapı açık/kapalı sinyali karta gelmiyor veya Kapı triyak kısa devre
HAZIR	●	○	●	○	●	○	●	○	○	○	●	○	●
YIKAMA	○	●	●	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○
BITTİ	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○

- Led Yanmıyor
● Led Yanıyor
○ Led Yanıp/Sönüyor

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra "**Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.
Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Çocuk kilidi: "**Suda bekletme**" ve "**İlave durulama**" tuşlarına aynı anda basılarak girilir veya çıkarılır.
Çocuk kilidine girince Yardımcı fonksiyon Suda bekletme ledi yanıp söner.

ARY-5400 SJS- 7KG MİTHAT LCD NEC2 1400 ÇS

Test Programına Giriş;

- * " Program seçme" ve "program erteleme" tuşlarına aynı anda basılırken makine enerjilendirilir.
- * 10 sn tuşlara basılı tutulur.
- * Ekranda tüm ledler yanar.

Test Adımları;

1.	Göstergedeki tüm ledler yanıp söner.
2.	Ön yıkama gözünden su alır.
3.	Ana yıkama gözünden su alır.
4.	Yumuşatıcı gözünden su alır.
5.	Sıcak su ventilinden su alır.
6.	Su seviyesi uygun ise ısıtıcı devreye girer. Seviye yeterli değil ise dört ventile enerji verilerek su alır.
7.	Motor 52 d/dk devrinde sağa döner.
8.	Motor 52 d/dk devrinde sola döner.
9.	Pompa devdevreye girer.
10.	Maksimum devre çıkarak sıkma yapar.
11.	Tüm ventiller enerji verilerek belirli bir seviyeye kadar su alır. (Üretimde bant sonrasında su kaçak testi için kullanılır.)
12.	Son (10. Adımdan sonra makine kapatılarak testen çıkılabilir.)

Not : Sıkma adımında makine 100 d/d sıkma yapıyorsa NTC açık devre / kısa devre hatasını veya Şebeke geriliminin tanımlı çalışma aralığı dışında olduğunu gösterir.

Arıza kodları;

1 ve 3 nolu " **Ön yıkama**" ve "**İlave durulama**" Yardımcı fonksiyon tuşlarına aynı anda basıldığında; Arıza kodları; "**Ekranda**" gösterilir.

Arıza Kodları ;

Arıza Detayı	Ekran
NTC Sensör açık/kısa devre	H 1
Isıtıcı açık devre	H 2
Isıtıcı sürekli devrede	H 3
Sürekli su alma hatası	H 4
Su boşaltma arızası	H 5
Su Seviye Sensör hatası	H 7
Motor tiyak kısa devre-Ani sıkma	H 6
Motor açık devre (Hareket yok)	H 11
Aqua stop	H 12
Durulama Sensörü	H 13

Hatanın Silinmesi (Resetleme)

Hata görüldükten sonra " **Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.
Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Çocuk kilidi: "**Sıcaklık seçim**" ve "**Devir seçim**" tuşlarına aynı anda basılarak girilir veya çıkarılır.
Çocuk kilidine girince ekranda kilit uyarısı çıkar.

ARÇELİK 5200 – BEKO 3210 LCD EKRANLI ÇAMAŞIR MAKİNESİ

"Test Programı ve "Hata listesi" Giriş

Makineye enerji verildikten sonra; Ekranda Anamenü çıkar, Burdan sıra ile; Ana liste / Ayarlar / Servis menülerine girilir.

Bu adımda servis Kodu girilmelidir (Kod: **BADACC**)

Servis kodu doğru girildiğinde ekrana: "**Test Programı**" ve "**Hata listesi**" olarak iki seçenek ekrana gelir. Teste girmek için: "**Test Programı**", Makinenin hafızasındaki hataları görmek için "**Hata listesi**" seçilir

Test Adımları:

Test İngilizcedir.

1	Touch START	Start a Dokun
2	START'a dokun	
3	Pressure sensör test	Huba sensör testi
4	Pressure sensör OK - ERROR	Huba sensörü sağlam veya hatalı
5	Load sensör test	Ağırlık sensör testi
6	Load sensör OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
7	PG6 communication ERROR	Kurutucu ile iletişim hatası verir. (Önemsiz.)
8	Door test	Kapı kilidi testi
9	Door OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
10	NTC test	Sıcaklık sensör testi
11	NTC OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
12	Water test	Ventillerin testi
13	Water OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
14	Water Fill test	Su doldurma testi –Belirli sürede belirli seviyeye kadar su alma)
15	Water Fill OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
16	Water sensör test	Kirlik sensör testi
17	Water sensör YES - NO	Sağlam veya hatalı
18	Washing test	Yıkama testi Motor sağa sola döner.Su jeti çalışır.
19	Washing OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
20	Spin test	Sulu sıkma 500 d/dk devirle sıkma yapar.
21	Drain test	Su tahliye testi
22	Drain OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
23	Spin speed test	Sıkma devir testi 2000 d/dk
24	Spin speed OK - ERROR	Sağlam veya hatalı
25	Open Door test	Kapıyı açınız.
26	Open Door OK	Kapı açılınca ekranda yazar.
27	Test OK – End	Test Bitti
28	PG6 Communication ERROR	Kurutma makinesi iletişim hatası
29	Water Clean sensör YES - NO	Kir sensörü Evet Veya Hayır

- Not 1 :**
- * Makine içerisinde su varsa test adımında Water Error hatası verir.
 - * Yıkama yapılır iken arıza varsa ekrana hata kodu göstererek müşteriyi uyarır. (F1;F2;F3 gibi)
 - * Testte hata kodu gösterilmez, Komponentler teker teker kontrol edilerek arızalı komponent gösterilir.r.
 - * Testte arıza yakalarsa test adımı ilerlemez, arızanın giderilmesi gerekir.

Hata kodları :

F1	Sıcaklık sensör hatası
F2	Kapı kilidi hatası
F3	Su seviye hatası (su kesik;ventil arızalı olabilir.)
F4	Motor hatası
F5	İletişim hatası
F6	Isıtıcı hatası
F7	Pompa hatası
F8	Sıkma devrine ulaşmıyor.
F9	Taşma arızası

Hata kodlarının hafızadan silinmesi :

Hata listesi ekranında sağ üst köşedeki saat göstergesinin üstüne 3-5 saniye dokunularak hata kodları silinir.

Çocuk kilidi

Program verilir iken,Yardımcı fonksiyonlardan çocuk kilidi devreye alınır veya iptal edilebilir.

Tuş kilidi gibi görev yapıyor.ekran geçici devre dışı bırakılabiliyor.

Çocuk kilidi 15 sn sonra otomatik devreye giriyor.

Tamamen devre dışı bırakılmak isteniyorsa tahliye adımı sonrasında devreden çıkarılmalıdır.

- Not 2 :**
- * İlk montajda kir sensörünü set (kalibre) etmek gerekiyor.(Durulama sensörü)
 - * Normal program esnasında elektrik kesilirse elektrik gelince program kaldığı yerden devam eder.
 - * Normal program esnasında makine kapatılıp açılırsa program unutulur.
 - * Makinede program değiştirildiğinde makine içindeki su boşalmaz.

Mini LCD li amaşır Makinaları (Eros)

Test Programına Giriş:

- * Makinayı '**açma/kapama**' anahtarından kapatılır.
- * Program seçim anahtarından '**pamuklu**' programını seçilir.
- * '**başla / bekle / iptal**' tuşunu basılı tutarken makina enerjilendirilir. 3 sn içinde '**beklet**' ikonu yanıp sönmeye başlar.
- * Fonksiyon test programının adımları başlar. '**başla/beklet/iptal**' tuşuna basılarak, fonksiyon testi bir adım ilerletilir.
- * Isıtma ve sıkma adımında su seviye sensörü hatası varsa adım atlanır.

Test Adımları:

1	Kapının kilitlenmesi ile birlikte LCD'de yazılım versiyonu görülür. Devir göstergesinin yüzler ve onlar basamağında ana yazılım numarası görülür. (' _ 4 2 _ ' gibi) Zaman göstergesinin dakika hanesinde yazılım versiyonu görülür. (' __ : 0 1 ' gibi)
2	Tüm ikonlar yanıp söner. (Sonraki adımlara geçildiğinde ikonlar yanık kalır)
3	Tambur saat yönünde 52 d/d hız ile döndürülür.
4	Tambur saat yönünü tersine 52 d/d hız ile döndürülür.
5	Maksimum devrin yarı hızına kadar sıkma yapılacaktır.
6	n yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
7	Ana yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
8	Yumuşatıcı gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
9	Sıcak su vanasından su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
10	Su seviyesi uygunsa ısıtıcı devreye girer. Eğer su seviyesi uygun değilse tüm vanalar açılarak su seviyesi yükseltilerek ısıtıcı devreye alınır. Başla/beklet tuşuna basılarak bu adım geçilememelidir. Isıtıcı ile birlikte jet sistem de devreye girer.
11	Pompa alıştırılacaktır. Pompa 'Pgüvenlik + 45 sn' devrede kalacaktır.
12	Test programı sonu
13	Makine kapatılarak test modundan çıkılabilir.

Hata kodları :

- * Hata kodu 1 ve 3 nolu yardımcı fonksiyonlara uzun süre basılarak görülebilecek.
- * Makineye yeni program verildiğinde hata EEPROM'dan silinecek.
- * Bir sonraki çevrimde hata oluşur ise o hatanın kodu yazılacaktır.

Komponent	Hata	Hata Göstergesi	Hata Kodu
NTC	NTC Açık veya Kısa Devre	Isıtma yapmıyor.	E1
Isıtıcı	Açıkdevre	Isıtma yapmıyor.	E2
	Isıtıcı sürekli devrede	Isıtıcı devreden çıkmıyor yada ayarlanan sıcaklığın üzerine çıkıyor	E3
Vana	Triyak kısadevre	Makine içindeki su miktarı sürekli artıyor.	E4
Pompa	Açıkdevre	Makine içindeki su azalmıyor.	E5
	Triyak kısadevre	-	E8
Kapı kilidi	Kapı triyağı kısadevre	Kapı açılmıyor	E10
	Kapı kilidi triyağı aıkdevre		E9
	Kapı açık Kapalı sinyali gelmiyor	Su alma ve yıkama hareketi başlamıyor.	-
Su seviye sensörü	Su seviye sensörü hatalı	-	E7
Motor	Triyak diyod modu veya kısadevre	Ani sıkma kalkışı yapıyor.	E6
	Açıkdevre	Yıkama hareketi yok.	E11
Tako	Açıkdevre		E11

Hata Göstergesi	Algoritma Tanımı	Hata Durumunda Verilecek Uyarı
Servis moduna girilemiyor.	* Servis moduna girilemeyecek. * Uyarı verecek.	Ana Yıkama ikonu yanıp sönecek
Program Seçme Anahtarı	* Makine alışmayacak. * Uyarı verecek.	Yumuşatıcı ikonu yanıp sönecek
Su almıyor	* Açıkdevre veya Su kesik	Durulama ikonu yanıp sönecek.

Hatanın Silinmesi (EEPROM reset)

- * Hata görüldükten sonra " **Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.
- * Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

7 Segment Çamaşır Makinaları

Test Programı Giriş

- * Devam eden bir program var ise "**Başla / Beklet**" tuşuna basılarak program beklemeye alınır.
- * Makina '**açma/kapama**' anahtarından kapatılır.
- * Program seçim anahtarından '**pamuklu 90**' programı seçilir.
- * '**Başla / beklet**' tuşunu basılarak makine enerjilendirilir. '**Başla / Beklet**' ikonu yanıp sönmeye başlar.
- * Fonksiyon test programına girilir. '**Başla / Beklet**' tuşuna basılarak, fonksiyon testi bir adım ilerletilir.
- * Isıtma ve sıkma adımında su seviye sensörü hatası varsa adım atlanır.

Test adımları

1	Arıza yapmış ise arıza kodu ekranda görülür. Bu durumda Başla / Beklet tuşuna 3 sn. basılınca arıza kodu hafızadan silinir. Arıza yapmamış ise ekranda hiçbir led yanmaz. "Başla / Beklet tuşu ile birlikte 2. Adıma geçer.
2	Tüm ikonlar yanıp söner.
3	Ekranda "P00" kodu görülür.
4	Tambur saat yönünde 52 d/d hız ile döndürülür.
5	Tambur saat yönünün tersine 52 d/d hız ile döndürülür.
6	Maksimum devirde sıkma yapılacaktır. Pompa devrede.
7	Ön yıkama gözünden su alınır. ' Başla /Beklet ' tuşuna basılana kadar su alınır.
8	Ana yıkama gözünden su alınır. ' Başla / Beklet ' tuşuna basılana kadar su alınır.
9	Yumuşatıcı gözünden su alınır. ' Başla /Beklet ' tuşuna basılana kadar su alınır.
10	Sıcak su gözünden su alınır. ' Başla /Beklet ' tuşuna basılana kadar su alınır. Eğer sıcak su opsiyonu yoksa bu adım atlanır.
11	Su seviyesi uygunsa ısıtıcı devreye girer. Su seviyesi düşükse vanalar açılarak su seviyesi yükseltilir ısıtıcı devreye girer. Başla / Beklet tuşuna basılarak bu adım geçilmemelidir.
12	Pompa çalıştırılacaktır. Pompa 'P güvenlik + 45 sn' devrede kalacaktır.
13	Test programı sonu

Hata Kodları

- * Hata kodu 1 ve 3 nolu yardımcı fonksiyonlara uzun süre basılarak görülebilir.

Komponent	Hata	Hata göstergesi	Hata kodu
NTC	NTC Açık veya Kısa Devre	Isıtma yapmıyor.	F01
Isıtıcı	Açık devre	Isıtma yapmıyor.	F02
	Isıtıcı sürekli devrede	Isıtıcı devreden çıkmıyor yada ayarlanan	F03
Vana	Triyak kısa devre	Makine içindeki su miktarı sürekli artıyor.	F04
Pompa	Açık devre	Makine içindeki su azalmıyor.	F05
	Triyak kısa devre	-	F08
Kapı kilidi	Kapı triyağı kısadevre	Kapı açılmıyor.	F10
	Kapı kilidi triyağı açık devre	-	F09
	Kapı açık Kapalı sinyali gelmiyor.	Su alma ve yıkama hareketi başlamıyor.	-
Su Seviye Sensörü	Su seviye sensörü hatalı	-	F07
Motor	Triyak diyod modu veya kısadevre	Ani sıkma kalkışı yapıyor.	F06
	Açık devre	Yıkama hareketi yok.	F11
Tako	Açık devre	-	F11

Hata göstergesi

Servis moduna girilemiyor.	Servis moduna girmeyecek	Ana yıkama ikonu yanıp sönecek.
Program seçme anahtarı	Makine çalışmayacak	Ekranda " --:-- " görülür.
Su almıyor	Açık devre veya Su kesik.	Durulama ikonu yanıp sönecek.

Hatanın Silinmesi (EEPROM reset)

- * Hata görüldükten sonra "**Başla/Dur**" butonuna uzun süre basılarak hata silinir.
- * Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

Çocuk kilidi:

- "**Ön yıkama**" ve "**Hızlı Yıkama**" tuşlarına aynı anda basarak girilir veya çıkarılır.
- Çocuk kilidine girince ekranda " C_:on" görülür, çıkınca " C_:OFF" görülür.

FORSA SERİSİ ÇM

Test Programı Giriş

Prog.seçme anahtarı "**Pamuklu 90C**" konumuna getirilir. "**Başla/Dur**" tuşuna 3 sn basılarak makineye enerji verilir. "**Başla/Dur**" ledi yanıp sönmeye başladığı anda test programına girilir. "**Başla/Dur**" tuşuna her basışta sırasıyla aşağıdaki adımlar test edilir.

1	Eeprom'da kayıtlı hata kodu görünür, hata yok ise H;-;-- görünür.
2	Yazılım versiyonu ekranda gösterilecek.
3	Kapının kilitletmesinin ardından tüm ledler hep birlikte yanıp sönmeye başlayacak.
4	Ön yıkama gözünden su alınması,
5	Ana yıkama gözünden su alınması.
6	Yumuşatıcı gözünden su alınması .
7	Sıcak su vanasından su alınması.
8	Su seviye tamamlanmadı ise, tüm vanalar açılarak su seviyesi tamamlanır. Isıtıcı devreye girer.
9	52 d/d saat yönünde motor hareketi.
10	52 d/d saat yönü tersi motor hareketi.
11	Tahliye pompası çalıştırılır.
12	Sıkma adımı .
13	Bütün vanalar açılarak su kaçak testi için su alınır. / Makine kapatılarak testen çıkılabilir.
14	Test modunun sona erişi.

Hata Kodları

- Arıza kodları hafızaya kaydedilir.Hafızaya kaydedilen arıza kodu yeni bir program başlayınca silinir.
- Oluşan arızanın kodu , **1 ve 3 nolu yardımcı fonksiyon butonlarına** aynı anda basınca display'den görünür.

Test adımıdaki arıza kodu					Hata Kodu	Hata Göstergesi	Program Akışında Görülen Arıza Kodu	Arıza Tanımı
Ön Yıkama	Ana Yıkama	Durulama	Yumuşatıcı	Sıkma				
●	○	○	○	○	H1	Isıtma yapmıyor		NTC Sensör açık/kısa devre
○	●	○	○	○	H2	Isıtma yapmıyor		Isıtıcı açık devre
●	●	○	○	○	H3	Isıtıcı sürekli devrede		Isıtıcı sürekli devrede
○	○	●	○	○	H4	Su boşaltmıyor.		Vana triyak kısa devre
●	○	●	○	○	H5	Su boşaltmıyor.		Pompa açık devre
●	●	●	○	○	H7			Su Seviye Sensör hatası
●	●	○	●	○	H11	Yıkama hareketi yok		Motor / Hallsensörü / DLDC kart
○	●	●	●	○	H14	Yıkama hareketi yok		Motor / Hallsensörü / DLDC kart
○	○	○	○	○		Program verilemez	Yumuşatıcı ledi yanıp söner.	Program seçim anahtarı arızası
○	○	○	○	○		su almıyor	Durulama ledi yanıp söner	Su kesik hatası

● Yanıp sönen led ifade edilir.

○ Sönük ledi ifade edilir..

Çocuk kilidi:

"**Ekspres**" ve "**Kırışık azaltma**" tuşlarına aynı anda basarak girilir veya çıkarılır. Çocuk kilidine girince Yardımcı fonksiyon "**Ön Yıkama**" ledi yanıp söner.

Program akış verileri

- * Makine çalışıyor iken "**+**" , "**-**" ve "**ön yıkama**" tuşlarına aynı anda basılarak veri programına girilir.
- * Gösterge ekrananda program zamanı değişir.
- * Sıra ile devir ayar tuşlarına basılarak aşağıdaki veriler alınabilir.
- * Veri programından çıkmak için aynı tuşlara tekrar basmak gerekir.

Sıkma Ledleri	Kademe	Veriler
●	Sıkma kademesi 1	Ana kartın versiyon numarası
●	Sıkma kademesi 2	Yıkama programının hangi adımda olduğu
●	Sıkma kademesi 3	Adım içerisinde ne kadar süre kalacağı bilgisi
●	Sıkma kademesi 4	NTC nin okuduğu sıcaklık bilgisi
●	Suda bekletme	Su seviye sensörünün okuduğu değer.
●	Sıkma yok	Makine anlık devir sayısı

Eros 1,5

Test Programına Giriş:

- * Program seçim anahtarından '**pamuklu**' programını seçilir.
- * '**başla / bekle / iptal**' tuşunu basılı iken makina enerji verilir. 3 sn içinde '**beklet**' ledi yanıp sönmeye başlar.
- * Test programının adımları başlar. '**başla/beklet/iptal**' tuşuna basılarak, fonksiyon testi bir adım ilerletilir.
- * Isıtma ve sıkma adımında su seviye sensörü hatası varsa adım atlanır.

Test Adımları:

1	Kapının kilitlemesi ile birlikte LCD'de yazılım versiyonu görülür. Devir göstergesinin yüzler ve onlar basamağında ana yazılım numarası görülür. ('_ 4 2 _ ' gibi) Zaman göstergesinin dakika hanesinde yazılım versiyonu görülür. (' _ _ : 0 1 ' gibi)
2	Tüm ikonlar yanıp söner. (Sonraki adımlara geçildiğinde ikonlar yanık kalır)
3	Maksimum devrin yarı hızına kadar sıkma yapılacak.
4	Ön yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
5	Ana yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
6	Yumuşatıcı gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
7	Sıcak su vanasından su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır Eğer makinada sıcak su opsiyonu yoksa bu adım atlanır.
8	Su seviyesi uygunsa ısıtıcı devreye girer. Eğer su seviyesi uygun değilse tüm vanalar açılarak su seviyesi yükseltilerek ısıtıcı devreye alınır. Başla/beklet tuşuna basılarak bu adım geçilememelidir. Isıtıcı ile birlikte jet sistem de devreye girer.
9	Tambur saat yönünde 52 d/d hız ile döndürülür.
10	Tambur saat yönünün tersine 52 d/d hız ile döndürülür.
11	Pompa çalıştırılacak. Pompa 'Pgüvenlik + 45 sn' devrede kalacak.
12	Test programı sonu
13	Makine kapatılarak test modundan çıkılabilir.

Hata kodları :

- * Hata kodu 1 ve 3 nolu yardımcı fonksiyonlara uzun süre basılarak görülebilecek.
- * Makineye yeni program verildiğinde hata EEPROM'dan silinecek.
- * Bir sonraki çevrimde hata oluşur ise o hatanın kodu yazılacak.

Komponent	Hata	Hata Göstergesi	Hata Kodu
NTC	NTC Açık veya Kısa Devre	Isıtma yapmıyor.	F1
Isıtıcı	Açıkdevre	Isıtma yapmıyor.	F2
	Isıtıcı sürekli devrede	Isıtıcı devreden çıkmıyor yada ayarlanan sıcaklığın üzerine çıkıyor	F3
Vana	Triyak kısadevre	Makine içindeki su miktarı sürekli artıyor.	F4
Pompa	Açıkdevre	Makine içindeki su azalmıyor.	F5
	Triyak kısadevre	-	F8
Kapı kilidi	Kapı triyağı kısadevre	Kapı açılmıyor	F10
	Kapı kilidi triyağı açıkdevre	-	F9
	Kapı açık Kapalı sinyali gelmiyor	Su alma ve yıkama hareketi başlamıyor.	-
Su seviye sensörü	Su seviye sensörü hatalı	-	F7
Motor	Triyak diyod modu veya kısadevre	Ani sıkma kalkışı yapıyor.	-
	Açıkdevre	Yıkama hareketi yok.	-
Tako	Açıkdevre	-	-
	Servis moduna girilemiyor.	Ana Yıkama ikonu yanıp sönecek	-
	Program Seçme Anahtarı	Yumuşatıcı ikonu yanıp sönecek	-
	Su almıyor	Durulama ikonu yanıp sönecek.	-

Hatanın Silinmesi (EEPROM reset)

- * Hata görüldükten sonra " **Başla/Dur** " butonuna uzun süre basılarak hata silinir.
- * Arıza sadece hafızadan silinir. İlgili arıza onarılmalıdır.

ÇAMAŞIR MAKİNELERİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLER

1. Servis Testi

- * Tüm Çamaşır makinelerinde test programları aşağıdaki değişmiştir
- * Fakat teste girişlerinde değişiklik yoktur

Test Adımları:

Adımlar	Test Akışı
1	Kapının kilitlenmesi ile birlikte LCD'de yazılım versiyonu görülür. Devir göstergesinin yüzler ve onlar basamağında ana yazılım numarası görülür. ('_ 4 2_' gibi) Zaman göstergesinin dakika hanesinde yazılım versiyonu görülür. ('__ : 0 1' gibi)
2	Tüm ikonlar yanıp söner. (Sonraki adımlara geçildiğinde ikonlar yanık kalır)
3	Maksimum devrin yarı hızına kadar sıkma yapılacaktır.
4	Ön yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
5	Ana yıkama gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
6	Yumuşatıcı gözünden su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır
7	Sıcak su vanasından su alınır. 'başla/beklet/iptal' tuşuna basılana kadar su alır Eğer makinede sıcak su opsiyonu yoksa bu adım atlanır.
8	Su seviyesi uygunsa ısıtıcı devreye girer. Eğer su seviyesi uygun değilse tüm vanalar açılarak su seviyesi yükseltilecek ısıtıcı devreye alınır. Başla/beklet tuşuna basılarak bu adım geçilememelidir. Isıtıcı ile birlikte jet sistem de devreye girer.
9	Tambur saat yönünde 52 d/d hız ile döndürülür.
10	Tambur saat yönünün tersine 52 d/d hız ile döndürülür.
11	Pompa çalıştırılacaktır. Pompa 'Pgüvenlik + 45 sn' devrede kalacaktır.
12	Test programı sonu
13	Makine kapatılarak test modundan çıkılabilir.

2. Program Akış Verileri

- * Nec 1- Nec 2 Flaş ve Nec 2 blomberg -diffusyon kontrol sistemli gösterge ekranlı çamaşır makinelerinde geçerlidir.
- * Makine çalışır iken program içerisindeki birtakım verileri makinenin gösterge ekranında izlenebilir.

Veri Programına Giriş

- * Makine çalışıyor iken; "- / + " ve " Ön Yıkama " tuşlarına aynı anda basılarak veri programına girilir.
- * Gösterge ekranında program zamanı değişir
- * Sıra ile devir ayar tuşlarına basılarak aşağıdaki veriler alınabilir.
- * Veri programından çıkmak için aynı tuşlara tekrar "- / + " ve " Ön Yıkama " basılarak çıkarılır.

Sıkma Devir Ledleri	Kademe	Veriler
●	Sıkma Kademesi 1	Ana Kartın Versiyon Numarası
●	Sıkma Kademesi 2	Yıkama Programın hangi adımda olduğu
●	Sıkma Kademesi 3	Adım içerisinde ne kadar süre kaldığı bilgisi
●	Sıkma Kademesi 4	NTC nin okuduğu sıcaklık bilgisi
●	Suda Bekletme	Su seviye sensörünün okuduğu değer
●	Sıkma Yok	Makinenin anlık devir sayısı (rpm)

ARY 44 KT - ARY 45 KT KURUTMA MAKİNALARI

Test Programına Giriş:

- A) Program düğmesi 1 numaralı pozisyona çeviriniz. (**Pamuklu Ekstra Kuru Programı**)
- B) " **Başlat** " düğmesine basın.
- C) Seçenekler butonundan " **Narin'e** " basın ve " **d** " hazır oluncaya kadar basılı tutun.
- D) 1) Program düğmesi 2 numaralı pozisyona çeviriniz. (**Dolaba Asılacak Kuruluk**) ve 1 nolu pozisyona geri dönünüz. (**Pamuklu Ekstra Kuru Programı**)
2) Program düğmesini 2 numaralı pozisyona çeviriniz. (**Dolaba Asılacak Kuruluk**) ve 1 nolu pozisyona geri dönünüz. (**Pamuklu Ekstra Kuru Programı**)
- E) " **Narin** " butonunu serbest bırakın.
- Eğer (A)' dan (E)'ye kadar yapılan işlemlerde problem yok ise aşağıdaki sinyaller gösterecektir.

LED Grubu	Gösterge
Alarm LED'i	Sürekli yanıp sönme
Program sıra LED'i	Nem led'inin sürekli yanıp sönmesi
Nem LED'i	Program ledlerinin sırayla yanıp sönmesi
Seçenek LED'i	OFF
7 segmenti görüntüle	OFF
BUZZER sinyali	3 kez "bip" sesi

Not: Test sırasında hava filtresi termostadı açıksa hava filtresi led'i yanar ve test programının sonuna kadar termostadı kapadıktan sonra da durumunu korur.

Servis test programının başlatılması

1. Program düğmesini 4 pozisyonuna getiriniz. (**Pamuklu nemli ütülük kurutma**)
2. " **Narin** " butonuna basın.

Test programından ayrılma

Test programı; " **başlat durdur** " butonuna basılarak veya şebeke giriş akımını 60 saniyeden fazla sürede keserek durdurulur. Program seçicinin var olan pozisyonunu değiştirmek test programını durduracaktır.

Servis Test Programı

Test programında bir sonraki adıma geçmek için " **Narin** " butonuna basmak gerekir. Her butona basışta " **bip** " sesi duyulacaktır.

Program adımı no	Test edilen parça	Açıklama
1	Motor CW	Motor CW açık
2	Isıtma elemanı tam güçte	Motor CW açık Isıtma elemanı açık.
3	Isıtma elemanı azalan güçte	Motor CW açık. Narin prğ. da ısıtıcı 70 sn. açık / 20 sn. kapalı
4	Pompa	Pompa açık
5	Şamandıra şalteri	Şamandıra ledi ve pompa açık konuma gelene kadar su ile doldur.
4	Motor CCW	Motor CCW açık.
7	Nem ölçer	
8	Görüntü ve butonlar	

AR 50 KT KURUTMA MAKİNALARI

Direnç ölçümü için (~270kΩ) kontrol aracını tamburun içine koyun.

Sıradan bir 270kΩ direnci yapışkan bant kullanarak taşıyıcı oluk ile tambur arasına yerleştirin

Fonksiyon kontrolü

I) Test programının aktif hale getirilmesi:

program komütatörü “ **havandırma** ” konumuna getirin ve aşağıdaki tuş kombinasyonunu kısa süre içerisinde peş peşe çalıştırın:

- ⇒ “ **Hızlı program** ” opsiyon tuşuna 1kere basın
- ⇒ “ **Narin kurutma** ” opsiyon tuşuna 2 kere basın
- ⇒ “ **Hızlı program** ” opsiyon tuşuna 1kere basın

Test programının aktif olduğunu göstermek için “ **Filtre tıkalı** ” LED’i yanar.

II) Fonksiyon testinin uygulanması:

Test 1 : “ **Hızlı program** ” opsiyon tuşuna basın > Tambur sağa doğru döner

Test 2 : “ **Narin kurutma** ” opsiyon tuşuna basın > Tambur **sola doğru** döner

Test 3 : “ **kırışik azaltma** ” opsiyon tuşuna basın > Direnç ölçümü yapılacaktır (yaklaşık 17 s)

- * açık devre > Kurutma LED’i yanar
- * kısa devre > Havalandırma LED’i yanar
- * normal > Son / kırışik azaltma LED’i yanar

Test 4 : “ **sesli uyarıl iptali** ” opsiyon tuşuna basın > tüm 4 opsiyon LED’leri ve “ **su tankı dolu** ” LED’i (şayet mevcutsa) yanar.

Test 5 : “ **Zaman seçimi** ” opsiyon tuşuna (şayet mevcutsa) basın > “ **Son / Kırışik azaltma / 3 h** ” LED’i yanar

Test 6 : “ **Start** ” tuşuna basın > Program göstergesini tüm 3 LED’i veya “ **3h / 6h / 9h** ” LED leri yanar

60 KT Kondanserli ve 60 KTE Bacalı Kurutucular

Servis test programının başlatılması

Verilmiş program; tuşuna uzunca basılarak sonlandırılır.

Kurutma makinası kapatılarak, Seçim anahtarı " Stop " konumuna alınır.

" Kırışık açma iptal " Tuşuna basılı iken

Seçim anahtarı Saat yönünde 6. Program olan " Narin Dolap Kuruluğu " konumuna alınır

" Kırışık açma iptal " yanıp/sönmeye başladığında servis programına girilir.

" Başla/dur " tuşuna her basımda test ilerler

Servis Test Programı

1. Kez	Filtre temizleme ledi yanıp/söner
2. Kez	Tüm ledler yanıp/sönmeğe başlar
3. Kez	Sesli uyarı verilir (Bu adımdan sonra Açma/kapama,filtr,çocuk kilidi ledleri yanıp/söner.)
4. Kez	Motor hareketi başlar
5. Kez	İlk kademe ısıtıcı çalışır.
6. Kez	İkinci kademe ısıtıcı çalışır.
7. Kez	Isıtıcılar durur. Pompa çalışır.
8. Kez	Motor hareketi durur ve ters yöne dönmeye başlar.
9. Kez	Motor hareketi durur . Test sonlandırılır.

" Başla/Dur " tuşuna basılmaya devam edilirse test başa dönerek devam eder.

Arıza Durumu

Test programına girildiğinde arıza kodları program takip ledleri ile gösterilir

Program Takip Ledleri	Arıza Durumu
Bekleme Ledi	Rotari hatası
Kurutma Ledi	NTC Hatası
Soğutma Ledi	Kapı Hatası
Son Ledi	Kapı sıcaklık yüksek hatası
Kırışık Önleme Ledi	Isıtıcı sıcaklık yüksek hatası

Uyarılar

Tank dolu uyarı ledi	Her program sonunda ve tank dolduğunda yanar. Tahliye gidere bağlansa bile bu uyarı program sonunda verilir.
Filtre uyarı ledi	Her program sonunda ve filtr tıkanığında led yanar. Filtrenin temizlenmesi gerektiğini hatırlatır.
Sesli uyarı iptal	Program sonunda ve kırışık açma adımında bir sinyal sesi verilir. Bu tuşa basıldığında program sonu sesli uyarı iptal edilir veya tekrar aktif halı getirilir. Bu ayar hazıyaya kaddedilir.
Çocuk Kilidi	Sesli uyarı ve Kırışık azaltma iptal tuşlarına aynı anda basılırsa çocuk kilidi devre girer. Sağ üsteki uyarı ledi yanar.
Kurutma uyarı ışığının çalışma sırasında Yanıp/sönmesi	Hatalı çalıştırma veya arıza var

60 KTE LUNA BACALI Kurutma Makinaları

Servis test programının başlatılması

Verilmiş program; tuşuna uzunca basılarak sonlandırılır.

Kurutma makinası kapatılarak, Seçim anahtarı " Stop " konumuna alınır.

" Kırışık açma iptal " Tuşuna basılı iken

Seçim anahtarı Saat yönünde 6. Program olan " **Narin Dolap Kuruluğu** " konumuna alınır

" Kırışık açma iptal " yanıp/sönmeye başladığında servis programına girilir.

" **Başla/dur** " tuşuna her basımda test ilerler

Servis Test Programı

1. Kez	Filtre temizleme ledi yanıp/söner
2. Kez	Tüm ledler yanıp/sönmeye başlar
3. Kez	Sesli uyarı verilir (Bu adımdan sonra Açma/kapama,filtre,çocuk kilidi ledleri yanıp/söner.)
4. Kez	Motor hareketi başlar
5. Kez	İlk kademe ısıtıcı çalışır.
6. Kez	İkinci kademe ısıtıcı çalışır.
7. Kez	Isıtıcılar durur. Pompa çalışır.
8. Kez	Motor hareketi durur ve ters yöne dönmeye başlar.
9. Kez	Motor hareketi durur . Test sonlandırılır.

" **Başla/Dur** " tuşuna basılmaya devam edilirse test başa dönerek devam eder.

Arıza Durumu

Test programına girildiğinde arıza kodları program takip ledleri ile gösterilir

Program Takip Ledleri	Arıza Durumu
Bekleme Ledi	Rotari hatası
Kurutma Ledi	NTC Hatası
Soğutma Ledi	Kapı Hatası
Son Ledi	Kapı sıcaklık yüksek hatası
Kırışık Önleme Ledi	Isıtıcı sıcaklık yüksek hatası

Uyarılar

Tank dolu uyarı ledi	Her program sonunda ve tank dolduğunda yanar. Tahliye gidere bağlansa bile bu uyarı program sonunda verilir.
Filtre uyarı ledi	Her program sonunda ve filtre tıkanıldığında led yanar. Filtrenin temizlenmesi gerektiğini hatırlatır.
Sesli uyarı iptal	Program sonunda ve kırışık açma adımında bir sinyal sesi verilir. Bu tuşa basıldığında program sonu sesli uyarı iptal edilir veya tekrar aktif halı getirilir. Bu ayar hazıraya kaddedilir.
Çocuk Kilidi	Sesli uyarı ve Kırışık azaltma iptal tuşlarına aynı anda basılırsa çocuk kilidi devre girer. Sağ üsteki uyarı ledi yanar.
Kurutma uyarı ışığının çalışma sırasında Yanıp/sönmesi	Hatalı çalıştırma veya arıza var

70 KTE Isı Pompalı Kurutucu

Servis test programının başlatılması

Kurutma makinası kapatılarak, Seçim anahtarı "Yünlü" 6. Program konumuna alınır.

"Sesli uyarı iptal" Tuşuna basılı iken makinaya enerji verilir.

"Sesli uyarı ledi" yanıp/sönmeğe başladığında servis programına girilir.

3 Saniye sesli uyarı verilir ve Ekranda "Sr UC" görünür.

"Başla/dur" tuşuna her basımda test ilerler

Servis Test Programı

1. Kez	"Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "tE St" yazısı görünür.
2. Kez	Tüm ledler yanıp/sönmeğe başlar. Ekranda; "88:88" azısı görünür.
3. Kez	"Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "tE St" yazısı görünür. Sesli uyarı verilir
4. Kez	Motor saat yönünün tersine dönmeye başlar "Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "Nt rL" yazısı görünür.
5. Kez	Kompresör devreye girer "Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "ConP" yazısı görünür. Kompresör basınç şalteri atana kadar çalışır. Ekranda şalterin attığı sürö gösterilir.
6. Kez	Proses fanı çalışır. "Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "FAn" yazısı görünür.
7. Kez	Pompa çalışır. "Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "PunP" yazısı görünür. Pompa şalteri elle "on" yapılırsa, Buzzer öter; Ekranda 1 sn. aralıklı "PunP" ve "StcH" yazıları görünür. Filtre mikroşalteri "on" yapılırsa, Ekranda 1 sn. aralıklı "Fitr" ve "StcH" yazıları görünür.
8. Kez	Motor saat yönüne dönmeye başlar. "Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "Nt rr" yazısı görünür.
9. Kez	"Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "Hund" yazısı görünür. Tambur kanadına ıslak çamaşır dokundurulursa "buzzer" öter, Ekranda "doNE" yazısı çıkar. Filtre temizliği ledi yanar.
10. Kez	Ekranda "OHn" yazısı çıkar. Belirli bir direnç tamburla kanata dokundurulursa değeri ekranda görünür. "Buzzer" öter. (9 Mega Ohm : ekranda 54 - 1,8 Mega Ohm : Ekranda 81 görünür.)
11. Kez	Makine Çalışır. Ekranda : MA:CH görünür. 3 sn aralıklarla NTC degerleri ve süreleri sıra ile ekranda görünür.

Aızaların Görüntülenmesi

Kurutma makinası kapatılarak, Seçim anahtarı "Yünlü" 6. Program konumuna alınır.

"Sesli uyarı iptal" Tuşuna basılı iken makinaya enerji verilir.

"Sesli uyarı ledi" yanıp/sönmeğe başladığında servis programına girilir.

3 Saniye sesli uyarı verilir ve Ekranda "Sr UC" görünür.

"Başla/dur" tuşuna teste girilir.

"Başla/dur" ve "Çocuk kilidi" ledi yanıp/söner. Ekranda; "tE St" yazısı görünür.

Bu adımda Program düğmesi 40 dakika konumuna getirilir.

"Başla/dur" tuşuna basılarak hazıradaki arıza kodları görünür.

Arıza Kodları

Er 01	Kurutma sırasında kapı açıldı
Er 02	Taşma şalteri hatası
Er 03	kondanser filtre mikroşalteri sinylidir
Er 04	Eğer fan NTC li sürüm yüklü ise fan sıcaklığı fazla arttığı için kompresör 10 dakika durdurulur.
Er 05	Makinanın kurutma sırasında Başla/dur tuşuna basılarak beklemeye alınmasında
Er 06	Kompresör ısısı fazla artışında kompresör 5 dakika durdurulur.
Er 07	Kompresör ve kapı NTC düşük sıcaklık görürse, kompresörü çalıştırmadan kurutmaya başlıyor.
Er 08	Nem programdaki değerine ulaşmadan süreye göre program bitirilmesi durumunda
Er EX Hataları	Basınç şalteri kompresörü durdurur. 4 dakika sonra kompresör tekrar çalışır.
Er e5	Kompresör 5 defa durdu demek. Bu durumda "Filtre ve kondanser temizliği" ledleri yanar.
Er ef	Kompresör 15 defa durdu demek. Makine birdaha çalışmaz

Uyarılar

Tank dolu uyarı ledi	Her program sonunda ve tank dolduğunda yanar. Tahliye gidere bağlansa bile bu uyarı program sonunda verilir.
Filtre uyarı ledi	Her program sonunda ve filtre tıkanıldığında led yanar. Filtrenin temizlenmesi gerektiğini hatırlatır.
Sesli uyarı iptal	Program sonunda ve kırıksık açma adımında bir sinyal sesi verilir. Bu tuşa basıldığında program sonu sesli uyarı iptal edilir veya tekrar aktif halı getirilir. Bu ayar hazıraya kadedilir.
Çocuk Kilidi	Sesli uyarı ve Kırıksık azaltma iptal tuşlarına aynı anda basılırsa çocuk kilidi devre girer. Sağ üsteki uyarı ledi yanar.
Kurutma uyarı ışığının çalışma sırasında Yanıp/sönmesi	Hatalı çalıştırma veya arıza var

Terra Zaman Ayarlı Çamaşır Kurutma Makinası

Servis Programı :

Verilmiş program "**Başla/Beklet/İptal**" tuşuna uzunca basarak sonlandırılmalı ve kurutucu kapatılmalıdır.

1. Makina On-Off Anahtarından kapatılır.
2. Program seçme anahtarı Havalandırma programından itibaren 4. programa ayarlanır.
3. Düşük Isı tuşuna basılı tutularak makine açılır ve.
4. "**Başla/Bekle/İptal**" yanıp sönmeye başlayınca servis programına girilmiş olur.
5. "**Başla/Bekle/İptal**" tuşuna basılarak test adımları geçilir.

Test Adımları :

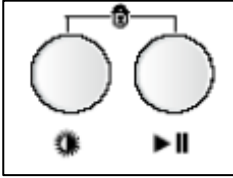
Adımlar	Uygulama
1	Tüm ledler yanıp söner
2	Motor sola dönüş
3	Isıtıcı 1 (1400W)
4	Isıtıcı 1 + Isıtıcı 2 (2000W)
5	Makine stop
6	Motor sağa dönüş

* Bu adımlardan sonra "**Başla/Bekle/İptal**" basıldığında "1" adımına geri dönülür.

Çocuk Kilidine alınması :

İşaretili iki butona aynı anda 3 sn basarak Çocuk kilidine alınır.

Program takip ışıklarından biri yanıp sönmeye başlar.

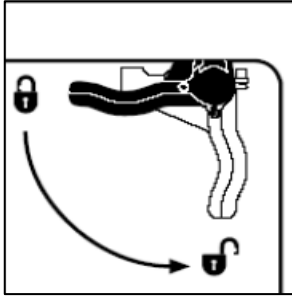


Kondenser Kapak şalteri (Kondenser modelinde)

* Kondenser kapağının kapalı olduğunu hisseden bir şalter emniyet amaçlı olarak konulmuştur.

* Bu şalter kondenser kapağının sol üst kısmındaki kırmızı kol ile devreye alınır.

* Makine çalışmıyor hatasında mutlaka bu kilit kolununun kapalı konumda olmasına dikkat ediniz.



Terra Sensörlü Çamaşır Kurutma Makinası

Servis Programı :

Verilmiş program "**Başla/Beklet/İptal**" tuşuna uzunca basarak sonlandırılmalı ve kurutucu kapatılmalıdır.

1. Makina On-Off Anahtarından kapatılır.
2. Program seçme anahtarı "**Narin**" programa ayarlanır.
3. "**Sesli Uyarı İptal**" tuşuna basılı tutularak makine açılır.
4. "**Başla/Bekle/İptal**" yanıp sönmeye başlayınca servis programına girilmiş olur.
5. "**Başla/Bekle/İptal**" tuşuna basılarak test adımları geçilir.

Test Adımları :

Adımlar	Uygulama
1	Tüm ledler yanıp söner
2	Motor sola dönüş
3	Isıtıcı 1 (1400W) ve Pompa (Sadece tank üst/çekmeceli modellerde)
4	Isıtıcı 1 + Isıtıcı 2 (2000W) ve Pompa (Sadece tank üst/çekmeceli modellerde)
5	Makine stop
6	Motor sağa dönüş

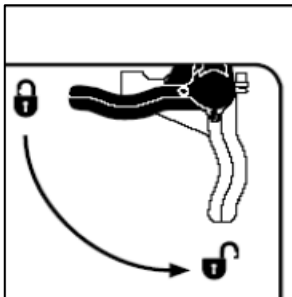
* Bu adımlardan sonra "**Başla/Bekle/İptal**" basıldığında "**1**" adımına geri dönlür.

Cocuk Kilidine alınması :

- * "**Başla/Beklet/İptal**" ve "**Sesli Uyarı İptal**" tuşlarına aynı anda basılır.
- * Arka arkaya iki kere "**beep**" sesini duyana kadar basınız.
- * Çocuk kilidi fonksiyonunu iptal etmek için yine aynı tuşlara tek bir "**beep**" sesi duyana kadar basınız.

Kondenser Kapak şalteri (Kondenser modelinde)

- * Kondenser kapağının kapalı olduğunu hisseden bir şalter emniyet amaçlı olarak konulmuştur.
- * Bu şalter kondenser kapağının sol üst kısmındaki kırmızı kol ile devreye alınır.
- * Makine çalışmıyor hatasında mutlaka bu kilit kolununun kapalı konumda olmasına dikkat ediniz.



ARY 3490 E - ARY 3495 - BKY 4440 E - BKY 4540 E - AY 7005 E BUL. MAKİNALARI

Arıza Kodları

Isıtıcı arızası	H 1	Makine bloke
NTC Arızası	H 2	Makine bloke
Taşma şamandırası aktif	H 3	Makine bloke
Su alma hatası	SU	6 Saat su almayı dener.

Reset İşlemi

Makinanın Kilitlendiği durumlarda;

" **Başla/dur ve Ön yıkama** " Butonlarına basılı iken 3 saniye içinde makineye enerji verilir.

Display de " re " görülür

Servis Reset İşlemi

Makine reset işlemi ile resetlenmediği durumlarda;

" **Başla/dur ve zaman geç.**" Butonlarına basılı iken 3 saniye içinde makineye enerji verilir.

Makine çalışır duruma gelir.

Test Programı

" **Başla/dur ve Süper prog.**" Butonlarına basılı iken makineye enerji verilir.

Display de " P 1 " görülür.

Duş Programı Butonu	Su Alma Kontrolü Makine 3 kez su alır	Ö.yık-A.yık-Par.Ledleri sırayla yanar. Sir.pompası 1 dk. çalışır.
Süper Program Butonu	Isıtıcı-Sir.Pompası-Rej.Ventili Aynı anda çalışır.	1 Dakika çalışır ve durur. Ampermetre ile ısıtıcı kontrol edilir.
Normal Program Butonu	Isıtıcı-Sir.Pompası Devreye girer. Display de suyun sıcaklığı görülür.	Bu sırada kısa proğ.butonu ile suyun sıcaklığı ayarlanır ve sıcaklık değişikliği gözlenir.
Zaman Geçiktirme Butonu	Pompa Motoru Çalışır	3 Dakika çalışır ve durur.
Sıcaklık Ayar Butonu	Parlatıcı selonoidi çeker	10 saniye
Ekonomi Butonu	Deterjan Selonoidi çeker	10 saniye

Alçak Voltaj Kalkış Testi

" **Ekonomi ve Zaman geç.** " Butonlarına basılı iken makine açılırsa display de " P 2 " görülür.

Silkülasyon Motoru	1 Dakika çalışır.	Bütün Ledler Söner
--------------------	-------------------	--------------------

Güç Testi

" **Sıcaklık ayar ve Zaman Geç.** " Butonlarına basılı iken makine açılırsa display de " P 3 " görülür.

Silk. Motoru ve Isıtıcı	1 Dakika çalışır.	Bütün Ledler Söner
-------------------------	-------------------	--------------------

Not : Testlerin yapılabilmesi için makinanın 3 kere su alması gerekir.

AR 4352 G TAM ANKASTRE BULAŞIK MAKİNALARI

Arıza Kodları

Makina normal çalışma esnasında meydana gelen arızaları " başla ledi " nı flaşlayarak belirtir. arıza kodları test programı başlatıldığında program izleme ledlerini yakarak belirtir.

Kod	Arıza		Arıza Nedeni	Arıza Kontrol
F1	NTC kısa devre		sıcaklık -3 c ile +85 c nin dışında	NTC arızalıdır - makine donmuştur
F2	Su sızıntısı		alt tepsiye su gelmiş	su seviye boş olduğunu gösterene kadar tahliye pompası devreye girer
F3	Isıtıcı arızası		ısıtma 3 dk 1,5 c altında	rezistans arızalı - kart arızalı -su seviye arızalı - silkülasyon pompası çalışmıyor
F4	Su tahliye arızası		tahliye pompası devre girdikten 4 dakika sonra su seviye anahtarı sinyal göndermez ise	tahliye pompası arızalıdır - sifon kapalı - kart arızalı - su seviye arızalı
F5	Püskürtücü kolu bloke		püskürtücü kol bloke olmuş	filtre tıkalı - silkülasyon motoru iyi çalışmıyor - püskürtücü kol iyi oturtulmamış
F6	Su giriş arızası		su sayıcı ikaz göndermiyor ise ve su seviye anahtarından sinyal gelmiyor ise	su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F7	Su sayıcı arızası		su seviye anahtarından dolu sinyali geldiği halde ventili hala açık ise	su basıncı düşük - su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F8	Su seviye arızası		silkülasyon pompası açık iken su seviye den 2 dakika içinde 20 sinyal geliyorsa	su seviye arızalı - süzgeç tıkalı - köpük var - su yolu tıkalı - silkülasyon pompası arızalı
F9	Sürekli su girişi		su giriş ventili kapatıldığı halde su sayıcıdan ikaz geliyorsa	su giriş ventili arızalı - kontrol kartı arızalı

Test Programı

1) Pasif Test Programı

Pasif test programı hafızaya önceden kaydedilmiş arızaları gösterir.

Başlatılması :

Cihaz kapalı iken " başlat " düğmesine basılı tutun program düğmesini sağa döndürerek

"50 derece hızlı " program seçilir

"başlat ledi" yanar yanmaz

" başlat " düğmesine basmayı bırakın

arıza var ise "program akış ledleri" ile

yukardaki arıza kodlarını gösterilir.

arıza giderildikten sonra

" başlat " düğmesine 3 saniye basılı tutarak arıza silinir..

tekrar pasif test programını başlatın arıza yok ise

" başlat " düğmesine 3 saniye basarak

aktif test programına geçin.

Dikkat :

Eğer aktif test programını başlatamıyorsanız

F1 - F2 - F9 arızaları var demektir

arızaları giderin ve hafızadan silin.

Not:

ısıtma adımında başla düğmesine basıldığında bir sonraki adıma geçin

2) Aktif Test Programı:


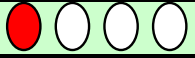







Başlat
4,5-6 litre alan kadar Wv1 su giriş ventili açık 3,4 litre aldıktan sonra SPM+ZW silk.pompası ve 1/2 yıkama ventili açık
SPM+ZW silk.pompası ve bölgesel yıkama ventili 3 saniye kapalı kalır.
DD/DR deterjan kutusu 3 saniye açık
SPM silk pompası açık
ısıtıcı devrede 65 dereceye kadar devrede
SPM silk pompası kapalı
Wv2 rej. ventili açılır
W1 su seviye düşene kadar DPM tah. pompası devrede
Wv2 rej. ventili kapanır
DPM tah. pompası kapanır

AR 4352 GS - BK 3805 TAM ANKASTRE BULAŞIK MAKİNALARI

Arıza Kodları

Makina normal çalışma esnasında meydana gelen arızaları "başlat ledi" ni tıklayarak belirtir.

arıza kodları test programı başlatıldığında program izleme ledlerini yakarak belirtir.

Kod	Arıza		Arıza Nedeni	Arıza Kontrol
F1	NTC kısa devre		sıcaklık -3 c ile +85 c nin dışında	NTC arızalıdır - makine donmuştur
F2	Su sızıntısı		alt tepsiye su gelmiş	su seviye boş olduğunu gösterene kadar tahliye pompası devreye girer
F3	Isıtıcı arızası		ısıtma 3 dk 1,5 c altında	rezistans arızalı - kart arızalı -su seviye arızalı - silkülasyon pompası çalışmıyor
F4	Su tahliye arızası		tahliye pompası devre girdikten 4 dakika sonra su seviye anahtarı sinyal göndermez ise	tahliye pompası arızalıdır - sifon kapalı - kart arızalı - su seviye arızalı
F6	Su giriş arızası		su sayıcı ikaz göndermiyor ise ve su seviye anahtarından sinyal gelmiyor ise	su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F7	Su sayıcı arızası		su seviye anahtarından dolu sinyali geldiği halde ventil hala açık ise	su basıncı düşük - su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F8	Su seviye arızası		silkülasyon pompası açık iken su seviye den 2 dakika içinde 20 sinyal geliyorsa	su seviye arızalı - süzgeç tıkalı - köpük var - su yolu tıkalı - silkülasyon pompası arızalı
F9	Sürekli su girişi		su giriş ventili kapatıldığı halde su sayıcıdan ikaz geliyorsa	su giriş ventili arızalı - kontrol kartı arızalı

Test Programı

1) Pasif Test Programı

Pasif test programı hafızaya önceden kaydedilmiş arızaları gösterir.

Başlatılması :

Cihaz kapalı iken "başlat" düğmesine basılı tutun program düğmesini sağa döndürerek

"Soğuk ön yıkama" programı seçilir

"başlat ledi" yanar yanmaz

"başlat" düğmesine basmayı bırakın

arıza var ise "program akış ledleri" ile

yukardaki arıza kodlarını gösterilir.

arıza giderildikten sonra

"başlat" düğmesine 3 saniye basılı tutarak arıza silinir..

tekrar pasif test programını başlatın arıza yok ise

"başlat" düğmesine 3 saniye basarak

aktif test programına geçin.

Dikkat :

Eğer aktif test programını başlatamıyorsanız

F1 - F2 - F9 arızaları var demektir

arızaları giderin ve hafızadan silin.

Not:

ısıtma adımında başla düğmesine basıldığında bir sonraki adıma geçer

2) Aktif Test Programı:

Başlat
4,5-6 litre alan kadar Wv1 su giriş ventili açık 3,4 litre aldıktan sonra SPM+ZW silk.pompası ve 1/2 yıkama ventili açık
SPM+ZW silk.pompası ve bölgesel yıkama ventili 3 saniye kapalı kalır.
DD/DR deterjan kutusu 3 saniye açık
SPM silk pompası açık
Isıtıcı devrede 65 dereceye kadar devrede
SPM silk pompası kapalı
Wv2 rej. ventili açılır
W1 su seviye düşene kadar DPM tah. pompası devrede
Wv2 rej. ventili kapanır
DPM tah. pompası kapanır

Arıza Kodları

Makina normal çalışma esnasında meydana gelen arızaları " başla ledi " nı flaşlayarak belirtir.
arıza kodları test programı başlatıldığında program izleme ledlerini yakarak belirtir.

Kod	Arıza		Arıza Nedeni	Arıza Kontrol
F1	NTC kısa devre		sıcaklık -3 c ile +85 c nın dışında	NTC arızalıdır - makine donmuştur
F2	Su sızıntısı		alt tepsiyeye su gelmiş	su seviye boş olduğunu gösterene kadar tahliye pompası devreye girer
F3	Isıtıcı arızası		ısıtma 3 dk 1,5 c altında	rezistans arızalı - kart arızalı -su seviye arızalı - silkülasyon pompası çalışmıyor
F4	Su tahliye arızası		tahliye pompası devre girdikten 4 dakika sonra su seviye anahtarını sinyal göndermez ise	tahliye pompası arızalıdır - sifon kapalı - kart arızalı su seviye arızalı
F5	Püskürtücü kolu bloke		püskürtücü kol bloke olmuş	filitre tıkalı - silkülasyon motoru iyi çalışmıyor - püskürtücü kol iyi oturtulmamış
F6	Su giriş arızası		su sayıcı ikaz göndermiyor ise ve su seviye anahtarından sinyal gelmiyor ise	su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F7	Su sayıcı arızası		su seviye anahtarından dolu sinyali geldiği halde ventili hala açık ise	su basıncı düşük - su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F8	Su seviye arızası		silkülasyon pompası açık iken su seviye den 2 dakika içinde 20 sinyal geliyorsa	su seviye arızalı - süzgeç tıkalı - köpük var - su yolu tıkalı - silkülasyon pompası arızalı
F9	Sürekli su girişi		su giriş ventili kapatıldığı halde su sayıcıdan ikaz geliyorsa	su giriş ventili arızalı - kontrol kartı arızalı

Test Programı**1) Pasif Test Programı**

Pasif test programı hafızaya önceden kaydedilmiş arızaları gösterir.

Başlatılması :

Cihaz kapalı iken " başlat " düğmesine basılı tutun program düğmesini sağa döndürerek

"hızlı program " seçilir

"başlat ledi" yanar yanmaz

" başlat " düğmesine basmayı bırakın

arıza var ise "program akış ledleri" ile

yukardaki arıza kodlarını gösterilir.

arıza giderildikten sonra

" başlat " düğmesine 3 saniye basılı tutarak arıza silinir..

tekrar pasif test programını başlatın arıza yok ise

" başlat " düğmesine 3 saniye basarak

aktif test programına geçin.

Dikkat :

Eğer aktif test programını başlatamıyorsanız

F1 - F2 - F9 arızaları var demektir

arızaları giderin ve hafızadan silin.

Not:

ısıtma adımında başla düğmesine basıldığında bir sonraki adıma geçin

2) Aktif Test Programı:

Başlat
4,5-6 litre alan kadar Wv1 su giriş ventili açık 3,4 litre aldıktan sonra SPM+ZW silk.pompası ve 1/2 yıkama ventili açık
SPM+ZW silk.pompası ve bölgesel yıkama ventili 3 saniye kapalı kalır.
DD/DR deterjan kutusu 3 saniye açık
SPM silk pompası açık
ısıtıcı devrede 65 dereceye kadar devrede
SPM silk pompası kapalı
Wv2 rej. ventili açılır
W1 su seviye düşene kadar DPM tah. pompası devrede
Wv2 rej.ventili kapanır
DPM tah. pompası kapanır

Arıza Kodları

Makina normal çalışma esnasında meydana gelen arızaları " başla ledi " nı flaşlayarak belirtir.
arıza kodları test programı başlatıldığında program izleme ledlerini yakarak belirtir.

Kod	Arıza		Arıza Nedeni	Arıza Kontrol
F1	NTC kısa devre		sıcaklık -3 c ile +85 c nin dışında	NTC arızalıdır - makine donmuştur
F2	Su sızıntısı		alt tepsiye su gelmiş	su seviye boş olduğunu gösterene kadar tahliye pompası devreye girer
F3	Isıtıcı arızası		ısıtma 3 dk 1,5 c altında	rezistans arızalı - kart arızalı -su seviye arızalı - silkülasyon pompası çalışmıyor
F4	Su tahliye arızası		tahliye pompası devre girdikten 4 dakika sonra su seviye anahtarı sinyal göndermez ise	tahliye pompası arızalıdır - sifon kapalı - kart arızalı - su seviye arızalı
F5	Püskürtücü kolu bloke		püskürtücü kol bloke olmuş	filtre tıkalı - silkülasyon motoru iyi çalışmıyor - püskürtücü kol iyi oturtulmamış
F6	Su giriş arızası		su sayıcı ikaz göndermiyor ise ve su seviye anahtarından sinyal gelmiyor ise	su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F7	Su sayıcı arızası		su seviye anahtarından dolu sinyali geldiği halde ventil hala açık ise	su basıncı düşük - su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F8	Su seviye arızası		silkülasyon pompası açık iken su seviye den 2 dakika içinde 20 sinyal geliyorsa	su seviye arızalı - süzgeç tıkalı - köpük var - su yolu tıkalı - silkülasyon pompası arızalı
F9	Sürekli su girişi		su giriş ventili kapatıldığı halde su sayıcıdan ikaz geliyorsa	su giriş ventili arızalı - kontrol kartı arızalı

Test Programı**1) Pasif Test Programı**

Pasif test programı hafızaya önceden kaydedilmiş arızaları gösterir.

Başlatılması :

Cihaz kapalı iken " başlat " düğmesine basılı tutun program düğmesini sağa döndürerek "soğuk ön yıkama " programı seçilir "başlat ledi" yanar yanmaz " başlat " düğmesine basmayı bırakın arıza var ise "program akış ledleri" ile yukardaki arıza kodlarını gösterilir. arıza giderildikten sonra " başlat " düğmesine 3 saniye basılı tutarak arıza silinir.. tekrar pasif test programını başlatın arıza yok ise " başlat " düğmesine 3 saniye basarak aktif test programına geçin.

Dikkat :

Eğer aktif test programını başlatamıyorsanız F1 - F2 - F9 arızaları var demektir arızaları giderin ve hafızadan silin.

Not:

ısıtma adımında başla düğmesine basıldığında bir sonraki adıma geçin





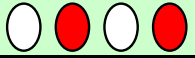

2) Aktif Test Programı:

Başlat
4,5-6 litre alan kadar Wv1 su giriş ventili açık 3,4 litre aldıktan sonra SPM+ZW silk.pompası ve 1/2 yıkama ventili açık
SPM+ZW silk.pompası ve bölgesel yıkama ventili 3 saniye kapalı kalır.
DD/DR deterjan kutusu 3 saniye açık
SPM silk pompası açık
ısıtıcı devrede 65 dereceye kadar devrede
SPM silk pompası kapalı
Wv2 rej. ventili açılır
W1 su seviye düşene kadar DPM tah. pompası devrede Wv2 rej. ventili kapanır
DPM tah. pompası kapanır

AR - 4565 KURUTMALI BULAŞIK MAKİNALARI

Arıza Kodları

Makina normal çalışma esnasında meydana gelen arızaları " başla ledi " nı flaşlayarak belirtir. arıza kodları test programı başlatıldığında program izleme ledlerini yakarak belirtir.

KOD	ARIZA		ARIZA NEDENİ	ARIZA KONTROL
F1	NTC kısa devre		Sıcaklık -3 C ile +85 C nin dışında	NTC arızalıdır - makine donmuştur
F2	Su sızıntısı		Alt tepsiye su gelmiş	su seviye boş olduğunu gösterene kadar tahliye pompası devreye girer
F3	Isıtıcı arızası		Isıtma 3 dk 1,5 C altında	rezistans arızalı - kart arızalı -su seviye arızalı - silkülasyon pompası çalışmıyor
F4	Su tahliye arızası		Tahliye pompası devre girdikten 4 dakika sonra su seviye anahtarı sinyal göndermez ise	tahliye pompası arızalıdır - sifon kapalı - kart arızalı - su seviye arızalı
F6	Su giriş arızası		Su sayıcı ikaz göndermiyor ise ve su seviye anahtarından sinyal gelmiyor ise	su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F7	Su sayıcı arızası		Su seviye anahtarından dolu sinyali geldiği halde ventil hala açık ise	Su basıncı düşük - su vanası kapalı - giriş hortumu tıkalı - giriş ventili arızalı - su sayıcı arızalı
F8	Su seviye arızası		Silkülasyon pompası açık iken su seviye den 2 dakika içinde 20 sinyal geliyorsa	su seviye arızalı - süzgeç tıkalı - köpük var - su yolu tıkalı - silkülasyon pompası arızalı
F9	Sürekli su girişi		su giriş ventili kapatıldığı halde su sayıcıdan ikaz geliyorsa	Su giriş ventili arızalı - kontrol kartı arızalı

Test Programı

1) Pasif Test Programı

Pasif test programı hafızaya önceden kaydedilmiş arızaları gösterir.

Başlatılması :

Cihaz kapalı iken " başlat " düğmesine basılı tutun program düğmesini sağa döndürerek

" 1 nolu " programı seçilir

"başlat ledi" yanar yanmaz

" başlat " düğmesine basmayı bırakın

arıza var ise "program akış ledleri" ile

yukardaki arıza kodlarını gösterilir.

arıza giderildikten sonra

" başlat " düğmesine 3 saniye basılı tutarak arıza silinir..

tekrar pasif test programını başlatın arıza yok ise

" başlat " düğmesine 3 saniye basarak

aktif test programına geçin.

Dikkat :

Eğer aktif test programını başlatamıyorsanız

F1 - F2 - F9 arızaları var demektir

arızaları giderin ve hafızadan silin.

Not:

ısıtma adımında başla düğmesine basıldığında bir sonraki adıma geçin

2) Aktif Test Programı:

Başlat
4,5-6 litre alan kadar Wv1 su giriş ventili açık 3,4 litre aldıktan sonra SPM+ZW silk.pompası ve 1/2 yıkama ventili açık
SPM+ZW silk.pompası ve bölgesel yıkama ventili 3 saniye kapalı kalır.
DD/DR deterjan kutusu 3 saniye açık
SPM silk pompası açık
ısıtıcı devrede 65 dereceye kadar devrede
SPM silk pompası kapalı
Wv2 rej. ventili açılır
W1 su seviye düşene kadar DPM tah. pompası devrede
WV2 Rej. Ventili kapanır VM Kurutma fanı çalışır
DPM Tahliye pompası kapanır. VM Kurutma fanı kapanır.

ARY 6060 E - BKY 3506 E BULAŞIK MAKİNALARI

Arıza Kodları

Program seçim ve zaman geçiktirme seçim ledlerini flaşlayarak arıza kodu verir

●	Ön Yıkama	Kapı arızası	●	9 Saat	NTC ve ısıtma hatası
●	Hızlı 40	Basınç arızası	●	6 Saat	Kir sensörü hatası
●	Hassas 45	Taşma şalteri hatası	●	3 Saat	Su kesik hatası
●	Ekonomi 50	Su sayacı hatası			
●	Normal 55	3 yollu vana hatası			
●	Yoğun 70	Devamlı su alma hatası			

Not : Çalışma esnasında arıza kodu vermez. Test programına girildiği zaman ilgili arıza ledi yanıp söner.

Test Programına Giriş:

- * " **BAŞLA/ DUR** ve **ERTELEME** " Butonlarına aynı anda basılarak makineye enerji verilir.
- * Yaklaşık 5 saniye bu butonlara basılı tutulmaya devam edilir ve test moduna girilir.
- * Teste giriş gerçekleşti ise tüm ledler 2 sn. boyunca yanık kalır.
- * Makinede daha önceden bir arıza oluşmuş ise yukarıda bahsedilen ledlerden ilgili olan ledler yanıp söner yani makine arızasını bu konumda verir.
- * " **BAŞLA/ DUR** " butonuna basılırsa makine test programını aşağıdaki şekilde icra eder.

1	Tahliye yapar. 15 sn.
2	Su alma işlemi. 3,8 lt.
3	Sirkülasyon motoru ve ısıtıcı(65 c. kadar) devrede kalır. Deterjan termik iticisi ve rej. ventili 60 sn. çalışır, bu adımda alt ve üst pervane 30 sn. aralıklarla çalışır.
4	Sıcaklık 65 c. yi bulduğu anda ısıtıcı ve sirkülasyon motoru durur. bu adımdan sonra testin ilerleyebilmesi için kullanıcı müdahale beklenir.
5	Kullanıcı başla/dur tuşuna basarsa 30 sn. tahliye yapar.
6	"Başla/dur" butonuna tekrar basılırsa test programı sonlandırılır.

Rejenerasyon Ayarı (Su sertlik Ayarı)

- * Bu makinelerde rejenerasyon ayarı elektronik olarak yapılır.
- * " **başla/dur ve program** " butonlarına aynı anda basılı iken makine açılır. (Fabrika çıkışında 3. kademe ayar yapılmıştır.)
- * İstenilen kademe " **Program** " butonuna basılarak ayarlanır.
- * Program akış ledleri istenilen kademe kadar aşağıdaki gibi yakılır.
- * " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.
- * Makine daha sonradan kapatılarak bu menüden çıkılır.

1.kademe	ön yıkama ledi yanar.
2.kademe	ön yıkama ve ana yıkama1 ledi yanar.
3.kademe	ön yıkama, ana yıkama1 ve ana yıkama2 ledi yanar.
4.kademe	ön yıkama, ana yıkama1, ana yıkama2 ve durulama1 ledleri yanar.

Not : Bu makinede rejenerasyon işlemi ana yıkama başlangıcında yapılır.

Seçilen ayara göre aşağıdaki şekilde gerçekleştirilir.

1.kademe	200 lt. de bir	3.kademe	40 lt. de bir
2.kademe	60 lt. de bir	4.kademe	20 lt. de bir

Genel Reset : Arıza kodunu hafızadan silmek için " **genel reset** " yapılması gerekmektedir.

Bunun için test programına girilir. Test programı " **başla/dur** " ile başladıktan sonra, Tekrar durdurulur " **iptal** " butonu ile " **prog. izleme ledleri** " sıra ile yakılarak hafıza resetlenir.

Çocuk Kilidi : Makine açık iken " **erteleme** " butonuna 5 sn. basılarak devreye alınır.

Çocuk kilidi ledi yanar. Tekrar " **erteleme** " butonuna 5 sn. basılarak çocuk kilidi iptal edilir.

A 0 ALBATROS SERİSİ ELEKTRONİK BULAŞIK MAKİNELERİ

Fonksiyon Testi

- * Program düğmesi 2. konuma alınır ve " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse bu teste girilir.
- * Daha sonra 2 sn. boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir.
- * " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

İlk versiyon kartlardaki test adımları

Adım	Çalışan Komponent	Çalışma Süresi
1.	Tahliye	15 Sn.
2.	Su alma	4,4 lt.
3.	Sirkülasyon Rejenerasyon	60 Sn.
4.	Deterjan Isıtıcı	60 Sn. 65 C kadar
5.	Tahliye	30 Sn.
6.	" Başla/dur " Tuşuna basılarak test bitirilir.	

Yeni Versiyon kartlardaki test adımları

Adım	Çalışan Komponent	Çalışma Süresi
1.	Tahliye - Fan	30sn
2.	Su alma	4lt 95 sn
3.	Sirkülasyon Isıtıcı Deterjan	60 sn
4.	Tahliye	30 sn
5.	Rejenerasyon	60 sn
6.	Su Giriş	3lt 70sn
7.	Tahliye	30sn

Arıza Kodları

Test işlemi sırasında hata belirlenirse; Aşağıdaki lambalar yakılarak hata kodu gösterilir.

ARIZA İKAZ ŞEKLİ	ARIZA DURUMU
" Program takip " ledleri sönmük	Arıza yok
" Yıkama Ledil " Yanıyor	Su giriş hatası veya su sayıcı hatası
" Bitti Ledi " Yanıyor	NTC Hatası
" Yıkama ve Bitti " Ledleri yanıyor	Isıtıcı Hatası

Rejenerasyon Ayar Modu

P.C. Düğmesi 1. Konuma (**Ön Yıkama**) getirilip "**BAŞLA/DUR**" butonuna 3 Sn. Basılarak makineye enerji verilir ve bu butona 3 Sn. basılı tutularak rejenerasyon ayar menüsüne girilir. İlk 3 Sn. içerisinde mevcut hafızadaki rej. Ayarı " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir. Sonra P.C. Düğmesi çevrilerek istenen ayar yapılır ve ledler yeni ayarı göstermeye başlar.

İlk Versiyon Rejenerasyon Ayarı

1.PROGRAM :	1. Kademe (200 lt. Bir yapılır.)	" YIKAMA LEDİ " YANIP SÖNER
2.PROGRAM :	2. Kademe (60 lt. Bir yapılır.)	" BİTTİ LEDİ " YANIP SÖNER
3.PROGRAM :	3. Kademe (40 lt. Bir yapılır.)	HER İKİ LED YANIP SÖNER
4.PROGRAM :	4. Kademe (20 lt. Bir yapılır.)	PROGRAM TAKİP LEDLERİ SÖNÜK

Yeni Versiyon Rejenerasyon Ayarı

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Prog.Seçim Düğmesi Seçim Konumu	Yıkama Ledi	Son Ledi
0	1	1	Yanık	Sönük
0	2	2	Sönük	Yanık
0	3	3	Yanık	Sönük
0	4	4	Sönük	Yanık
0	5	5	Yanıp-Söner	Yanıp-Söner
1	6	5	Yanıp-Söner	Yanıp-Söner

Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.

" **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Diğer Testler

GENEL RESET
* Enerji yokken P.C. Düğmesi 5. Konuma alınır. Başla/Dur tuşuna basılarak makineye enerjiverilir.
* Başla/Dur tuşuna 3 Sn. Basmaya devam edilir.
* Hafıza temizlenmiş olur
* Başla/Dur ledi yanıp sönmeye başlar

GÜÇ TESTİ
* Isıtıcı ve Sir. Motorunun su almadan kontrol edilir.
* Enerji yokken P.C. Düğmesi 4. konuma alınır.
" Başla/Dur" tuşuna basılarak enerji verilir
* 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir.
* Isıtıcı ve sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur.
* tuşa 10 Sn.den fazla basılmaz.

Uyarılar

1. Kurutma lambası yanarken Makine yaklaşık 35 dk. Sesiz olarak kurutma yapacak, " Bitti Lambası " yanacaktır.
2. Makinayı kapatmadan önce mutlaka " Bitti Lambası " lambasının yanmasını bekleyiniz

A1 ALBATROS SERİSİ ELEKTRONİK BULAŞIK MAKİNELERİ

Fonksiyon Testi

- * Program düğmesi 2. konuma alınır ve " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse bu teste girilir.
- * Daha sonra 2 sn. Boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir.
- * " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

1.	Tahliye (15 Sn.)
2.	Su alma (4,6 lt.)
3.	Sirkülasyon - Rejenerasyon (120 Sn.) - Deterjan (60 Sn.) Isıtıcı (65 C.) - Üç yollu vana (30 Sn. alt 30 Sn, üst çalışır.)
4.	Tahliye (30 Sn.) - Fan (30 Sn.)
5.	Genel Hafıza Reset (Hafızadaki tüm arıza kodları silinir.)
6.	Son (Başla/Dur ışığı söner ve test biter.)

Arıza Kodları

Test işlemi sırasında herhangi bir hata belirlenirse " **Başla/Dur** " ledi yanıp sönmeye başlar.
Aşağıdaki lambalar yakılarak hata kodu gösterilir.

1. LED	ÖN YIKAMA	Su Giriş Arızası.
2. LED	ANA YIKAMA	NTC Arızası
3. LED	DURULAMA	Isıtıcı Arızası.
4. LED	KURUTMA	3 Yollu Vana Arızası.

Rejenerasyon Ayar Modu

P.C. Düğmesi 1. Konuma (**Ön Yıkama**) getirilip " **BAŞLA/DUR** " butonuna 3 Sn. Basılarak makineye enerji verilir ve bu butona 3 Sn. basılı tutularak rejenerasyon ayar menüsüne girilir.
İlk 3 Sn. içerisinde mevcut hafızadaki rej. Ayarı " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir.
Sonra P.C. Düğmesi çevrilerek istenen ayar yapılır ve ledler yeni ayarı göstermeye başlar.

İlk Versiyon Rejenerasyon Ayarı

1.Program	1. Kademe (200 lt. Bir yapılır.)	" Ön Yıkama " Ledi Yanar
2.Program	2. Kademe (60 lt. Bir yapılır.)	" Ana Yıkama " Ledi Yanar
3.Program	3. Kademe (40 lt. Bir yapılır.)	" Durulama " Ledi Yanar
4.Program	4. Kademe (20 lt. Bir yapılır.)	" Kurutma " Ledi Yanar

Yeni Versiyon Rejenerasyon Ayarı

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Prog.Seçim Düğmesi Seçim Konumu	Program Takip Ledleri
0	1	1	" Ön Yıkama " Ledi Yanar
0	2	2	" Ana Yıkama " Ledi Yanar
0	3	3	" Durulama " Ledi Yanar
0	4	4	" Kurutma " Ledi Yanar
0	5	5	" Program Takip " Ledlerinin hepsi yanar
1	6	5	" Program Takip " Ledlerinin hepsi yanar

Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.

" **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Diğer Testler

GENEL RESET	GÜÇ TESTİ 1	GÜÇ TESTİ 2
* Enerji yokken P.C. Düğmesi 8. Konuma alınır. Başla/Dur tuşuna basılarak makineye enerji verilir. * Başla/Dur tuşuna 3 Sn. Basmaya devam edilir. * Hafıza temizlenmiş olur * Başla/Dur ledi yanıp sönmeye başlar	* Isıtıcı ve Sir. Motorunun su almadan kontrol edildiği bir testtir. * Enerji yokken P.C. Düğmesi 6. konuma alınır, Başla/Dur tuşuna basılarak enerji verilir * 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir. * Bu teste Isıtıcı ve sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur. * tuşa 10 Sn.den fazla basılmaz.	* Sadece Sir. Motorunun su almadan kontrol edildiği bir testtir. * Enerji yokken P.C. Düğmesi 7, Konuma alınır ,Başla/Dur tuşuna basılarak enerji verilir * 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir. * Bu teste sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur.

Not: "Genel reset" yaptırdığımızda arıza ve program ile ilgili bilgileri siliyordu.
Aynı zamanda rejenerasyon ayarını da fabrika ayarı olan 3.KONUM a getirmektedir.
Aynı olay " **Fonksiyon Test** " işleminin içinde de olduğu için bu testin sonunda da rejenerasyon ayarı 3 den farklı ise bozulmaktadır.

Uyarılar

- 30 dakika programında " **Kurutma** " takip ledi yanmaz
- Kurutma lambası yanarken Makine yaklaşık 35 dk. Sesiz olarak kurutma yapacak, " **Bitti Lambası** " yanacaktır.
- Makinayı kapatmadan önce mutlaka " **Bitti Lambası** " lambasının yanmasını bekleyiniz

A2 ALBATROS SERİSİ ELEKTRONİK BULAŞIK MAKİNELERİ

Fonksiyon Testi

- * Program düğmesi 2. konuma alınır ve " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse bu teste girilir.
- * Daha sonra 2 sn. boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir.
- * " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

1.	Tahliye (15 Sn.)
2.	Su alma (4,6 lt.)
3.	Sirkülasyon - Rejenerasyon (120 Sn.) - Deterjan (60 Sn.) Isıtıcı (65 C.) - Üç yollu vana (30 Sn. alt 30 Sn. üst çalışır.)
4.	Tahliye (30 Sn.) - Fan (30 Sn.)
5.	Genel Hafıza Reset (Hafızadaki tüm arıza kodları silinir.)
6.	Son (Başla/Dur ışığı söner ve test biter.)

Arıza Kodları

Test işlemi sırasında herhangi bir hata belirlenirse " **Başla/Dur** " ledi yanıp sönmeye başlar.

Aşağıdaki lambalar yakılarak hata kodu gösterilir.

H 1	Hafıza arızası
H 2	Kirlilik Sensörü arızası
H 3	3 Yollu Vana Arızası.
H 4	NTC Arızası

H 5	Su Giriş vanası arızası
H 6	Su Kesik Arızası.
H 7	Isıtıcı Arızası.

Rejenerasyon Ayar Modu

P.C. Düğmesi 1. Konuma (**Ön Yıkama**) getirilip " **BAŞLA/DUR** " butonuna 3 Sn. Basılarak makineye enerji verilir ve bu butona 3 Sn. basılı tutularak rejenerasyon ayar menüsüne girilir. İlk 3 Sn. içerisinde mevcut hafızadaki rej. Ayarı " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir. Sonra P.C. Düğmesi çevrilerek istenen ayar yapılır ve ledler yeni ayarı göstermeye başlar.

İlk Versiyon Rejenerasyon Ayarı

1.Program	1. Kademe (200 lt. Bir yapılır.)	r 1
2.Program	2. Kademe (60 lt. Bir yapılır.)	r 2
3.Program	3. Kademe (40 lt. Bir yapılır.)	r 3
4.Program	4. Kademe (20 lt. Bir yapılır.)	r 4

Yeni Versiyon Rejenerasyon Ayarı

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Prog.Seçim Düğmesi Seçim Konumu	Gösterge Ekranı
0	1	1	r 1
0	2	2	r 2
0	3	3	r 3
0	4	4	r 4
0	5	5	r 5
1	6	5	r 5

Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.

" **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Diğer Testler

GENEL RESET	GÜÇ TESTİ 1	GÜÇ TESTİ 2
* Enerji yokken P.C. Düğmesi 8. Konuma alınır. Başla/Dur tuşuna basılarak makineye enerji verilir. * Başla/Dur tuşuna 3 Sn. Basmaya devam edilir. * Hafıza temizlenmiş olur * Başla/Dur ledi yanıp sönmeye başlar	* Isıtıcı ve Sir. Motorunun su almadan kontrol edilir. * Enerji yokken P.C. Düğmesi 6. konuma alınır, Başla/Dur tuşuna basılarak enerji verilir 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir. * Bu teste Isıtıcı ve sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur. * Tuşa 10 Sn.den fazla basılmaz.	* Sadece Sir. Motorunun su almadan kontrol edildiği bir testtir. * Enerji yokken P.C. Düğmesi 7. Konuma alınır ,Başla/Dur tuşuna basılarak enerji verilir 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir. * Bu teste sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur.
Not: "Genel reset" ve " Fonksiyon Test " sonunda arıza kodları siliniyor. Fakat A1 modellerden farklı olarak rejenerasyon ayarı değişiklik olmuyor. Daha önce hafızaya alınmış ayar hafızada kalmaya devam ediyor.		

Çocuk Kilidi

Erteleme artır ve azalt (" + ve - ") Tuşlarına aynı anda basılı tutularak girilir.

Uyarılar

1. 30 dakika programında " Kurutma " takip ledi yanmaz
2. Kurutma lambası yanarken Makine yaklaşık 35 dk. Sesiz olarak kurutma yapacak, " Bitti Lambası " yanacaktır.
3. Makinayı kapatmadan önce mutlaka " Bitti Lambası " lambasının yanmasını bekleyiniz

A 3 ALBATROS SERİSİ ELEKTRONİK BULAŞIK MAKİNELERİ

Fonksiyon Testi

- * Program düğmesi 2. konuma alınır ve " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse bu teste girilir.
- * Daha sonra 2 sn. boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir.
- * " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

Test Adımları

Adım	Çalışan Komponent	Çalışma Süresi
1.	Tahliye - Fan	30sn
2.	Su alma	4lt 95 sn
3.	Sirkülasyon - Isıtıcı - Deterjan	60 sn
4.	Sirkülasyon - Isıtıcı	120 sn
5.	Tahliye	30 sn
6.	Rejenerasyon	60 sn
7.	Su Giriş	3lt 70sn
8.	Tahliye	30sn

Arıza Kodları

Normal çalışma esnasında verilen hatalar test adımına girildiğinde ve Test işlemi sırasında hata belirlenirse; Aşağıdaki lambalar yakılarak hata kodu gösterilir.

ARIZA İKAZ ŞEKLİ	ARIZA DURUMU
" Program takip " ledleri sönmük	Arıza yok
" Yıkama Ledi " Yanıyor	Su giriş hatası veya su sayıcı hatası
" Bitti Ledi " Yanıyor	NTC Hatası
" Yıkama ve Bitti " Ledleri yanıyor	Isıtıcı Hatası

Rejenerasyon Ayar Modu Giriş

P.C. Düğmesi 1. Konuma (**Ön Yıkama**) getirilip "**BAŞLA/DUR**" butonuna 3 Sn. Basılarak makineye enerji verilir ve bu butona 3 Sn. basılı tutularak rejenerasyon ayar menüsüne girilir. İlk 3 Sn. içerisinde mevcut hafızadaki rej. Ayarı " **program takip ledleri** " yakılarak gösterilir. Sonra P.C. Düğmesi çevrilerek istenen ayar yapılır ve ledler yeni ayarı göstermeye başlar.

Rejenerasyon Ayarı

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Prog.Seçim Düğmesi Seçim Konumu	Yıkama Ledi	Son Ledi
0	1	1	Yanık	Sönmük
0	2	2	Sönmük	Yanık
0	3	3	Yanık	Sönmük
0	4	4	Sönmük	Yanık
0	5	5	Yanıp-Söner	Yanıp-Söner
1	6	5	Yanıp-Söner	Yanıp-Söner

Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.

" **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Diğer Testler

GENEL RESET
* Enerji yokken P.C. Düğmesi 5. Konuma alınır. Başla/Dur tuşuna basılarak makineye enerji verilir. * Başla/Dur tuşuna 3 Sn. Basmaya devam edilir. * Hafıza temizlenmiş olur * Başla/Dur ledi yanıp sönmeye başlar

GÜÇ TESTİ
* Sirkülasyon Motoru su almadan kontrol edilir. * Enerji yokken P.C. Düğmesi 3. konuma alınır. " Başla/Dur" tuşuna basılarak enerji verilir * 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir. * Isıtıcı ve sir.motoru çalışır tuş bırakıldığında durur. * Tuşa 10 Sn.den fazla basılmaz.

Not

* Şebeke gerilimi 145 voltun altına düştüğünde makine bekleme konumuna geçer.

Gerilim yükseldiğinde normal çalışmasına devam eder.

Uyarılar

1. Kurutma lambası yanarken Makine yaklaşık 35 dk. Sesiz olarak kurutma yapacak, " Bitti Lambası " yanacaktır.
2. Makinayı kapatmadan önce mutlaka " Bitti Lambası " lambasının yanmasını bekleyiniz

B 2 BLOMBERG BULAŞIK MAKİNALARI

Fonksiyon Testi

- * Enerji yok iken " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 5 Sn. basılı tutmaya devam edilirse makine teste girer.
- * Daha sonra 2 sn. boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise "Ekranı" gösterilir.
- * Daha sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

1.	TAHLİYE (15 Sn.)
2.	SU ALMA (4,4 lt.)
3.	SİRKÜLASYON - REJENERASYON (120 Sn.) - DETERJAN (60 Sn.) ISITICI 65 C - ÜÇ YOLLU VANA (30 Sn. ALT 30 Sn, ÜST çalışır.)
4.	TAHLİYE (30 Sn.) - BEKLEME
5.	BAŞ/DUR BUTONUNA TEKRAR BASILIR. FAN ÇALIŞIR. (10 SN.)
6.	GENEL HAFIZA RESET (Hafızadaki tüm arıza kodları silinir.)
7.	SON (Başla/Dur ışığı söner ve test biter.)

Arıza Kodları

Test işlemi sırasında herhangi bir hata belirlenirse " **Başla/Dur** " ledi yanıp söner. Göstergede aşağıdaki hata kodu ile gösterilir.

Program Ledleri	Arıza durumu
● Ön Yıkama	Su kesik hatası
● 30 dakika 35 C	Devamlı su alma hatası
● Hassas 40 C	NTC ve ısıtma hatası
● Ekonomik 50C	3 yollu vana hatası
● Normal 55 C	EEPROM hatası
● Yoğun 70 C	Kir sensörü hatası
● Hijyen + 70 C
● Auto 55 - 65 C

Rejenerasyon Ayar Modu

- * Enerji yok iken " **Program** " butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Tüm ledler yanar iken Program ledleri yanıp söner
- * Butona 10 Sn. basılı tutmaya devam edilirse rejenerasyon ayar moduna girilir.
- * Sirkülasyon motoru devamlı çalışır.
- * " **Başla/Dur ledi** " yanıp söner
- * Önceki rejenerasyon ayar değeri ledi ve display yanar.
- * " **Program** " butonuna basılarak yeni seçim yapılır.

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Gösterge Ekranı
0	1	r 1
0	2	r 2
0	3	r 3
0	4	r 4
0	5	r 5
1	6	r 5

- * Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.
- * " **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar

Güç Testi :

- * Sadece Isıtıcı ve Sir. Motorunun su almadan kontrol edilir.
- * Enerji yokken " Program " ve " Başla/Dur " butonlarına basılarak makineye enerji verilir
- * 3 Sn. butonlara basmaya devam edilir.
- * Tüm ledler yanar iken Program ledleri yanıp söner
- * Isıtıcı ve sir.motoru çalışır butonlar bırakıldığında durur

Cocuk Kilidi

Erteleme artır ve azalt (" + ve - ") Tuşlarına aynı anda basılı tutularak girilir.

Uyarılar

1. 30 dakika programında " Kurutma " takip ledi yanmaz
2. Kurutma lambası yanarken Makine yaklaşık 35 dk. Sesiz olarak kurutma yapacak, " Bitti Lambası " yanacaktır
3. Makinayı kapatmadan önce mutlaka " Bitti Lambası " lambasının yanmasını bekleyiniz

Albatros B 3 Tam Ankastre Elektronik Bul. Makinaları

Fonksiyon Testi

- * Enerji yok iken " **Başla/Dur** " butonuna basılarak makinaya enerji verilir
 - * Butona 5 Sn. basılı tutmaya devam edilirse makine teste girer.
 - * Kapının açık veya kapalı olması önemli değildir.
 - * Daha sonra 2 sn. Boyunca tüm ledler yanar
 - * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise "Ekranda " gösterilir.
- Daha sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

1.	TAHLİYE (15 Sn.)
2.	SU ALMA (4,4 lt.)
3.	SİRKÜLASYON - REJENERASYON (120 Sn.) - DETERJAN (60 Sn.) ISITICI 65 C - ÜÇ YOLLU VANA (30 Sn. ALT 30 Sn, ÜST çalışır.)
4.	TAHLİYE (30 Sn.)
5.	BAŞ/DUR BUTONUNA TEKRAR BASILIR. FAN ÇALIŞIR. (10 SN.)
6.	GENEL HAFIZA RESET (Hafızadaki tüm arıza kodları silinir.)
7.	SON (Başla/Dur ışığı söner ve test biter.)

Arıza Kodları

Test işlemi sırasında herhangi bir hata belirlenirse " **Başla/Dur** " ledi yanıp söner.
Göstergede aşağıdaki hata kodu ile gösterilir.

H 1	Hafıza arızası
H 2	Kirlilik Sensörü arızası
H 3	3 Yollu Vana Arızası.
H 4	NTC Arızası

H 5	Su Giriş vanası arızası
H 6	Su Kesik Arızası.
H 7	Isıtıcı Arızası.

Rejenerasyon Ayar Modu

- * Enerji yok ve kapı açık konumda iken " **Program** " butonuna basılarak makinaya enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse rejenerasyon ayar moduna girilir.
- * " **Başla/Dur ledi** " yanıp söner ve sesli ikaz duyulur.
- * Ekranda son ayarlanan değer görünür.
- * " **Program** " butonuna basılarak yeni seçim yapılır.

1.Program	1. Kademe (200 lt. Bir yapılır.)	r 1
2.Program	2. Kademe (60 lt. Bir yapılır.)	r 2
3.Program	3. Kademe (40 lt. Bir yapılır.)	r 3
4.Program	4. Kademe (20 lt. Bir yapılır.)	r 4

Yeni ayar yapıldıktan sonra " **Başla/Dur** " butonuna basılarak hafızaya alınır.

" **Başla/Dur ledi** " yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Güç Testi :

- * Sadece Sir. Motorunun su almadan kontrol edildiği bir testtir.
- * Kapı kapalı konumda, enerji yok iken
- * " **Program** " butonuna basılarak enerji verilir
- * 3 Sn. tuşa basmaya devam edilir.
- * Sirkülasyon motoru çalışır. Buton bırakıldığında durur.




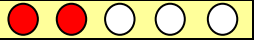
F3 ALBATROS SERİSİ ANKASTRE BULAŞIK MAKİNALARI

Fonksiyon Testi

- * "Program" ve "Başla/Dur" butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butonlara 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse makine teste girer.
- * Kapının açık veya kapalı olması önemli değildir.
- * Daha sonra 2 sn. Boyunca tüm ledler yanar
- * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise ekranda gösterilir.
- * Daha sonra "Başla/Dur" butonuna basılarak test işlemi başlatılır.






Sıra	Adımlar	Değişken
1	TAHLİYE + FAN	30 sn.
2	SU GİRİŞ	4,0 lt.
3	SİRKÜLASYON + ISITICI+ DETERJAN	60 sn.
4	SİRKÜLASYON + ISITICI	120 sn.
5	TAHLİYE	30 sn.
6	REJENERASYON	60 sn.
7	SU GİRİŞ + TAHLİYE	3,0 lt.
8	TAHLİYE	30 sn.

Arıza Kodları

Hata Kodu Gösterimi	Hata Kodu açıklaması
 1.Program seçim göstergesi yanar	Su Kesik Arızası.
 2.Program seçim göstergesi yanar	Su Giriş vanası arızası/ sürekli su alma
 3.Program seçim göstergesi yanar	NTC Arızası
 1ve 2 .Program seçim göstergesi yanar	Isıtıcı Arızası.

Rejenerasyon Ayar Modu

- * Enerji yok ve kapı açık konumda iken "Program" butonuna basılarak makineye enerji verilir
- * Butona 3 Sn. basılı tutmaya devam edilirse rejenerasyon ayar moduna girilir.
- * "Başla/Dur ledi" yanıp söner ve sesli ikaz duyulur.
- * Ekranda son ayarlanan değer görünür.
- * "Program" butonuna basılarak yeni seçim yapılır.
- * Yeni ayar yapıldıktan sonra "Başla/Dur" butonuna basılarak hafızaya alınır.
- * "Başla/Dur ledi" yanıp sönerken hafızaya alındıktan sonra devamlı yanmaya başlar.

Hata Kodu açıklaması	Hata Kodu Gösterimi
1 255 litre'de rejenerasyon yapılır.	 1.Program seçim göstergesi yanar
2 105 litre'de rejenerasyon yapılır.	 2.Program seçim göstergesi yanar
3 45 litre'de rejenerasyon yapılır.	 3.Program seçim göstergesi yanar
4 30 litre'de rejenerasyon yapılır.	 1ve 3 .Program seçim göstergesi yanar
5 12 litre'de rejenerasyon yapılır.	 2 ve 3.Program seçim göstergesi yanar

EEPROM Reset Modu

Makina normal modda enerjili iken "Program" tuşuna 10 sn. basılı tutulması ile EEPROM reset gerçekleştirilir.

DİKKAT!

- * EEPROM Reset ile Rejenerasyon Kademesi değişmez
- * EEPROM Reset ile hafızada saklanan hatalar silinir.
- * EEPROM Reset ile kontrol sistemi tipi değişmez.

MİTHAT SERİSİ LCD EKSPANLI BULAŞIK MAKİNESİ

Fonksiyon Testi

- * Enerji yok iken " Program " ve "Zaman erteleme" butonuna basılarak makineye enerji verilir
 - * Bu butonlara 10 Sn. basılı tutmaya devam edilirse makine teste girer.
 - * Daha sonra ekranda test modu çıkacak ve 2 sn. boyunca tüm ledler yanacaktır.
 - * Önceden hafızada kalmış arıza kodları var ise "Ekranda " gösterilir.
- Daha sonra " Başla/Dur " butonuna basılarak test işlemi başlatılır.

1	Hafıza silme
2	Tahliye (15 Sn.)
3	Sualma (4,6 lt.)
4	Sirkülasyon ve rejenerasyon (120 Sn.) Sirkülasyon motoru değişken devirlerde çalışır. Ekranda bu devirler gösterilir. Bu işlem sırasında 3 yollu vana alt pozisyonundadır.
5	Sirkülasyon (2800 rpm) + Deterjan (60 Sn.)
6	Sirkülasyon + Isıtıcı 65 dereceye kadar çalışır. Aynı anda 3 yollu vana 30sn. Alt /üst periyodunda çalışır.
7	Tahliye (30 Sn.) ve Stop
8	Ekranda "Fan için hazır" yazısı çıkar. "Başla/dur" Butonuna basıldığında. Fan çalışır. (10 SN.)
9	Fonksiyon test programı bitirilir.

Not: Test sonunda arıza yoksa "OK" yazısı çıkar ve otomatik olarak EEPROM reset yapılır.

Arıza Kodları

Ekranda aşağıdaki hata kodları ile gösterilir.

1	Sayıcı (Counter)
2	Su Kesik Arızası.
3	Su Giriş vanası arızası (Sürekli Su alma)
4	Isıtma Hatası
5	NTC Arızası
6	3 Yollu Vana Arızası.

7	Kirlilik Sensörü arızası
8	Hafıza arızası
9	Taşma
10	Basınç anahtarı
11	Filtre tıkalı

Rejenerasyon Ayar Modu

- * Makine açık iken Rotary düğme "ayarlar" menüsüne gelene kadar çevrilir.
- * "Program" butonuna basılarak "ayarlar" menüsüne girilir.
- * Rotary düğme ile "su sertliği" bölümü seçilerek "program" düğmesine basılır.
- * Ekranda son ayarlanan değer görünür.
- * Rotary düğme yardımıyla uygun su sertlik kademesi seçilir.
- * "Başla/dur" butonuna basıldığında " Kaydedildi" ibaresi çıkar.
- * Tekrar Ana menüye dönmek için "Zaman erteleme" Butonuna basılır.

1. Kademe (180 lt. Bir yapılır.)	Su sertliği : 1
2. Kademe (45 lt. Bir yapılır.)	Su sertliği : 2
3. Kademe (30 lt. Bir yapılır.)	Su sertliği : 3
4. Kademe (12 lt. Bir yapılır.)	Su sertliği : 4

Diğer Uyarılar

Kapı Açık	Program esnasında kapı açılması veya kapı emniyet siviçi arızasında Hatasız makinada kapı kapatıldıktan 2 sn. sonra Ekranda "Kapı açık " yazısı kaybolur. Program esnasında Açma/ kapama yapılması durumunda "Kapı açık " yazısı çıkar
Su Yok	Su kesik, musluk kapalı ve ventilin enerjilenmediği durumlarda Suyungelmesi ile uyarı yazısı kaybolur.
Servis Çağırınız	Şase su ile dolmuş,ve taşma şalteri 2 dk dan fazla basılı kayması durumunda çıkar Başka hiçbir koşulda bu uyarı verilmez
Filtre Tıkalı	Filtrenin kirliliği ve suyun çok köpüklü olması durumunda "Basınç siviçinin" (Prostatın) on konumunda yapışık kalması durumunda Tahliye tıkalı koşulunda müşterinin temizlik yapmasını sağlamak

Kısa Yol Tuşları

Çocuk kilidi	"Program" düğmesi ve " zaman geçiktirme" düğmelerine 5 sn. basılarak girilir.
EEPROM Reset	"Program" düğmesine 10 sn. basılarak yapılır.
Demo Moduna Giriş	Makine kapalı iken "Hızlı " ve "Ekstra sessiz" düğmelerine aynı anda basılır. Açma/kapama anahtarı ile makineye enerji verilerek "Hızlı " ve "Ekstra sessiz" düğmelerine 10 sn. basılı tutularak deme moduna girilir.

Az Su Emniyeti :

Makine az su almış ise basınç siviçi yardımıyla kontrol yaparak, Sirkülasyon adımıyla suyunu tamamlar.

MİNİ LCD Lİ BULAŞIK MAKİNALARI

Fonksiyon Testi

"Program" ve "Az Bulaşık" tuşlarına basılıyken makina enerjilendirilerek teste girilir.

- DİKKAT!**
- * Teste belli bir sıcaklığa kadar ısıtma yapılmadığı için "Isıtıcı Arızası" göstermez.
 - * Hafızasında ve test devam ederken yakalanan hatalar birer saniye aralıkla ekranda gösterilir.
 - * Ekranda herhangi bir hata kodu varsa Başlat – Beklet lambası yanıp sönecektir.

Adımlar	Takip Göstergesi	Değişken	Vana Pozisyon
TAHLİYE + FAN	P1	30 sn.	ALT
SU GİRİŞ	P2	4,0 lt.	ALT
SİRKÜLASYON + ISITICI+ DETERJAN	P3	60 sn.	30sn üst/30sn alt
SİRKÜLASYON + ISITICI	P4	120 sn.	30sn üst/30sn alt
TAHLİYE	P5	30 sn.	ALT
REJENERASYON	P6	60 sn.	ALT
SU GİRİŞ + TAHLİYE	P7	3,0 lt.	ALT
TAHLİYE	P8	30 sn.	ALT

Rejenerasyon Ayar Modu

" Program Tuşu " Basılıyken Makine Enerjilendirilir

Kademeler arası geçiş erteleme tuşları " +/- " ile sağlanacaktır

Tablodaki uygun ayar yapılarak, " Başlat-Beklet " Tuşuna Basılır.

" Başlat-Beklet " lambası sürekli yanıyor ekranda gösterilen kademe kontrol sistemi hafızasına kaydedilmiştir

Ayar Anahtarı konumu (Kazan İçerisinden)	Sertlik Seviyesi	Gösterge Ekranı
0	1	r 1
0	2	r 2
0	3	r 3
0	4	r 4
0	5	r 5
1	6	r 5

- DİKKAT!** Rejenerasyon Kademesi " r 1" olarak kaydedilirse:
- * Makine hiçbir koşulda REJENERASYON işlemi gerçekleştirmez.
 - * Ekranda bulunan "Tuz Uyarı İkonu" hiçbir koşulda yanmaz.

Arıza Kodları

Hata Kodu Gösterimi	Hata Kodu Açıklaması
Er:1	Şasi Taşma
Er:2	Su Kesik
Er:3	Isıtıcı Arızası
Er:4	Kir Sensörü Arızası
Er:5	3 Yollu Vana Arızası
Er:6	NTC Arızası
Er:7	Su Giriş Vanası Bozuk / Sürekli Su Alma
Er:8	EEPROM Arızası

Parlatıcı Göstergesi Ayar Modu

" Az Bulaşık " uşuna Basılıyken Makina Enerjilendirilir

Kademeler arası geçiş " Başlat-Beklet " Tuşu ile yapılır, kaydetmek için ayrıca bir işlem yapılmayacaktır

- DİKKAT!**
- * Ekranda " OFF " ibaresi gösterilirken makine kapatılıp açılırsa " OFF " kademesi hafızaya kaydedilir.
 - * Ekranda " On " ibaresi gösterilirken makine kapatılıp açılırsa " On " kademesi hafızaya kaydedilir.
 - * Parlatıcı göstergesi ayarı " OFF " olarak kaydedilirse ekranda " Parlatıcı Uyarı İkonu " yanmaz.

EEPROM Reset Modu

"+" ve "-" Ertelme tuşlarına beraber basılı iken makine enerjilendirilir.

- DİKKAT!**
- * EEPROM Reset ile Rejenerasyon Kademesi değişmez
 - * EEPROM Reset ile Parlatıcı Göstergesi Ayarı değişmez
 - * EEPROM Reset ile hafızada saklanan hatalar silinir.
 - * EEPROM Reset ile kontrol sistemi tipi değişmez.

ATTACK SERİSİ TEK BULAŞIK MAKİNESİ

Servis Menüüne Giriş :

- * Ekranın bitim yerine bir mıknaş tutulurken "**açma kapama**" tuşuna basılarak makine enerjilendirilir.
- * Ekranda ilk olarak "**MERHABA**" yazısı gelir. Mıknaş 5 sn.kadar tutmaya devam edince "**İŞLETME FT**" yazar.
- * Kapağı kapatıp "**tek tuşa**" kısa süreli her basınca aşağıdaki adımlar yazar.
- * Adımların herhangi birinde başla beklet tuşuna 5 sn. basınca ilgili adımın ayarlarına girilir.
- * İlgili adım içerisinde "**Başla/Dur**" tuşu ile değişiklik yaptıktan sonra aynı tuşa 5 sn.basarak bilgiler hafızaya alınır.
- * İlgili adımdan çıkmak için "**Başla/Dur**" tuşuna 5 sn. Basmak gerekir.

Servis Menüsü Adımları :

1. İşletme FT	Bulaşık Makinesi işletmesinin kullandığı testtir.
2. Servis FT	Servis teknisyeninin kullanacağı testtir.
3. Lisan	Lisan ayarları yapılır.
4. Parlaklık	1-20 arasında parlaklık ayarı yapılır.
5. Ses seviyesi	1-5 arasında ses düzeyi seçilebilir.
6. Su sertliği	1-5 arasında su sertliği seçilir.
7. Stronk Auto	Zaman değişmez fakat sıcaklık ve motor devri değişerek yıkama etkinliği artırılır. Ekranda ilk değer "OFF" tur. Başla/Dur tuşuna basılarak "ON" seçilebilir. Başla/Dur tuşuna 5 sn. basarak kayıt yapılır.
8. Ref.Program	Bu seçenek seçilince makine sadece "Ref. Prg." yapar. Ekranda ilk değer "OFF" tur. Başla/Dur tuşuna basılarak "ON" seçilebilir. Başla/Dur tuşuna 5 sn. Basarak kayıt yapılır.
9. Data	Daha önce hafızada saklanan bilgileri görüntülenmesi. Kir seçimleri, manuel rej. sayısı, prog. iptal sayısı, Prog.durdurulma sayıları gösterilir. Bu menüden çıkmak için Başla/Dur tuşuna 5 sn. Basmak gerekir.
10.Eprom Reset	Eprom hatalarını resetler.
11.Fab Ayarlarına	Lisan İngilizce, parlaklık ayarı,ses seviyesi, su sertlik ayarı, Stronk auto prg. ayarı değişir.

Servis FT : Teste ilk girişte hafızasında hata kodu varsa veya test içinde yakaladığı kodları yazarak gösterir.

Hata kodları :

Kir sensörü	Su kesik	Rej. Sensör	3 Way Valve	Basınç şalteri	EEPROM
NTC	Su sayacı	Şasi taşma	SGV bozuk	Filtre Kirlı	

Test Adımları :

Adımlar	Takip Göstergesi	Değişken	Vana Pozisyon	Motor Devri
FT'e ilk giriş	Teste Hazır SW V21.4	-	-	0
TAHLİYE+FAN	Tahliye+Fan	30 sn.	ALT	0
SU GİRİŞ	Su alma	4,0 lt.	ALT	0
SİRKİLASYON+ISITICI+DETERJAN	Sirk+Isıt+Det	60 sn.	ALT	3400
SİRKİLASYON+ISITICI	Srk+Isıt	120 sn.	60 sn. ALT 60 sn. ÜST	2800
TAHLİYE+FAN	Tahliye	30 sn.	ALT	0
REJENERASYON	Rejenerasyon	60 sn.	ALT	0
SU GİRİŞ + TAHLİYE	Su alma+Tahliye	3,0 lt.	ALT	0
TAHLİYE	Tahliye	30 sn.	ALT	0
BİTİŞ	Test Bitti	-	-	0

TuşKilidi:

- * Makina **ON/OFF** tusundan acildikten 30sn sonra veya program verildikten 30sn sonra "**Tus kilidi**" devreye girer.
- * Tus kilidi devreye girer girmez "**Tus Kilitlendi**" mesajı gosterilir.
- * Tuş kilidini devreden çıkarmak için "**Tek Tuşa**" ekranda "**tuş açıldı**" yazısı görünene kadar 5sn basılı tutulur.

Program İptal:

- * Tuş kilidi devrede ise önce tuş kilidi devreden çıkarılır ve tuş ile temas kesilmelidir.
- * Daha Sonra "**Tek Tuşa**" ekranda "**İptal Edildi**" Yazısı görünene kadar 5 sn basılı tutulur.

AR 5006 NF-BK 9852 NF BUZDOLAPLARI

Test Adımları

- * Servis testi yok
- * İlk çalıştırmada 6 sn. defros ısıtıcı devrede kalır,
- * Bu esnada karttaki " sarı - mavi " kablo çıkışlarında 220 volt,
- * " Sarı " kablodan geçen akım ise 0.7 amper olmalı.
- * İlk çalıştırdıktan 6 sn. sonra kompresör devreye girene kadar sensörlerden biri açık veya kısa devre ise " yüksek sıcaklık " ledi yanıp söner.

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

310 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamsağlam
402 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (402 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
1350 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (1350 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 5010 NF- BK 9872 - BK 9862 NF BUZDOLAPLARI

Servis Testi1 (Manuel Test)

1. Yeni versiyon elektronik kartlarda;
* Fiş takıldıktan 10 sn. içinde " **ALARM SUSTURMA** "VE " **EKONOMİ** " Butonlarına aynı anda basılır.
* Buzdolabı teste girer .Gösterge ekranında kartın versiyon numarası " **50 - 2** " Yazısı çıkar.
2. Eski versiyon elektrtronik kartlarda;
* Fiş takıldıktan 30 sn. içinde " **HIZLI DONDURMU** " Ve " **TATİL** " Butonlarına aynı anda basılır.
* Buzdolabı teste girer. Gösterge ekranında " - - - " Yazısı çıkar.

TUŞ	KOMPONENT	GÖSTERGE KARAKTERİ	ÖLÇÜM	AÇIKLAMA
Alarm Susturma	Kompresör	"CO"	1,1 A	Soğutucu Bölüm Ekranında Kompresör Çalıştığında "1" Kompresör durduğunda "0" görülür.
Hızlı Dondurma	Fan	"FA"	0,11 A	
Tatil	Motorlu Klepe	"CL"		
Ekonomi	Defrost ısıtıcısı	"HE"	0.87 A.	

Servis Testi 2 (Otomatik Test)

- * Fiş takıldıktan 10 sn. içinde " **KAPI ALARMI** " Ve " **EKONOMİ** " Butonlarına aynı anda basılır.
- * Buzdolabı teste girer .
- * Bütün ledler kısa süre yanar ve sesli uyarı verir.
- * 45 Dk. Süre ile aşağıdaki işlemler sıra ile otomatik olarak yapılır.

DON.BÖLME GÖSTERGE KRANI	SOĞ.BÖLME GÖSTERGE EKRANI	AÇIKLAMA
E 1	1	Defrost sensörü açık devre
E 1	2	Dondurucu bölüm sensörü açık devre
E 1	3	Soğutucu bölüm sensörü açık devre
E 2	1	Defrost sensörü kısa devre
E 2	2	Dondurucu bölüm sensörü kısa devre
E 2	3	Soğutucu bölüm sensörü kısa devre
E 3	-	Motorlu klepe arızası
E 4	-	Isıtıcı arızası
E 5	-	Kompresör
E 6		Soğutucu bölüm soğutma arızası

Arıza Kodları

Buzdolabı çalışır iken soğutkada veya defrost sırasında oluşabilecek hatalar.

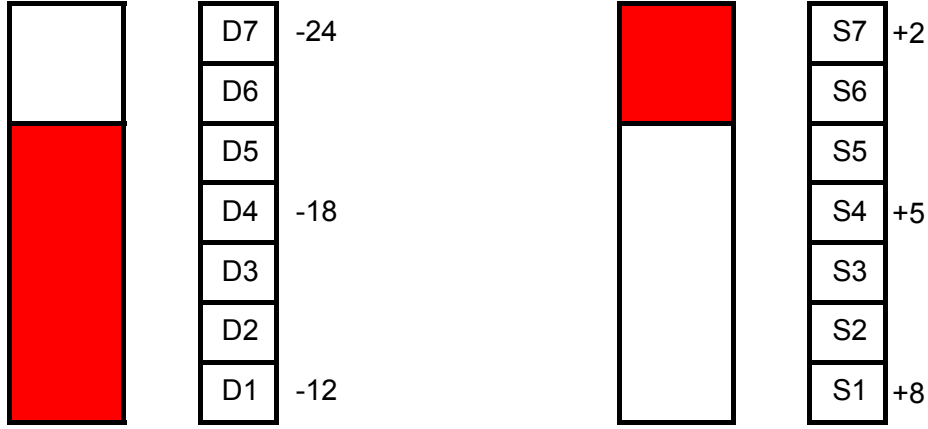
DON.BÖLME GÖSTERGE EKRANI	SOĞ.BÖLME GÖSTERGE EKRANI	AÇIKLAMA
E 1	1	Defrost sensörü açık devre
E 1	2	Dondurucu bölüm sensörü açık devre
E 1	3	Soğutucu bölüm sensörü açık devre
E 2	1	Defrost sensörü kısa devre
E 2	2	Dondurucu bölüm sensörü kısa devre
E 2	3	Soğutucu bölüm sensörü kısa devre
E 4	-	Isıtıcı arızası

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden 7'li soketteki " Sarı ile Beyaz " kablodan, üst kapı açık iken yapılan ölçümler

293 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlam
398 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (398 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
1078 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (1078 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.



Test Programına Giriş:

Elektrik bağlantısı yapıldıktan sonra 10 sn. içinde 2 sn. süreyle " **Bölme** ve **Hızlı dondurma** " butonları basılı tutulur.

Self test arıza uyarıları : Led'ler sürekli yanar

D1	Motorlu klape açık veya kısa devre	D6	Defrost sensörü açık devre
D2	Soğ. bölme sensör açık devre	D7	Defrost sensörü kısa devre
D3	Soğ. bölme sensör kısa devre	S7	Kompresör veya fan arızası
D4	Dond. bölme sensör açık devre	S6	Klape sürekli açık veya kapalı
D5	Dond. bölme sensör kısa devre	S5	Isıtıcı arızası

Normal Çalışma Arıza Uyarıları : Led'ler yanıp söner

S1	Motorlu klape açık uyarısı:	Soğutucu bölme sıcaklığı 10 saat süreyle sürekli -2 C ve daha düşük sıcaklıklarda ise meydana gelir.
S2	Kompresör arızası:	3 başarısız kompresör kalkışı ile olur.
S3	Buton basılı kaldı arızası:	Butonlardan herhangi birisi 2 dk. Basılı kaldı
S4	Sensör kısa devre arızası	3 sensörden herhangi biri kısa devre
S5	Sensör açık devre arızası	3 sensörden herhangi biri açık devre
S6	Isıtıcı arızası	Isıtıcı düşük güçte çalışırsa meydana gelir.
S7	Sistem arızası:	Kompresör 24 saat sürekli çalışmasına rağmen, dondurucu bölme 0 C' ye ulaşmazsa meydana gelir.

**AR 5070-AR 5080-AR 5084-AR 5085-BK 9152-BK9142-BK9162
AR 5050-BK 9042 NF BUZDOLAPLARI**

Test Programına Giriş:

- * " Hızlı dondurma " Butonuna basılı tutulur iken;
- * şebeke fişi takılarak servis testine alınır.
- * Bundan sonraki her " Hızlı Dondurma " butonuna basıldığında; aşağıdaki işlemler yapılır.
- * Kontrol bir sonraki işlemi yapar iken bir öncekini iptal eder.

Test Adımları

1	Kontrol kartı yeşil led yanar.
2	Kontrol kartı sarı led yanar
3	3.Kontrol kartı kırmızı led yanar.
4	Kompresör çalışır.
5	Defros ısıtıcısı çalışır.
6	Fan çalışır.
7	Fan durur.
8	Buzzer öter
9	Gösterge kartı 7-segment'leri gösterir
10	Segmentlerin her parçası tek tek yanar
22	

Arıza kodları

	Defros sensör hatası	Dondurucu Sensör hatası	Soğutucu Sensör hatası	Potansiyometre EEprom hatası	Isıtıcı Hatası
E1					
E2					
E4					
E8					
F0					
E3					
E5					
E6					
E7					
E9					
EA					
EB					
EC					
ED					
EE					
EF					
F1					
F2					
F3					
F4					
F5					
F6					
F7					
F8					
F9					
FA					
FB					
FC					
FD					
FE					
FF					

Isıtıcı Ölçümleri

Defrost ve kanal ısıtıcısı

Arka 6'lı soket sökölür, gövdeye giden soketten Kırmızı-Mavi uç yaklaşık 304 ohm.

Ara bölme ısıtıcısı

Arka 6'lı soket sökölür, gövdeye giden soketten K.rengi-Siyah uç 6.10 K.ohm (Kapılar kapalı)

F.F. Isıtıcısı

Arka 6'lı soket sökölür, gövdeye giden soketten (Motor soketi çıkmış olması gerekir.) Mavi-Siyah kablo yaklaşık 3 K.ohm

Bu değerler yaklaşık değerlerdir.

+ / - % 5 farklılık görülebilir.

Not

Siyah kareler yanan ledleri belirtir.

AR 5086 NF- AR 5086 PLUS VCC NF BUZDOLAPLARI

5086 Plus VCC dolaplarda İnverter kart ve inverter kompresör mevcuttur.

Test Programına Giriş:

Dolap çalışırken üstte bulunan kart üzerindeki sivice 2 sn. basılarak teste girer.

Teste girince versiyon numarası görünür, gösterge panelindeki butonlara basınca aşağıda tablodaki işlemler gerçekleşir.

BUTON	KOMPENENT	GÖSTERGE KODU	ÖLÇÜM
Dondurucu bölme	Kompresör çalışır	" CO "	1.1 A
Soğutucu bölme	Fan çalışır	" FE "	0.11 A
Hızlı dondurma butonu	Klape açık	" CL "	
Tatil tuşu	Defrost ısıtıcı	" HE "	0.87 A

Not : 5086 Plus VCC Self test esnasında " dondurucu bölme " butonuna her basmada kompresör devri 1 kademesinden başlayarak 4 kademesine kadar yükselir, Tekrar basınca yine 1 kademesine döner.

Arıza Kodları

Arıza kodu ile " ! " ledi yanar.

ARIZA KODU	AÇIKLAMA	DURUM
E0	Freezer Sensör açık veya kısa devre	Kompresör ve fan çalışır.
E1	Defrost sensörü açık veya kısa devre	Defrost süresi 20 dk. Olur
E3	Soğ. Böl. Sensörü açık veya kısa devre	Soğ.fanı 3 dk.On,7 dk. Off
E4	Defros ısıtıcı veya sigorta atık	Defros 4 kez 60 dak.
E5	EEPROM arızası (kart arızası)	
E6	Klape swiç hatası	2 dk. İçinde klape konum değiştirmesse

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

282 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamsağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
2150 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (2150 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 5094 - AR 5098 - BK 9202 NF BUZDOLAPLARI

Test Programına Giriş:

- * Dolap çalışırken üst bölümdeki kartta bulunan test sivicine;
- * 3 sn. devamlı basarak teste girilir.
- * Teste girince göstergede "--":"--" işareti çıkar.
- * Gösterge panelindeki butonlar ile aşağıda belirtilen test işlemi gerçekleştirilir.
- * Test esnasında arıza kodu vermez,
- * 9'lu soketteki ilgili kablodan pensampermetre ile akım ölçülür.

Test Adımları

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI	ÖLÇÜM	AÇIKLAMA
Dondurucu bölme	Kompresör	"CO"	0.93 A	Siyah
Hızlı dondurma	Dond. Bölme fanı	"FE"	0.06 A	Gri
Tatil Butonu	Soğut. Bölme fanı	"FF"	0.06 A	Pembe
Ekonomi Butonu	Defrost ısıtıcı	"HE"	0.81 A	Sari

Arıza Kodları

KOD	AÇIKLAMA	DURUM
E0	Freezer sens. açık veya kısa devre	Komp. ve fan çalışır.
E1	Defrost sens. açık veya kısa devre	Defrost süresi 20 dk. Olur
E2	Hızlı dond. sens. açık veya kısa devre	Hızlı dondurma yapılmaz.
E3	Soğutucu bölüm sens. açık veya kısa devre	Soğ.fanı 3 dk. ON ,7 dk. OFF
E4	Defrost ısıtıcı veya termal sigorta arızalı	Normal
E5	EEPROM arızası (Kart arızası)	Normal

Isıtıcı Ölçümleri

ÖLÇÜM NOKTA	KOMPONENT	DEĞER	AÇIKLAMA
Mavi-Sarı	Defrost ısıtıcı+Termal sig.	240 ohm	
K.rengi-Siyah	Ara bölme ve ahtapot ısıtıcı	3000 ohm	6000 ohm ise ısıtıcılardan biri kesiktir.

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 5280 - ARY 5285 NF BUZDOLAPLARI

Test Programına Giriş:

Buzdolabı çalışır iken üst bölümdeki kartın üzerindeki siviçe ;

2 saniye devamlı basılarak teste girilir.

Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner.

Test Adımları

Her hangibir butona basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

Her hangibir butona tekrar basıldığında sıra ile :

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.

Aşağıdaki butonlardan basıldığında ilgili kompenent çalıştırılır.

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
Dondurucu Bölme Set Butonu	Kompresör	CO
Smart / Focuscool Butonu	Evap Fanı	FA
Eco / Fuzzy Butonu	Defrost Isıtıcısı	HE

Arıza Kodları

ARIZA KODU	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E1	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E4	Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızalı
E5	EEPROM Arızası (30 Saniye sonra silinir)

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

241 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
960 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 815 - BK 8152 NF - AB 0521 NF BUZDOLAPLARI

Kısa Mod

" Hızlı dondurma " butonu devamlı basılı iken " sıcaklık kontrol " butonuna 5 kere basılırsa fonksiyon aşağıdaki gibi gerçekleşir.

Mod	Normal süre	Kısa süre
Kompresör beklemesi	6 dak.	0 sn.
Hızlı dondurma	90 dak.	45 sn.
Ön soğutma	32 dak.	2 sn.
Defros modu	10 dak.	2 sn.

Kompresör beklemesi

Defrost zamanı	8h	30 sn.
Soğutma arızası	5h	30 sn.
Isıtıcı devre (max)	90 dak.	30 sn.

Test Programına Giriş:

ARIZA	Kod	Arızanın hissedilmesi	Kompr. ve fan
Dondurucu bölüm sensörü açık devre	F1		Çalışmaz
Dondurucu bölüm kısa devre	F2		Çalışmaz
Defrost sensörü açık devre	E1		Çalışmaz
Defrost sensörü kısa devre	E2		Çalışmaz
Defros arızası	F3		Normal çalışır
Buton arızası	F4	Butonlardan biri 10 dk. üzeri devamlı kapalı kalırsa	Normal çalışır
Soğutma arızası	F5	Kompresör 5 saatsürekli çalışıp don.böl. Sensörü 5 saat içinde 2.5 dereceyi geçmediyse	Normal çalışır

Not : Arıza durumunda arıza kodu ekranda görünür, F3 - F4 - F5 kodları yanıp söner.

Zorunlu Defrost

- 1 " Sıcaklık kontrol" butonuna devamlı basılı iken, " hızlı dondurma " butonuna 5 kere basılırsa zorunlu defrost fonksiyonu devreye girer.
- 2 Zorunlu defrost modunda defros ısıtıcı kompresör bekleme modu boyunca devrede kalır.
- 3 Zorunlu defrost fonksiyonunda diğer fonksiyonlar otomatik olarak iptal edilir.
- 4 Zorunlu defrost modunda defrost ısıtıcı kompr. beklemesi normal defrost gibidir.

Isıtıcı Ölçümleri

Defrost ısıtıcı : Karttaki 4 lü soket (Beyaz), 3 lü soket (Siyah) arasında 320 ohm Defrost ısıtıcı cam tüp ısıtıcıdır, bu dolaplarda tahliye ve ara bölme ısıtıcı yoktur. Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 8180 - BK 9512 NF BUZDOLAPLARI

Arıza Kodları

Bir problem karşısında panelindeki butonlar herhangi bir fonksiyon göstermez (yalnız ses sinyali verir.)

Birkaç hata üst üste geldiğinde ilk ortaya çıkan hatanın kodu verilir.

Hata kodları gösterge paneli üzerinde görünür.

Dondurucu Bölme kapısı üzerindeki **Saat Ekranında** arıza kodlarını gösterir.

ARIZALI KOMP.	ARIZA KODU EKRANI		ARIZA TANIMI	YORUMLAR
	SAAT EKRANI	DİĞERLERİ		
Dondurucu Bölüm Sensörü	" E - F "	Hepsi Kapalı	Dondurucu Bölüm sensörü bağlantı kabloları kısa veya açık devre	Sensöre ait bağlantı kabloları kontrol edilir.
Defrost Sensörü	" E - d "	Hepsi Kapalı	Defrost sensörü bağlantı kabloları kısa veya açık devre	
Defrost İşlemi Hatalı	" E - H "	Hepsi Kapalı	Defrost işleminden 2 saat sonra Defrost Sensörü hala 13 dereceye ulaşmamış	*Termal Sigorta atık *Isıtıcı arızalı *Tahliye tıkalı

* Tamir edildikten sonra, gösterge panelinde yalnız saat LED'leri normal ve diğerleri yanmıyorsa, sıcaklık Ayar butonuna bir kere basıldığında normal haline gelir.

* Arıza giderme işleminden sonra önce buzdolabının elektriğini kesilir, sonra tekrar açarak reset edilir.

Test Programına Giriş:

Ana kart üzerindeki test butonuna basılarak

TEST MODU	YAPILACAK İŞLEM	KOMPONENT DURUMU	GÖSTERGE PANELİ		YORUMLAR
			SAAT EKRANI	DİĞER EKРАНLAR	
TEST 1	Test Tuşuna birkez basın	Komresör ve Fan Çalışır	" t : 1 "	Hepsi açık	Sıcaklık ne olursa olsun kompresör ve fan çalışır
TEST 2	TEST 1 de Test Tuşuna bir kez basın	Defrost ısıtıcısı devrede	" t : 2 "	Hepsi açık	Kompresör ve fan durur. Sadece ısıtıcı devreye girer
SIFIRLAMA	TEST 2 de Test Tuşuna birkez basın	TEST 2 de defr. sensörünün algıladığı sıcaklık 13 C nin üzerinde ise sıfırlama gerçekleşir . Cihaz sıfırlandıktan sonra kompresör çalışmaya başlar.			
GÖSTERGE PANELİ TESTİ	SICAKLIK AYAR ve HIZLI DON. Düğmesine aynı anda 1 saniyeden uzun bir süre basılarak test başlar	Gösterge panelindeki bütün ledler yanar.	Ledler yanmaz ise kablo bağlantılarını kontrol edin. Gerekirse gösterge panelini veya ana kartı değiştirin		

Led Kontrolü

"Sıcaklık kontrol ve Hızlı dondurma " butonlarına aynı anda 1 sn. den fazla basılırsa tüm ledler yanar.

Yanmayan ledler varsa kartlar, gösterge paneli kontrol edilmelidir.

Isıtıcı Ölçümleri

Kartaki 4'lü soketteki K.rengi kablo ile 2'li soketteki Mavi kablo arasında;

273 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlam
354 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
1.210 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 8190 - AR 8188 - BK 9702 - BK 9712 NF BUZDOLAPLARI

Test Programına Giriş:

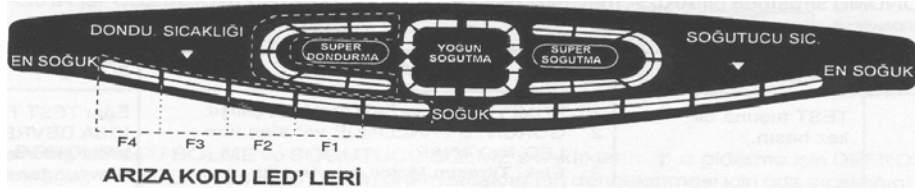
Kart üzerindeki test butonuna basılarak teste girilir

TEST 1	Test tuşuna bir kez basılır.	* Kompresör ve fan çalışır. * Görüntü paneli ledleri yanar. * Motorlu klepenin iki kapakçığında açılır.
TEST 2	TEST 1 de iken butona tekrar basılır	* Kompresör ve fan durur. * Isıtıcı çalışır. * Görüntü paneli ledleri söner. (SÜPER DON.VE SOĞ. LEDLERİ Yanar) * Motorlu klepenin iki kapakçığında kapanır.
SIFIRLAMA	TEST 2 de iken butona tekrar basılır	İlk ayar değerlerine döner.

Led kontrol fonksiyonu: Dondurucu bölme sıcaklık ayar düğmesi ile hızlı dondurma düğmesi'ne aynı anda basın 1 saniye sonra gösteye panelinde tüm led'ler aynı anda yanar.Düğmeyi bırakınca cihazı önceki çalışma konumuna getir.

Değişken fan devri ayarının kontrol edilmesi : Dondurucu bölme sıcaklık ayar düğme ile Hızlı donduma düğmesine aynı anda basın. 1 saniye sonra ,fan devri 30 saniye değişir.(dakikada 2800 devirden 2400 devire veya tam tersi) ve cihazı önceki çalışma durumuna getirin.

Arıza Kodları



- Ledler sönmük
- Ledler yanıyor.

ARIZA	DONDURUCU		ARIZA DURUMUNDA CİHAZIN ÇALIŞMA MODU					
	SIC. LEDLERİ				KOMP.	FAN	DEFROST ISITICI	MOTORLU KLAPE
	F4	F3	F2	F1				
Soğutucu Bölüm Sensör arızası	●	●	●	○	15 Dk. ON 15 Dk. OFF	2400 d/d	Çalışır	Çalışır
Süper dondurma sensör arızası	Not kısmına bakınız				Buz yapma sistemi ile alakalı değil		Çalışır	Çalışır
R1 Sensörü arızası Soğ. Böl. Sağ taraf	●	●	○	●	Çalışır	2400 d/d	Çalışır	2 Kez 10 Dk. ON 15 Dk. OFF
R2 Sensörü arızası Soğ. Böl. Sol taraf	○	○	●	●	Çalışır	2400 d/d	Çalışır	2 Kez 10 Dk. ON 15 Dk. OFF
Defrost Sensör arızası	●	○	●	●	Çalışır	2400 d/d	Defrost Adımı iptal	Çalışır
Defrost Devre arızası	○	○	○	○	Çalışır	2400 d/d	Çalışır	Çalışır
Motorlu Klepe arızası	○	○	●	○	Çalışır	2400 d/d	Çalışır	1 Saatte bir kontrol et

Not : Eğer cihaz normal çalışırken " süper dondurma " butonu ile " don.böl. Sıcaklık " butonlarına aynı anda basılırsa, 1 saniye sonra arıza yoksa, kumanda panelindeki tüm led'ler yanar. arıza varsa **A** bölümü dışında kalan tüm led'ler yanar.

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden mavi - kahverengi kablolardan ölçülen değerler

180 ohm	Defrost ısıtıcısı, kanal ısıtıcısı ve termal devre kesici sağlam
240 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (240 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
630 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (630 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 8270 NO - FROST BUZDOLAPLARI

Test Programına Giriş:

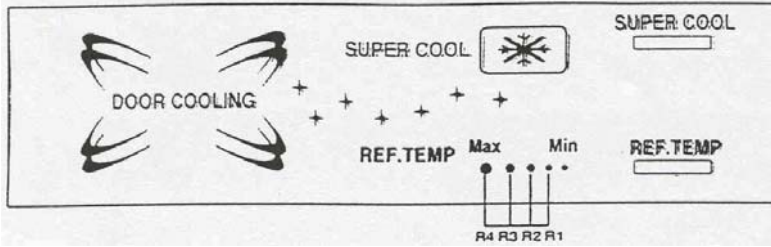
- * Kart üzerinde bulunan test butonuna basılarak teste girilir.
- * Test modunda iken hata verirse hata kodu görüntülenir.
- * Testen Buzdolabının eneji kesilerek çıkılır. (test modundan 2 saat sonra otomatik olarak çıkılır.)

Mod	İşlem	Kompenent durumu	Not
TEST 1	Test butonuna birkez basılır	Tüm ledler yanar Kompresör ve evap fanı devrede	
TEST 2	TEST 1 de iken butona tekrar basılır	Tüm ledler söner Kompresör ve evap fanı devrede dışı	Kapı açılırsa resetlenir.
TEST 3	TEST 2 de iken butona tekrar basılır	Defrost ısıtıcısı devreyi girer MİN - ORTA - MAX Ledleri yanar	Defrost sönsörü sıcaklığı 13 decenin üzerinde algılırsa resetlenir.
RESET	TEST 3 de iken butona tekrar basılır.	İlk ayar değerlerine döner.	

Led kontrol Modu : "Soğutucu bölme sıcaklık kontrol" butonu ve "Süper soğutma" butonuna 1 saniyeden uzun bir süre basılırsa ; göstergedeki tüm ledler eş zamanlı olarak yanar. Butonlar bırakıldığında Önceki moda geri döner.

Arıza Kodları

- * Ürünün çalışması sırasında oluşan hatalar "soğutucu bölme ayar sıcaklığı göstergesi ledleri" ile gösterilir
- * Hata oluştuğunda butonlara basılırsa dahi fonksiyon yerine getirilmez " Bip " sesi ile uyarılır.
- * Ürün hata kodu vermiş iken, hata kalkarsa ; dolap normal konumuna geri döner.



No	Hata	Hata Kod Göstergesi				Nedeni	Hatalı Çalışma Durumu	
		R 4	R 3	R 2	R 1		Komp +Fan	Def. Isıtıcısı
1	Dondurucu Bölüm Sensörü	●	○	○	●	Dondurucu bölüm sensörü açık veya kısa devre	0	0
2	Soğutucu Bölüm Sensörü	○	○	●	○	Soğutucu bölüm sensörü açık veya kısa devre	15 dk açık 15 dk kapalı	0
3	Defrost Sensörü	○	●	○	○	Defrost bölüm sensörü açık veya kısa devre	0	defrost yok
4	Kart Arızası	●	○	○	○	Elektronik kart arızalı	0	0
5	Defrost Sistemi Arızası	●	●	●	●	Isıtıcı Arızalı veya Termal sigorta açık devre (Arıza oluşuktan 4 saat sonra)	0	0

● Yanık

○ Sönük

● Normal

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden mavi - kahverengi kablolardan ölçülen değerler

185 ohm	Defrost ısıtıcısı, kanal ısıtıcısı ve termal devre kesici sağlam
235 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (235 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
795 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (795 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. +/- % 5 farklılık görülebilir.

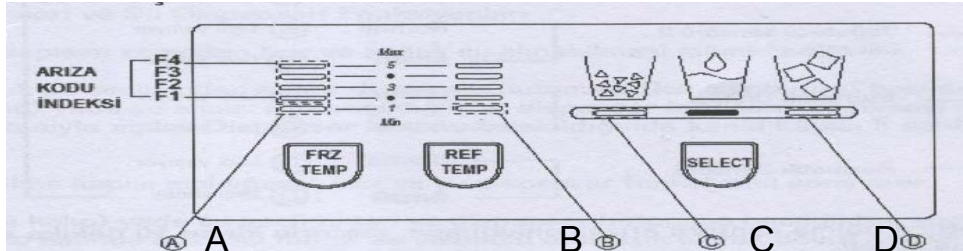
Test Programına Giriş:

Buzdolabının üst kısmında bulunan elektronik kart üzerindeki butona basılarak teste alınır

Mod	İşlem	Komponent durumu	Not
TEST 1	Test butonuna birkez basılır	Tüm ledler yanar Kompresör devrede Evap fanı yüksek devirde döner Motorlu klape açık	Kompresör ve fan kontrolü
TEST 2	TEST 1 de iken butona tekrar basılır	Sadece 1. Medium Min Ledi yanar Evap fanı düşük devirde döner Motorlu klape açık	Fan düşük devir kontrolü
TEST 3	TEST 2 de iken butona tekrar basılır	Sadece 2. Medium Ledi yanar Defrost ısıtıcısı devreye girer Motorlu klape kapalı	Defrost kontrolü. Defrost sensörü sıcaklığı 5 decenin üzerinde ise normal konum döner.
RESET	TEST 3 de iken butona tekrar basılır.	İlk ayar değerlerine döner.	7 dk. sonra komp. çalışır.

Led kontrol Modu : "Dondurucu ve Soğutucu bölme sıcaklık ayar" butonlarına aynı anda 1 saniyeden uzun bir süre basılırsa ; göstergedeki tüm ledler yanar. Butonlar bırakıldığında Önceki moda geri döner.

Evap Fan devri kontrolü : "Dondurucu ve Soğutucu bölme sıcaklık ayar" butonlarına aynı anda 1 saniyeden uzun bir süre basılırsa ; Fan yüksekte düşük devire veya düşükten yüksek deviri geçer. Önceki moda geri döner.

**Arıza Kodları (1.gurup)**

Buzdolabı arıza yaptığında buton ve ledler devre dışı kalır. Sesli uyarı verir.

Arıza giderildiğinde normal çalışma konumuna geri döner.

No	Hata	Hata Kod Göstergesi				Arızalar	Hatalı Çalışma Durumu			
		F 4	F 3	F 2	F 1		Kompresör	Evap fan	Defrost Isıtıcısı	Motorlu klepe
1	Dondurucu Bölüm Sensörü	○	○	○	●	Dondurucu bölüm sensörü açık veya kısa devre	15 dk açık 15 dk kapalı	Standart devir	0	0
2	Soğutucu Bölüm Sensörü	○	○	●	○	Soğutucu bölüm sensörü açık veya kısa devre	0	Standart devir	0	0
3	Defrost Sensörü	○	●	○	○	Defrost bölüm sensörü açık veya kısa devre	0	Standart devir	defrost yok	0
5	Defrost Sistemi Arızası	●	●	●	●	Isıtıcı Arızalı veya Termal sigorta açık devre (Arıza oluşuktan 4 saat sonra)	0	Standart devir	0	0

Arıza Kodları (2.gurup)

Normal çalışma esnasında herhangi bir uyarı yapılmaz

" Dondurucu bölme ve soğutucu bölme" sıcaklık ayar butonlarına aynı basılırsa;

Gösterge panelinde ;arıza durumunda sadece ilgili led yakılır.

No	Hata	Hata Kod Göstergesi		Durum
		Normal	Arızalı	
1	Ortam sıcaklığı sensörü	A Ledi Yanıyor	A Ledi sönük	0
2	Soğutucu (alt raf) sensörü 2	B Ledi Yanıyor	B Ledi sönük	Motorlu klepe; 10 dk. Açık 15 dk. Kapalı
3	Buzmatik Ünitesi	C Ledi Yanıyor	C Ledi sönük	0
4	Buzmatik sensörü	D Ledi Yanıyor	D Ledi sönük	0

Isıtıcı Ölçümleri

Defrost ısıtıcısı	N2 soketi mavi 1	N2 soketi Kırmızı 6	184 ohm	
Su Borusu ısıtıcısı	N5 soketi kahverengi	N1 soketi Mavi	15000 ohm	Kapılar Kapalı

AR 8290 NF - BK 9560 NF BUZDOLABI

Test Programına Giriş:

- * Kart üzerinde bulunan test butonuna basılarak teste girilir.
- * Test modunda iken hata verirse hata kodu görüntülenir.
- * Testten Buzdolabının enerjisi kesilerek çıkarılır. (test modundan 2 saat sonra otomatik olarak çıkarılır.)

Mod	İşlem	Komponent durumu	Not
TEST 1	Test butonuna birkez basılır	Tüm ledler sönmük, Kompresör ve evap fanı devrede	
TEST 2	TEST 1 de iken butona tekrar basılır	Tüm ledler söner Kompresör ve evap fanı devrede dışı	Kapı açılırsa resetlenir.
TEST 3	TEST 2 de iken butona tekrar basılır	Defrost ısıtıcısı devreyi girer MİN - ORTA - MAX Ledleri yanar	Defrost sönsörü sıcaklığı 13 decenin üzerinde algılasa resetlenir.
RESET	TEST 3 de iken butona tekrar basılır.	İlk ayar değerlerine döner.	

Led kontrol Modu : " Sıcaklık kontrol ve Super cool " butonlarına aynı anda 1 saniyeden uzun bir süre basılırsa ; göstergedeki tüm ledler yanar. Butonlar bırakıldığında Önceki moda geri döner.

Evap Fan devri kontrolü : " Sıcaklık kontrol ve Super cool " butonlarına aynı anda 1 saniyeden uzun bir süre basılırsa ; Fan yüksekte düşük devire veya düşükten yüksek devire geçer. Önceki moda geri döner.



Hata Kodu Gösterme Ekranı

Arıza Kodları :

- * Buzdolabı arıza yaptığında buton ve ledler devre dışı kalır. Sesli uyarı verir.
- * Arıza giderildiğinde normal çalışma konumuna geri döner.
- * Hata kodu; Tüm ledler sönmük iken, sıcaklık göstergesi ekranında gösterilir.

No	Hata	Hata Kodu Ekranı	Sebebi	Hata Durumunda Çalışma		
				Komp	Soğ.Fanı	Isıtıcı
1	Soğutucu Sensörü	r	Soğutucu sensörü açık veya kısa devre	15dk.Açık 15dk.Kap.	Standart devir	0
2	Defrost Sensörü	d	Defrost sensörü açık veya kısa devre	0	Standart devir	
3	Ortam Sıcaklığı Sensörü	Led lerin kontrolünde tüm ekran kapalıdır.	Ortam Sıcaklığı sensörü açık veya kısa devre	0	Standart devir	0
4	Defrost Hatası	H	Isıtıcı veya termal devre kesici açık devre (Hatanın oluşmasından 4 saat sonra)	0	Standart devir	0

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerindeki; " 6' lı soket mavi kablo uçundan " ve " 3'lü soket Kahverengi kablo uçundan " Isıtıcı ölçümleri yapılabilir.

176 ohm	Defrost ısıtıcısı, kanal ısıtıcısı ve termal devre kesici sağlam
237 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (237 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
685 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (685 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı çalışır iken üst bölümdeki kartın üzerindeki siviçe 2 saniye devamlı basılarak teste girilir.
- * Ürün enerjilendikten ilk 30 sn içerisinde; "eco fuzzy" butonuna 3sn basılarak teste girilir. (Yeni Versiyon)
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner ve buzzer öter.

Test Adımları

Her hangibir butona basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

Her hangibir butona tekrar basıldığında sıra ile :

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Dondurucu Bölüm Defrost (evap) Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu bölüm Defrost (evap) Sensörü	E	O anki sıcaklık değeri görünür.

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
Dondurucu Bölüm Set Butonu (Freezer set)	Kompresör	CO
Hızlı Dondurma-Buz Butonu (Quick ice/freeze)	Don.Bölüm Evap Fanı	FE
Ekonomik Çalışma Butonu (Eco/Fuzzy Butonu)	Don.Bölüm Defrost Isıtıcısı	HE
Soğutucu Bölüm Set Butonu (FF set)	Ionizer	IO
Hızlı Soğutma Butonu (Quick Fridge)	Soğ. Bölüm Evap Fanı	FF
Tatil Butonu (Vacation)	Soğ.Bölüm Defrost Isıtıcısı	HF

Arıza Kodları

ARIZA KODU	İLGİLİ KOMPENENT	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	Komresör ve Dondurucu bölüm fanı sürekli çalışır
E1	Dondurucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	Dondurucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. Devrede
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	Soğutucu Bölüm fanı 3dk çalışır, 7dk durur
E4	Dodurucu bölüm Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızası	Defrost süresi 3 defa üstüste 60 dk olursa bu hata verir
E8	Soğutucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	Dondurucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. Devrede
E9	Soğutucu bölüm Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızası	defrost süresi 3 defa üstüste 60 dk. olursa ve Soğ.Bölüm sıcaklığı 15°C ise veya defrost süresi 4 defa üstüste 60 dk olursa bu hata verir
En	Triac NTC hatası	Triac NTC kısa/açık devre. 30sn gösterilir

Not : Hata kodlarının hepsi ilk enerjilenmede ve self-testte silinir

Shov Modu (Bayi modu)

Sadece Gösterge kartı devrede .Kompresör ve fanlar devre dışı,Soğutma yok Enerji verildikten sonraki 30sn içinde 4 butona sırayla basılırsa bu moda girilir.

Dondurucu Bölüm Set Butonu (Freezer set)
Ekonomik Çalışma Butonu (Eco/Fuzzy Butonu)
Hızlı Dondurma-Buz Butonu (Quick ice/freeze)
Soğutucu Bölüm Set Butonu (FF set)

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden kablolardan ölçülen değerler

260 ohm	Dondurucu bölüm evap ve tahliye ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlam
353 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (353 ohm don.bölüm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
1890 ohm	Don. Bölüm Defrost ısıtıcısı arızalı (1890 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)

Kart üzerinden kablolardan ölçülen değerler

437 ohm	Soğutucu bölüm evap ve tahliye ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlam
588 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (588 ohm don.bölüm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
1707ohm	Don. Bölüm Defrost ısıtıcısı arızalı (1707 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

AR 5243 NEB - 5283 NEB - 5288 NEB - 5289 NEB - 5286 NEG - 5287NEI - 5290 NEA
NF BUZDOLAPLARI

Test Programına Giriş:

Buzdolabına enerji verildiğinde ilk 30 sn içinde,

- * " Don. Bölüm ayar " ve " Jet Soğut " butonlarına basılarak test başlatılır.
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner.
- * Buzzer sesli uyarı verir ve susar.

Test Adımları

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
" Jet Dondur " butonuna basıldığında ekranda sensör sıcaklıkları gösterilir.	Dondurucu Bölüm Sensörü	FRZ sıcaklık değeri görünür.
	Defrost Sensörü	DEF sıcaklık değeri görünür.
	Soğutucu Bölüm Sensörü	FF sıcaklık değeri görünür.
Dondurucu Bölme Ayar Butonu	Kompresör	Komp
Eco Ekstra Butonu	Defrost Isıtıcısı	Isıtıcı
Jet Soğut Butonu	İyonizer	İyon
Jet Dondur Butonu	Evap Fanı	Fan

Arıza Kodları

Buzdolabı çalışma esnasında arıza olursa " ! " yanıp söner.

Ekranda " Servis Çağırınız " yazısı çıkar.

Arızanın detayını görmek için ;

" Don. Bölüm ayar " ve " Jet Soğut " Butonlarına aynı anda basılır arıza uyarıları ekranda gösterilir.

EKRANDA	AÇIKLAMA
FRZ	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
DEF	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre
FF	Soğutucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
ISITICI	Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızalı
EPRM	EEPROM Arızası (30 Saniye sonra silinir)

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

241 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamsağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
960 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı çalışır iken üst bölümdeki kartın üzerindeki siviçe ;
- * 2 saniye devamlı basılarak teste girilir.
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner.
- * Buzzer sesli uyarı verir ve susar.

Test Adımları

Her hangibir butona basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

Her hangibir butona tekrar basıldığında sıra ile sensör sıcaklık değerleri görünür.

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.

Aşağıdaki butonlardan basıldığında ilgili komponent çalıştırılır.

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
Dondurucu Bölme Set Butonu	Kompresör ve Evap Fanı	CO
Focuscool Butonu	İonizer	İON
Eco / Fuzzy Butonu	Defrost Isıtıcısı	HE

Arıza Kodları

ARIZA KODU	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E1	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E4	Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızalı
E5	EEPROM Arızası (30 Saniye sonra silinir)

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

241 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamsağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
960 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

YENİ VERSİYON

Test Programına Giriş:

- * İlk 30 saniye içerisinde " Eco fuzzy ve Q FRZ'e" basılarak test başlatılır
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner ve buzzer öter.

Test Adımları

Her hangibir butona basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

Her hangibir butona tekrar basıldığında sıra ile sensör sıcaklık değerleri görünür.

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.

Aşağıdaki butonlardan basıldığında ilgili komponent çalıştırılır.

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
Dondurucu Bölme Set Butonu	Evap Fanı	FA
Focuscool Butonu	İonizer	İON
Eco / Fuzzy Butonu	Kompresör	CO
Hızlı Dondurma Buton	Defrost Isıtıcısı	HE

Arıza Kodları

ARIZA KODU	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E1	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E4	Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızalı

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

241 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamışsağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
960 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. +/- % 5 farklılık görülebilir.

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı çalışır iken üst bölümdeki kartın üzerindeki siviçe ;
- * 2 saniye devamlı basılarak teste girilir.
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner.
- * Buzzer sesli uyarı verir ve susar.

Test Adımları

Her hangibir butona basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

Her hangibir butona tekrar basıldığında sıra ile sensör sıcaklık değerleri görünür.

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.

Aşağıdaki butonlardan basıldığında ilgili komponent çalıştırılır.

BUTON	KOMPONENT	GÖSTERGE EKRANI
Dondurucu Bölme Set Butonu	Kompresör	CO
Smart / Focuscool	Evap Fanı	FAN
Eco / Fuzzy Butonu	Defrost Isıtıcısı	HE

"Hızlı don. ve Smart / Focuscool" tuşlarına aynı anda basılırsa karta atılmış reset sayısı ekranda görünür

Arıza Kodları

ARIZA KODU	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E1	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E4	Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızalı

Normal çalışma esnasında hatalar sıra ile gösterilir.

Arıza oluştuğunda arıza kodu ile "!" işareti yanıp-söner.

Isıtıcı Ölçümleri

Kart üzerinden sarı -mavi kablolardan ölçülen değerler

241 ohm	Tüm ısıtıcılar ve termal devre kesici sağlamsağlam
322 ohm	Kanal ısıtıcı arızalı (322 ohm defrost ısıtıcısı direnç değeri)
960 ohm	Defrost ısıtıcısı arızalı (960 ohm Kanal ısıtıcısı direnç değeri)
Açık devre	Termal devre kesici veya kablo soket hatası

Bu değerler yaklaşık değerlerdir. + / - % 5 farklılık görülebilir.

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı çalışır iken
- * " **Hızlı Dondurma** " butonuna 2 -5 saniye basılıp-çekilerek teste girilir.
- * Teste girildikten sonra, tüm ledler yanıp söner.
- * Buzzer sesli uyarı verir ve susar.

Test Adımları

" **Hızlı Dondurma** " butonuna basıldığında kartın versiyon numarası görünür.

" **Hızlı Dondurma** " butonuna tekrar basıldığında sıra ile sensör sıcaklık değerleri görünür.

Dondurucu Bölüm Sensörü	" Hızlı Dondurma " Ledi (Sarı) Yanar	sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	" Yüksek Sıc.Uyarı " Ledi (kırmızı) Yanar	sıcaklık değeri görünür.

" Hızlı Dondurma " butonuna basıldığında	Kompresör ve Fan devrede	Sensör sıcaklığı görünmez
" Hızlı Dondurma " butonuna basıldığında	Defrost Isıtıcısı devrede	Sensör sıcaklığı görünmez

Arıza Kodları

ARIZA KODU	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Açık veya Kısa Devre
E1	Defrost Sönsörü Açık veya Kısa Devre

AR 8810 - AR 8820 - BK 9601 NE - BK 9602 SBS NEL

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı çalıştırıldıktan sonra, 30 sn içinde, "**Hızlı Soğutma**" butonuna 3 sn basılarak servis testine girilir
- * 0.5 sn tüm ledler ve buzzer ON- OFF olur.
- * Herhangi bir butona basıldığında; versiyon ve revizyon numaraları ondalık sayı düzeninde gösterilir.
- * Daha sonra tekrar herhangi bir butona basıldığında sensör sıcaklıkları displayde gösterilir

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.

- * Herhangi bir butona basıldığında;dondurucu bölmede "- -", soğutucu bölmede "-" görülür.
- * Ekteki tabloya göre komponentler, ilgili butonlara basılarak sürülür.

Buton	Ekranda Bargraf Segmentler	Çalışan Komponent	Ekran Display Kodu
Dondurucu set	freezer # 1	Kompresör	CO
Quick Freeze	freezer # 2	Defrost ısıtıcı	HE
Soğutucu set	fridge # 1	Motorlu klape açma.	BA
Quick Fridge	fridge # 2	Evaporatör Fan motoru	FA

- * Birden fazla komponent çalıştığında, kodlar 1 saniye aralıklarla gösterilir.

Hata Kodları :

- * Hata kodları dondurucu displayinde gösterilir. Aynı zamanda "!" ledi de sürekli yanıp söner.
- * Gerçek dondurucu set değeri ve hata kodu sırasıyla displayde gösterilir.
- * Birden fazla arıza var ise hata kodları dönüşümlü olarak verilir. Elektrik kesintisi sonrası hata kodları hatırlanır.
- * İlk çalıştırmada sadece ısıtıcı hatası hatırlanır, diğerleri unutulur.Hata kodları self test sonrası unutulur.

Arıza Kodu	İşlem	Algoritma
E0	FRZ sensör hatası	* Defrost dışında komp.ve fan 30 dk. ON, 20 dk. OFF olarak çalışır. * FRZ barların hepsi yanar veya söner. * E0 yazısı ve set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E1	Defrost sensör hatası	* Defrost zamanı geldiğinde ısıtıcı 25 dk. devrede tutulur. * E1 arızası ve frz. set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E3	FF Sensör hatası	* Defrost dışında klape ve fan 30 dk. ON, 20 dk. OFF olarak çalışır. * FF barların hepsi sönebilir veya yanabilir . * E3 hatası ve frz set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E4	Defrost ısıtıcı hatası	* Defrost süresi ard arda 3 kez 60 dk. Sürerse ısıtıcı arızası verir. * Fakat defrost zamanı gelince tekrar defrost ısıtıcısını devreye sokar. * Soğutma normal olarak devam eder. * E4 arızası ve frz set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.

AR 8830 - AR 8840 - BK 9603 - BK 9622 SBS NF - (Blomberg) KWS 1220 X F

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı fişe takılarak çalıştırılır.
- * 30 sn içinde "**su pınarı aydınlatma**" ve "**buz iptal**" butonlarına 3 sn basılarak teste girilir
- * 0.5 sn tüm ledler ve buzzer ON- OFF olur.
- * Herhangi bir butona basıldığında; versiyon ve revizyon numaraları ondalık sayı düzeninde gösterilir.
- * Daha sonra tekrar herhangi bir butona basıldığında sensör sıcaklıkları displayde gösterilir

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.
Buzluk Sensörü Sıcaklığı	I	O anki sıcaklık değeri görünür.

- * Herhangi bir butona basıldığında;dondurucu bölmede "- -", soğutucu bölmede "-" görülür.
- * Ekteki tabloya göre komponentler, ilgili butonlara basılarak sürülür.

Buton	Ekranda Bargraf Segmentler	Çıkış	Display Kodu
Dondurucu set	freezer # 1	Kompresör	CO
Taze Dondur	freezer # 2	Evaporatör Fan motoru	FE
Eko Ekstra	freezer # 3	Defrost ısıtıcı	HE
Soğutucu set	freezer # 4	İonizer	Io
Jet Soğut	fridge # 1	Motorlu klape açma.	bo
İon+	fridge # 2	Motorlu klape kapama.	bc
Buz iptal	fridge # 3	Buz vanası + su giriş vanası.	U3
Pınar Seçim	fridge # 4	Buzmatik motoru.	IC

- * Birden fazla komponent çalıştığında, kodlar 1 saniye aralıklarla gösterilir.

Hata Kodları :

- * Hata kodları dondurucu displayinde gösterilir. Aynı zamanda "!" ledi de sürekli yanıp söner.
- * Gerçek dondurucu set değeri ve hata kodu sırasıyla displayde gösterilir.
- * Birden fazla arıza var ise hata kodları dönüşümlü olarak verilir. Elektrik kesintisi sonrası hata kodları hatırlanır.
- * İlk çalıştırmada sadece ısıtıcı hatası hatırlanır, diğerleri unutulur.Hata kodları self test sonrası unutulur.

Arıza Kodu	İşlem	Algoritma
E0	FRZ sensör hatası	* Defrost dışında komp.ve fan 30 dk. ON, 20 dk. OFF olarak çalışır. * FRZ barların hepsi yanar veya söner. * E0 yazısı ve set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E1	Defrost sensör hatası	* Defrost zamanı geldiğinde ısıtıcı 25 dk. devrede tutulur. * E1 arızası ve frz. set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E3	FF Sensör hatası	* Defrost dışında klape ve fan 30 dk. ON, 20 dk. OFF olarak çalışır. * FF barların hepsi sönebilir veya yanabilir . * E3 hatası ve frz set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E4	Defrost ısıtıcı hatası	* Defrost süresi ard arda 3 kez 60 dk. Sürerse ısıtıcı arızası verir. * Fakat defrost zamanı gelince tekrar defrost ısıtıcısını devreye sokar. * Soğutma normal olarak devam eder. * E4 arızası ve frz set değeri dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E8	Buzmatik sensör hatası	* Buzmatik çalışmaz. * E8 arızası set değeri ile dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar.
E9	Buzmatik hatası	* Buzmatik swic'ti görmediği zaman bu hatayı verir. * E9 arızası set değeri ile dönüşümlü olarak gösterilir. ! İşareti yanar. * Buz iptale basıldığında E9 söner, buz seçimi yapılırsa arıza var ise verir.

Buzmatikten alınacak su miktarının set edilmesi:

- * Fabrikadan 5 sn su alacak şekilde ayarlanmış olarak çıkar.
- * Buzdolabı fişe takılarak çalıştırılır.
- * İlk 30sn içinde su "**Pınar Seçimi**" butonuna 3 sn basılarak ayar konumuna girilir.(Buzzer 1 sn. öter.)
- * Bu konumda, dondurucu bölme 7- segmentinde, mevcut su alma süresi yanıp söner. (Örneğin 70 => 7sn)
- * Buz iptal butonuna her basmada bu süre değişir. (3.5sn ile 7.5sn arasında ayarlanabilir.)
- * **Pınar seçimi** tuşuna 3 sn süre ile basılarak son seçilmiş su alma süresi hafızaya alınır.

AR 5847 NEI - BK 9621 NE (84cm)

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı fişe takılarak çalıştırılır.
- * 30 sn içinde "Eko Ekstra" ve "Tatil" butonlarına 3 sn basılarak teste girilir
- * 0.5 sn tüm ledler ve buzzer ON- OFF olur.
- * Herhangi bir butona basıldığında; versiyon ve revizyon numaraları ondalık sayı düzeninde gösterilir.
- * Daha sonra tekrar herhangi bir butona basıldığında sensör sıcaklıkları displayde gösterilir

Dondurucu Bölüm Sensörü	r	O anki sıcaklık değeri görünür.
Dondurucu Bölüm Defrost Sensörü	d	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Sensörü	F	O anki sıcaklık değeri görünür.
Soğutucu Bölüm Defrost Sensörü	e	O anki sıcaklık değeri görünür.
Select and Cool (SC) Sensörü	c	O anki sıcaklık değeri görünür.

- * Herhangi bir butona basıldığında;dondurucu bölmede "- -", soğutucu bölmede "-" görülür.
- * Ekteki tabloya göre komponentler, ilgili butonlara basılarak sürülür.

Buton	Çıkış	Display Kodu
Dondurucu set	Kompresör	CO
Taze Dondur	Evaporatör Fan Motoru & Klepe aç-kapa	FE
Eko Ekstra	Dondurucu Bölme Defrost Isıtıcısı	HE
Soğutucu set	İonizer	IO
Jet Soğut	Soğutucu Bölme Fan & Flap Isıtıcısı	FF
Tatil	Soğutucu Bölme Defrost Isıtıcısı.	HF
Dondurucu Bölüm Kapısı Açılır	Buzdolabı İkonu	
Soğutucu Bölüm Kapısı Açılır	Buzdolabı İkonu	

- * Birden fazla komponent çalıştığında, kodlar 1 saniye aralıklarla gösterilir.
- * Test; elektrik kesintisi,aynı botonlara basılara veya 30 dk. sonunda otomatik olarak bitirilir.

Hata Kodları :

- * Hata kodları dondurucu displayinde gösterilir. Aynı zamanda "!" ledi de sürekli yanıp söner.
- * Gerçek dondurucu set değeri ve hata kodu sırasıyla displayde gösterilir.
- * Birden fazla arıza var ise hata kodları dönüşümlü olarak verilir. Elektrik kesintisi sonrası hata kodları hatırlanır.
- * İlk çalıştırmada sadece ısıtıcı hatası hatırlanır, diğerleri unutulur.Hata kodları self test sonrası unutulur.

ARIZA KODU	İLGİLİ KOMPENENT	AÇIKLAMA
E0	Dondurucu Bölme Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	* Komresör ve Dondurucu bölüm fanı sürekli çalışır * Defrost zamanı gelince normal defrostunu yapar.
E1	Dondurucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	* Dondurucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. çalışır.
E3	Soğutucu Bölme Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	* Cutom cool soğutmaya ihtiyaç yoksa klepe açılır. * Soğutucu Bölüm fanı 3dk çalışır, 7dk durur * Defrost zamanı gelince normal defrostunu yapar.
E4	Dodurucu bölüm Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızası	* Dondurucu bölüm defrost süresi 4 defa üst üste 60 dk olursa bu hata gösterilir.
E8	Soğutucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası Açık veya Kısa Devre	* Soğutucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. çalışır.
E9	Soğutucu bölüm Defrost Isıtıcısı veya Termal Sigorta arızası	* Soğutucu bölüm defrost süresi 4 defa üst üste 60 dk olursa bu hata gösterilir.
Select and Cool ledleri yanıp-söner	Select and Cool Sönsör Hatası	* Klepe açık kalır. * FF ve FRZ soğutmalarına bir etkisi yoktur.

WSN 1412 BLOMBERG ŞARAP SOĞUTUCU

Genel Bilgiler

* Şarap soğutucu ekranında çizgi üst sağ tarafta ise mevcut üst sıcaklık gösterilir.

* Çizgi alt sağ tarafta ise mevcut alt sıcaklık gösterilir.

* Üst ve alt çalıştırma düğmelerine sıra ile basarak üst ve alt sıcaklık değiştirilir.

Üst sıcaklık ayarı yapılır iken alt sıcaklığın altında ayarlanamaz.

Alt sıcaklık ayarı yapılır iken üst sıcaklığın altında ayarlanamaz.

Sensörler aynı sıcaklıklara ayarlandıkları zaman her iki çizgide ekranın sağ tarafında görüntülenir.

Hata Kodları :

Arıza Kodları	Arızalı Sensör	Açıklama
E 1	Üst Sönsörü Hatası	Şarap soğutucunu sıcaklığı üst sensör ayarına göre düzenlenir; en düşük sıcaklık olan 7 C alt sensör ile ayarlanır.
E 2	Alt Sönsörü Hatası	Şarap soğutucunu sıcaklığı üst sensör ayarına göre düzenlenir; en düşük sıcaklık 7 derecedir.
E 9	İletişim Hatası	Kart ile display arasında iletişim yok
Lo	Düşük Sıcaklık Alarmı	Sensörlerden birinin sıcaklığı 2 derece altına düştüğü zaman verilir.
ULo	Düşük Gerilim	Gerilim 169 voltun altına düşerse
Uhi	Aşırı Gerilim	Gerilim 260 voltun üstüne çıkarsa

Çocuk emniyeti

* Ekranın sol alt tarafında kırmızı nokta ile gösterilir.

* Devamlı devrededir.

* Düğmeye 3 sn basılı tutulursa devreden çıkar ve kırmızı ışık söner.

AR 5840 NF - BK 9610 NM

Test Programına Giriş:

- * Buzdolabı fişe takılarak çalıştırılır.
- * 20 sn içinde "**Soğutucu bölüm ayar düğmesi**" max konuma getirilir.
- * 1 -2 sn bekledikten sonra tekrar minimum konuma getirilir.
- * Test başladığında 2 sn beep sesi duyulur.
- * İlk önce sensör hatası varsa bu durum bip sesi ile uyarılır.
- * Test soğutucu ve dondurucu bölüm ayar düğmeleri yardımı ile yapılır.

Ayar Yeri	Ayar Düğme Konumları	Çıkış
Soğutucu Bölüm Ayar Düğmesi	5 (Max)	Kompresör
Soğutucu Bölüm Ayar Düğmesi	4	Dondurucu Bölme Fan Motoru
Soğutucu Bölüm Ayar Düğmesi	3	Dondurucu Bölme Defrost Isıtıcısı
Soğutucu Bölüm Ayar Düğmesi	2	Soğutucu Bölme Defrost Isıtıcısı.
Soğutucu Bölüm Ayar Düğmesi	1 (Min)	Soğutucu Bölme Fan Motoru
Dondurucu Bölüm Ayar Düğmesi	1 (Min)	Flap -Kapak - FF fan ısıtıcısı

- * Test; elektrik kesintisi veya 30 dk. sonunda otomatik olarak bitirilir.

Hata Kodları :

- * Test esnasında herhangi bir sensör hatası varsa buzzerla sesli uyarılar vererek uyarır.

Arıza Durumu	Arızalı Sensör	Açıklama
0,25 sn tek bip sesi duyulur. 0,75 sn ses duyulmaz	Dondurucu Bölme Sönsörü Hatası (EO)	* Komresör sürekli çalışır
2 kez 0,25 sn ara ile bip sesi duyulur. 1 kez 0,25 sn ses duyulmaz	Dondurucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası (E1)	* Dondurucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. çalışır.
3 kez 0,25 sn ara ile bip sesi duyulur. 2 kez 0,25 sn ses duyulmaz	Soğutucu Bölme Sönsörü Hatası (E3)	* Soğutucu Bölüm fanı 3dk çalışır, 7dk durur
4 kez 0,25 sn ara ile bip sesi duyulur. 3 kez 0,25 sn ses duyulmaz	Soğutucu Bölüm Defrost Sönsörü Hatası (E8)	* Soğutucu Bölüm defrost ısıtıcısı 25 dk. çalışır.

- * Her hata uyarısı 5 sn de bir tekrarlanır.

Split Klima Genel Arıza Kodları

Tablodaki arıza sinyalleri Mono split, multi split, İnverter LC patentli klimalar için geçerlidir.

Arıza kodu iç ünitedeki çalışma LED'i (ON/OFF) tarafından aşağıdaki tabloya göre gösterilir.

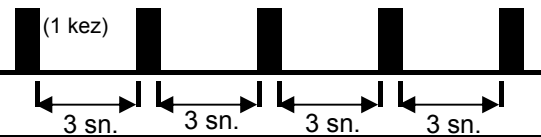
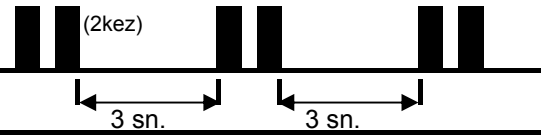
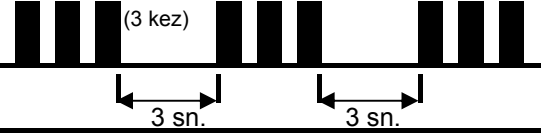
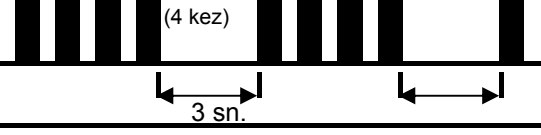
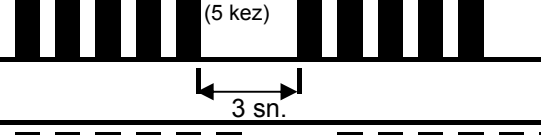
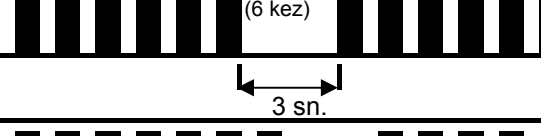
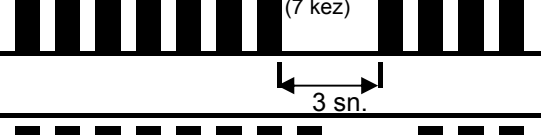
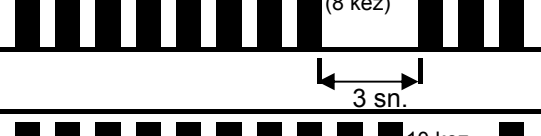

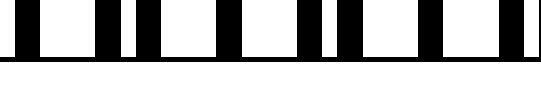
(Bir modelde " **ARE 4040** " dış ünite de arıza kodlarını bildiren LED vardır.)

Eğer aynı anda birden çok arıza meydana gelirse arıza kodu büyük olan gösterilir.

Arıza ortadan kalkınca arıza göstergesi de silinir. Sadece; 6 ve 7 numaralı

arızalar meydana geldiğinde, arıza ortadan kaldırılmış olsa bile klimayı yeniden

çalıştırabilmek için klimanın enerjisinin kesilip yeniden verilmesi gerekir.

Arıza Kodu	Arıza LED'i (Çalışma LED'i / Dış ünite LED'i)	Arıza nedeni	Kontrol edilecek
1		İç ünite termistör arızası termistör açık veya kısa devre	İç ünite termistör grubu kontrol edin.
2		Dış ünite termistör arızası termistör açık veya kısa devre	Dış ünite termistör grubu kontrol edin.
3		Anormal çalışma (multi split) Aynı anda hem ısıtma hem soğutma seçilmiş	Uzaktan kumanda ile aynı çalışma moduna ayarlayın.
4		Kompresör OLP açık devre	Kompresör OLP kontrol edin.
5		Haberleşme arızası	Haberleşme hattı devresini kontrol edin.
6		DC peak 2 hatası (inverter klima) (Inverter fazla akım çekiyor)	Power TR. Kontrol et
7		CT 2 hatası (İnverter klima) (Toplam akım artışı)	Dönüş gaz basıncını kontrol et.
8		Fan çalışmıyor.	Fan motoru ve motor kontrol devresini kontrol et.
10		Kompresör dome termistörü açık veya kısa devre	Kompresör dome termistör grubunu kontrol et
12		Yanlış bağlantı	Boru ve kablo bağlantılarını kontrol et.

ARE 7300/ 7400 ve ARE 7000 Salon Tipi Klimalar

Alarm konumu ekranı / yalnızca klima çalışırken gösterilir.

ARIZA KODU	ARE 7300 / 7400 KLİMALAR	7000 KLİMALAR
CHO	Ortam sıcaklığı sensöründe kısa veya açık devre var.	AYNI
CH1	Evap. Boru sıcaklık sensöründe kısa veya açık devre var.	AYNI
CH2	Görüntü panelindeki bazı tuşlar bozulmuş veya kısa devre	YOK
CH4	Tahliye havası sıcaklık sensörü kısa veya açık devre.	Buz çözücü arızası

Test çalışması fonksiyonu

- * Bu fonksiyon klima çalışmıyor iken kullanılmalı ve " fan hızı ile açma/ kapama " butonlarına aynı anda 3 saniye süre ile basılarak yapılmalıdır.
- * " Fan hızı " butonuna bir kez daha basarak, " açma / kapama " butonuna 3 saniye süreyle basarsanız, test çalışması ve klima çalışması durur.
- * Test çalışması başladıktan 18 dk. sonra, test çalışması durur ve klima kapanır.
- * Test çalışması devam ederken " açma /kapama " butonuna basıldığında, test çalışması durur ve klima çalışmaya başlar.
- * Test çalışması sırasında, görüntü panelindeki "88:88" ibaresi yerine "TEST" ibaresi gösterilir.
- * Ancak eğer çocuk kilidi fonksiyonu devrede ise, "TEST" ibaresi yerine "LOC" ibaresi gösterilir.
- * Test çalışması sırasında 4 yollu vana kesinlikle çalışmaz.
- * Test çalışması sırasında fan hızı ayarı yüksektir ve hava temizleme sistemi ile otomatik yelpaze fonksiyonu çalışmaz.
- * Test çalışması sırasında, hava sıcaklığı ne olursa olsun klima çalışır.
- * Ancak 3 dakikalık gecikme konumunda ise klima çalışmaz.
- * " Açma /kapama ve hava temizleme sistemi " butonları hariç hiçbir buton çalışmaz.

ARE 4500 ve ARE 6000 DAIKIN KLİMALAR

Uzaktan kumanda ile arıza aranması

<input type="checkbox"/>	Test tuşuna 3 sn. Basın
	Oda sıcaklığını gösteren kısımdaki rakamlar silinecek ve ekranda "00" işareti görülecek ve ilk sıfır yanıp sönmeye başlayacak.
	Yandaki tuşa basıldığında ekranda ilk sıfırın olduğu yerde O-A-C-E-H-F-J-L-P-U harflerinden biri yanıp sönecektir.
	Aynı tuşa tekrar tekrar basılır. Tuşa her bir basmadan sonra ekrana bir kod gelir ve tek sinyal sesi duyulur. Arızalı bir bölümün kodu ekrana geldiğinde çift sinyal sesi duyulacaktır.
<input type="checkbox"/>	Test tuşuna tekrar basınız.
	Ekrandaki ikinci sıfır sönecektir.
	Tuşuna basınız. İkinci sıfır işaretinin olduğu yerde, 0-1-2-3-4-5-6-7-8-9-A-H-C-J-L-P Harflerinden biri yanıp sönecektir ve çift sinyal sesi duyulacaktır. Arızalı bölümün kodu ekrana geldiğinde sürekli sinyal sesi duyulur. Bundan sonra işleme devam edilmez. Ekranda görülen kodun karşılığı olan arıza var demektir. Kodun karşılığı olan arıza var demektir.
<input type="checkbox"/>	Test butonuna tekrar basılırsa (3 defa) arıza kodu ekrandan silinir. Ancak hafızada kalır. Sistem test fonksiyonuna girer.
<input type="checkbox"/>	Test butonuna 4. Defa basıldığında TEST yazısı kaybolur. Ve sistem normal çalışma moduna geçer.
	Arıza kodunu silmek için 3 sn. Süre ile operasyon butonuna basılır. Arıza kodu silinir. Ekranda "00" belirlenir. İç üniteden sürekli bip sesi gelir. Yaklaşık 50 sn. Sonra "00" kodu kaybolur.
	Tekrar operasyon butonuna basılırsa sistem normal çalışma fonksiyonuna girer.

Not : Soğutma ve kurutma fonksiyonu sırasında test butonuna basılırsa, oda içi sıcaklığı ayarlanan sıcaklığın altına düşse bile kompresör çalışmaya devam eder. 30 sn. Sonra sistem normal çalışma fonksiyonuna girer.

Arıza kod listesi

Çalışma lambası	LED A (yeşil)	LED1 (kırmızı)	LED2 (kırmızı)	Arıza	Arıza kodu
				Normal	00
				Fan motoru arızalı	A6
				Oda sıcaklığı algılayan termistör arızalı	C9
				Evap üzerindeki termistör arızalı	C4
				Fan hızı ayar kiti arızalı (S32 soketine bağlanan)	AJ
				PCB beslemesi arızalı 5V> veya 5V<	—
				PCB arızalı kumanda etmiyor.	—
				S25 konnektörü açık devre	A3

Led sönmük
 Led yanıp sönmüyor
 Led sürekli yanıyor.
 A Yeşil
 1 Kırmızı
 2 Kırmızı

Uzaktan kumanda kullanılarak

İç ünite	AG	Fan motoru veya motorla ilgili arıza
	C4	Isı değiştirici sıcaklığını algılayan termistör arızalı.
	C9	Oda sıcaklığını gösteren termistör arızalı
Sistem	U4	İç veya dış üniteler arasında sinyal iletişim arızası
	U5	İç ünite ile uzaktan kumanda arasında sinyal iletişim hatası
Dış ünite	E5	Aşırı yük rölesi açık devre
	H9	Dış ünite hava termistör arızası
	J6	Isı değiştirici termistör arızası
	P3	Elektriksel komponentlerin ısısını algılayan termistör arızası.
	H3	Yüksek basınç svici arızalı

Not : 1.Şebeke gerilimini kes sonra tekrar ver.Ledler aynı şekilde ise arıza belirlenebilir.
2.Gerilimi kes. Bağlantı kablolarını ayır. Gerilimi tekrar ver. Dış ünite üzerindeki Led'ler yanıp sönmüyorsa iç ünite PCB arızalıdır.
3.Monitor sürekli arıza gösteriyorsa (Güç kesilene kadar) kontrolden sonra display temizlenene kadar gücü kesin.

Display Kod Arızaları

Likit kristalli kablosuz uzaktan kumanda ile arıza kodları bir arıza için kullanılabilir. Uzaktan Kumanda test tuşu ve sıcaklık ayar tuşlarını kullanarak, arıza ısı göstergede displayinde 2 digit olarak görülür.

1.Test tuşuna yaklaşık 3 sn. İle basınız. Isı displayinde ikinci digit sabit kalır. İlk digit yanıp söner. Geçici bir zaman için display bu şekilde kalır.
2.▽ veya △ ısı ayar tuşlarına basınız. İlk digit değişir.

Ledler vasıtası ile arıza bulma

op Led	Led A	Led B	
			Normal
			İç ünite PCB arızalı
			Note 1
			Note 2
			Güç devresi arızası veya not 1

Not 1. Dış ünite üzerindeki A Led yanıp sönmüyorsa iç ünite PCB arızalı.
Not 2. Şebeke gerilimini kesin ve tekrar gerilim verin. Led display tekrar aynı şekilde ise iç ünite PCB arızalı.
Not 3. Operasyon Led'i operasyonun durumunu gösterir.

yanıyor. yanıp sönmüyor.

LED A PCB üzerindeki Yeşil led.
LED 1 PCB üzerindeki Kırmızı led.
LED 2 PCB üzerindeki Kırmızı led.

Dış ünite

Yeşil Kırmızı Kırmızı

Led A Led 1 Led 2

			Normal
			Koruyucu cihazlar çalışıyor.
			Sensör hatası
			Dış ünite PCB arızalı (not.1)
			Güç kaynağı ile ilgili arıza (not 1,not 2)

ARE 4410 UK KLİMALAR

ARIZA KODLARI

0	Oda sensörü açık devre
5	Oda sensörü kısa devre
.0	Defrost sensörü açık devre
.5	Defrost sensörü kısa devre
0.0	Oda ve defrost sensörü açık devre
0.5	Oda ve defrost sensörü kısa devre
5.0	Oda sensörü kısa, defrost sensörü açık devre
5.5	Oda ve defrost sensörleri kısa devre

HI İç ortam 30 dereceden yüksek

OL Yüksek basınç veya kart üzerindeki R 29 direnci kesilecek

ARE 4040 - ARE 4040 S İNVERTER KLİMALAR

1. İç ünite arıza uyarı lambası (çalışma LED' ine bakın)

Hata Kod	Arızanın muhtemel nedeni	Arıza uyarı lambası	Çalışma durumu
1	İç ünite sensörü kısa veya açık devre	Çalışma LED'i 1 defa yanıp söner.	Çalışma durumunu koruyun.
2	İç ünite sensörü kısa veya açık devre	Çalışma LED'i 2 defa yanıp söner.	Çalışma durumunu koruyun.
4	Dış ünite OLP' sinde açık devre	Çalışma LED'i 4 defa yanıp söner.	Kompresörü OLP kısa devre durumunda tekrar çalıştırın.
5	İletişim hatası (seri iletişim)	Çalışma LED'i 5 defa yanıp söner.	Çalışması durur (uzaktan kumanda ile devreye sokulmaz.)
6	DC zayıflama hatası	Çalışma LED'i 6 defa yanıp söner.	Kompresör derhal durdurulur.
7	Çalışma akımı aşırı yüklenmiş durumda	Çalışma LED'i 7 defa yanıp söner.	Kompresör derhal durdurulur.

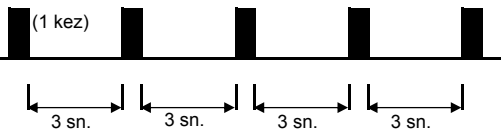
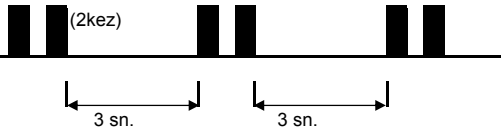
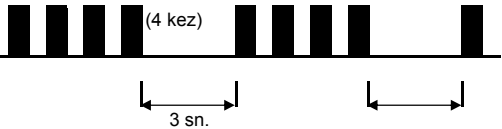
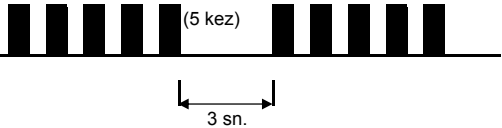
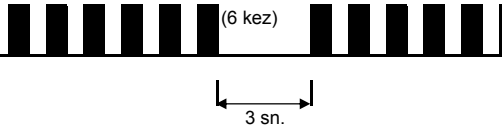
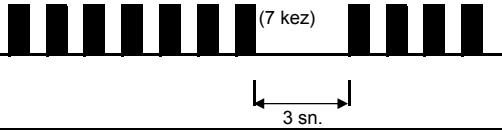
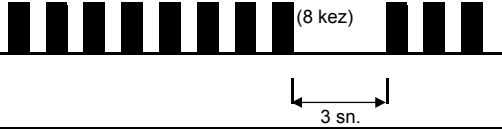


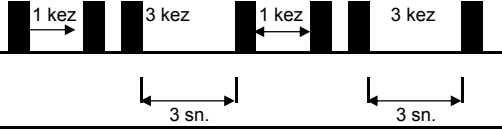
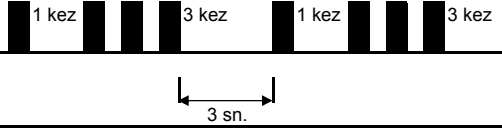
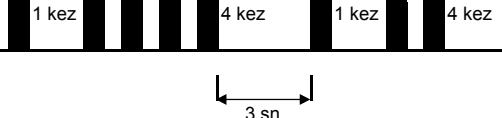
*Elektrik kablosu sökülmediği sürece 6 ve 7 no'lu hata kodları çalıştırılmaz.

2. Dış ünite arıza uyarı lambası

(Dış ünite elektronik kart grubu üzerindeki LED01M'ye bakın)

Hata Kod	Arızanın muhtemel nedeni	Arıza uyarı lambası	Çalışma durumu	
2	İç ünite sensörü açık veya kısa devre	LED01M	2 defa yanıp söner	Çalışma durumunu koruyun.
4	Dış ünite OLP'sinde açık devre	LED01M	4 defa yanıp söner	Komp. OLP kısa devre durumunda tekrar çalıştırın.
5	İletişim hatası (seri iletişim)	LED01M	5 defa yanıp söner	Çalışması durur (uzaktan kumanda ile devreye sokulmaz.)
6	DC zayıflama hatası	LED01M	6 defa yanıp söner	Kompresör derhal durdurulur.
7	Çalışma akımı aşırı yüklenmiş durumda	LED01M	7 defa yanıp söner	Kompresör derhal durdurulur.
10	Kompresör sensörü açık veya kısa devre	LED01M	10 defa yanıp söner	Kompresör derhal durdurulur.

4040 AA İNVERTER KLİMA ARIZA KODLARI

Arıza Kodu	Arıza LED'i (Çalışma LED'i / Dış ünite LED'i)	Arıza nedeni	Gösterge Paneli	
			İç Ünite	Dış Ünite
1		İç ünite sensörü (Termistör) arızası *Sensör açık veya kısa devre	●	
3		Dış ünite sensörü (Termistör) arızası *Sensör açık veya kısa devre	●	●
4		Aliminyum soğutucu sensör hatası *Sensör açık veya kısa devre * Al. soğutucu sıcaklığı 95 C nin üzerinde	●	●
5		Haberleşme arızası	●	●
6		DC pik (ani yükselme ve düşme) hatası	●	●
7		CT 2 hatası (Yüksek akım hatası)	●	●
8		İç ünite fanı çalışmıyor. (BLDC fan modellerinde)	●	
9		Dış ünite fanı çalışmıyor. (BLDC fan modellerinde)	●	●
10		Kompresör basınç borusu sensörü hatası *Sensör açık veya kısa devre	●	●
12		EEPROM hatası		●
13		PSC hatası		●
14		Kompresör fazı akım hatası		●

AR CAS 10600 AA - LG BKE 13300 D KASET TİPİ KLİMALAR

Hata Kodları :

* Hata durumunda, hata kodları kablolu kumanda displayi üzerinde gösterilir.

* Ürünü yeniden çalıştırmadan önce hata kodları kontrol edilmelidir.

Kablolu kumanda LCD Ekranı	Hata Kodları
CH 01	İç ünite oda sıcaklık termistörü hatası
CH 02	İç ünite boru termistörü hatası
CH 03	İç ünite / uzaktan kumanda haberleşme hatası
CH 04	Su tahliye seviyesi anahtar hatası

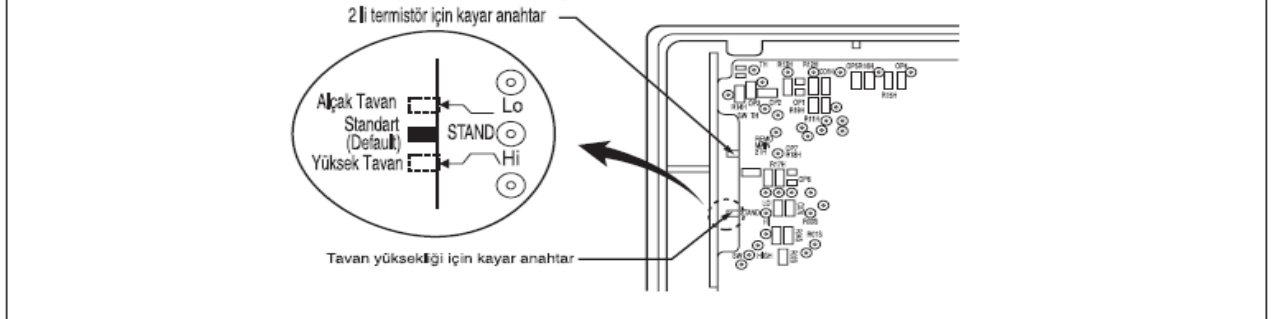
Tavan Yükseklik Ayarı :

1. Tavan yüksekliğini ölçtükten sonra tablodan uygun olan konumu seçin.

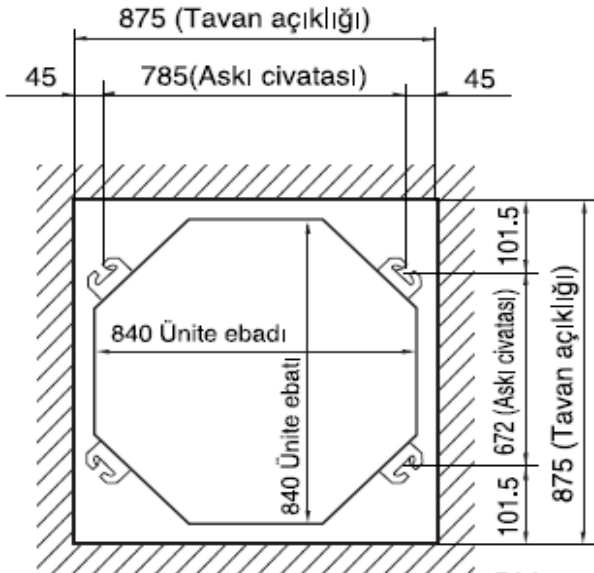
Tavan yüksekliği	Kayar anahtar modu	Hava debisi değişimi	Açıklama
4 m den fazla	Yüksek tavan	Artarak	Standart şekilde üretilmiştir.
3,2~4,0m	Standart	-	
3,2m den az	Alçak tavan	Azalarak	

2. Tavan yüksekliğinin “yüksek” veya “alçak” olarak değiştirmek için, kablolu uzaktan kumandanın arka kapağını açın.

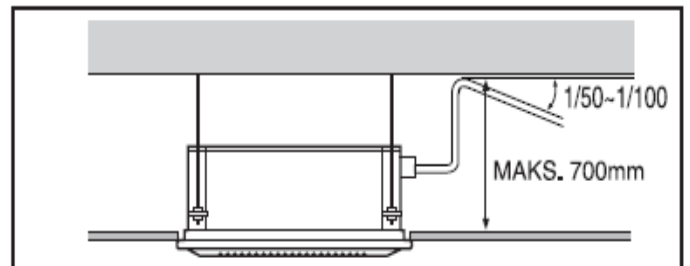
3. Kayar anahtarı tabloda belirlediğiniz konuma getirin.



Montaj Ölçüleri :



KAPASİTE	Boru Ebadı		Uzunluk (A)(m)		Yükseklik (B)(m)		* İlave gaz şarj miktarı (g/m)
	GAZ	SIVI	Nominal	Max.	Nominal	Max.	
48K Btu/h	3/4"	3/8"	7,5	50	5	30	60



Birim : mm

KLİMA KEŞİF HESABI

A - SOĞUTMA YÜKÜ = BÖLGE KATSAYISI X SOĞUTULACAK ALAN (m2)

Tablo-1 Bölgelere göre katsayılar

Akdeniz	445
Doğu Anadolu	308
Ege	423
Güney Doğu Anadolu	462
İç Anadolu	346
Karadeniz	385
Marmara	385

$$A = \dots\dots\dots X \dots\dots\dots (m2)$$

B - İNSANLARDAN GELEN EK YEK = (KİŞİ SAYISI - 4) X 600

Soğutulacak ortamdaki kişi sayısı ;
4'ün üzerinde ise her fazla kişi için
600 BTU/h ek yük ilave edilir

$$B = (\dots\dots\dots - 4) X 600 \text{ BTU/h}$$

C - CİHAZLARDAN GELEN EK YÜK = (TOPLAM CİHAZ GÜCÜ - 500) X 3,4

Cihazlardan gelen ısı yükü; Ortamda bulunan elektrikli cihazların gücü 500 W'tan büyükse,
500 W. üzerindeki gücü 3.4 BTU/h ile çarpılır.

Tablo-2 Cihaz güçleri (W)

Bilgisayar	40
Buzdolabı	100
Fluoresan lamba	50
Halojen lamba	500
Normal lamba	100
Televizyon	60

$$C = (\dots\dots\dots - 500) X 3,4 \text{ BTU/h}$$

$$\text{TOPLAM SOĞUTMA YÜKÜ (BTU/h)} = A + B + C$$

Not: 1

Bu hesaplar 3 metre tavan içindir.

Tavan yüksekliği 3 metreden yüksek ise : Bölge katsayısı 3'e bölünüp tavan yüksekliği ile çarpılır.

Çıkan rakam bölge katsayısı olur.

Not: 2

Soğutulacak mekanın tavan ve duvar ızelasyonlarında ekstra durumlar söz konusu ise

Klima önerilirken bu durum göz önüne alınmalıdır.

2001-2002-2003 YILI SPLİT KLİMA STANDART BORU UZUNLUKLARI

Model	ARE 2910 A ALK 70	ARE 3910 Plus S BKE 7500 P IS S ALK 90	ARE 4020 S BKE 7600 HP P ARE 4005 BKE 6060 HP ALK 120	ARE 4710 Plus S BKE 7700 P IS S ARE 4705 BKE 6700 HP ALK 180 ALK 125	ARE 6210 Plus S BKE 7800 P IS S ARE 6205 BKE 6800 HP	ARE 4610 S BKE 7650 P IS S	ARE 2910 S BKE 7450 P IS S	B ARE 6710 S A BKE 7800 P IS S	ARE 6510 S	ARE 4040S BKE 8000 INV	B ve C ARE 6730 S	A ARE 7300 S BKE 9200 P IS S	A ARE 6620 Plus S B BKE 8300 P IS S	ARE 7400 S BKE 9300 P IS S	ARE 7100 BKE 9150 P IS S	ARE 7200 BKE 9250 P IS S	B ARE 6720 S A BKE 8500 P IS S		
Kapasite BTÜ/h	7000	9200	12500	19000	24500	14500	7000	9000+12000	28000	7500-13200	2X8500 11000	28000	9500 9500	44000	19000	24000	11000 17500		
Boru çapı (sıvı)	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	1/4	1/4	1/4 1/4	3/8	1/4	2X1/4 1/4	3/8	1/4 1/4	3/8	1/4	1/4	1/4 1/4		
Boru çapı (gaz)	3/8	3/8	1/2	1/2	5/8	1/2	3/8	3/8 1/2	5/8	1/2	2X3/8 1/2	5/8	3/8 3/8	3/4	1/2	5/8	1/2 1/2		
Standart boru uzun.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5 7.5	7.5	4	4 4	5	4 4	5	5	5	7.5 7.5		
Maksi. boru uzun.	15	15	15	30	30	15	15	15 15	30	15	15 15	30	15 15	40	15	20	15 30		
Maksi. yükseklik	7	7	7	15	15	7	7	7 7	15	7	7 7	20	7 7	20	8	8	7 15		
İlave gaz (g/m)	20	20	20	30	30	20	20	20 20	30	20	30 30	30	30 30	50	30	30	20 40		
Gaz miktarı (gr)		630	790	1470	1600	810		630 790		1100	19000 1160	2500	1030 1030	4500	1310	1390	1470 1600		

2000 YILI SPLİT KLİMA STANDART BORU UZUNLUKLARI

Model	ARE 3910 Plus S BKE 7500 P IS S	ARE 4010 Plus S BKE 7600 P IS S	ARE 4040 S	ARE 4710 Plus S BKE 7700 P IS S	ARE 6210 Plus S BKE 7800 P IS S	A ARE 6620 Plus S B BKE 8300 P IS S	B ARE 6710 S A BKE 8400 P IS S	B ARE 6720 S A BKE 8500 P IS S	B ve C ARE 6730 S	A ARE 7300 S BKE 9200 P IS S	ARE 7400 S BKE 9300 P IS S	ARE 7100 S BKE 9150 P IS S	ARE 7200 S BKE 9250 P IS S		
Kapasite BTÜ/h	9000	12000	12000	18000	24000	9000 9500	9000 12000	11000 17500	2X8500 11000	27800	44000	19000	24000		
Boru çapı (sıvı)	1/4	1/4	1/4	1/4	3/8	1/4 1/4	1/4 1/4	1/4 1/4	1/4 X 2 1/4	3/8 3/8	1/4	1/4			
Boru çapı (gaz)	3/8	1/2	1/2	1/2	5/8	3/8 3/8	3/8 1/2	1/2 1/2	3/8 X 2 1/2	5/8 3/4	1/2	5/8			
Standart boru uzun.	4	4	4	4	5	4 4	4 4	4 4	4 4	5 5	5	5			
Maksi. boru uzun.	15	15	15	20	30	15 15	15 15	20 20	15 15	30 40	15	20			
Maksi. yükseklik	7	7	7	10	15	7 7	7 7	7 7	7 7	20 20	8	8			
İlave gaz (g/m)	20	20	20	30	30	30 30	30 30	30 30	30 30	30 50	30	30			
Gaz miktarı (gr)	590	830	1100	1470	1580	1030 1030	860 1100	1100 1150	1900 1160	2500	4500	1310	1390		

Klimaların Performans Kontrolü

Klima performans kontrolünü yapmak için aşağıdaki ölçümlerin yapılması gerekir.

1. Emdiği ve üflediği hava arasındaki fark;

Soğutmada en az : 8 derece

Isıtmada en az : 14 derece

2. Soğutma adımında dönüş gaz dönüş basıncı ölçülür, iç ortam ve dış ortam sıcaklığına göre ölçülmesi gereken değer aşağıdaki tablodan bakılır.

Basınç olması gerekenden düşük ise; gaz az

Basınç olması gerekenden yüksek ise; gaz fazla

3. Klima soğutmada çektiği akım ölçülür, voltajların normal olması durumunda çekilen akım etiket değerininin %20 fazla veya az olabilir.

Soğutma konumunda klimanın servis vanasında okunması gereken basınç değerleri ve gazın kaynama ısısı

İÇ ORTAM SICAKLIĞI

	15 C	20 C	25 C	30 C	
DIŞ ORTAM SICAKLIĞI	0 C	3 bar (-6 C)	3.42 bar (-4 C)	3.75 bar (-1 C)	4.15 bar (+1 C)
	5 C	3.05 bar (-6 C)	3.5 bar (-3 C)	3.8 bar (-1 C)	4.2 bar (+1 C)
	10 C	3.15 bar (-5 C)	3.55 bar (-3 C)	3.85 bar (-1 C)	4.25 bar (+2 C)
	15 C	3.27 bar (-4 C)	3.6 bar (-3 C)	3.9 bar (-1 C)	4.4 bar (+3 C)
	20 C	3.4 bar (-3 C)	3.8 bar (-1 C)	4.2 bar (+2 C)	4.5 bar (+3 C)
	25 C	3.57 bar (-2 C)	3.9 bar (0 C)	4.3 bar (+2 C)	4.6 bar (+4 C)
	30 C	3.75 bar (-1 C)	4.1 bar (+1 C)	4.5 bar (+3 C)	4.9 bar (+5 C)
	35 C	3.95 bar (0 C)	4.3 bar (+2 C)	4.7 bar (+4 C)	5.1 bar (+6 C)
	40 C	4.22 bar (+2 C)	4.6 bar (+4 C)	4.9 bar (+5 C)	5.3 bar (+8 C)
	45 C	4.55 bar (+4 C)	4.9 bar (+5 C)	5.25 bar (+7 C)	5.6 bar (+9 C)

ARF 9507 ANKASTRE FIRINLAR

GİRİŞ

Fırın ile temasta bulunan mobilya; 80 C sıcaklığa dayanıklı olmalıdır.

- * Doğru bir havalandırma sağlamak için şekilde gösterilen ölçülere uyunuz.
- * Fonksiyon seçme düğmesinin konumu pişirme sırasında değiştirilirse, seçilmiş tüm opsiyonlar iptal olur.
- * Güvenlik için, Fırın yaklaşık 5 saat sürekli çalışmanın ardından duracaktır. (lambda ve sıcak tutma fonksiyonları hariç)

Çocuk kilidi

" **Seçme ve onay** " ile " **Özel fonksiyon** " butonuna aynı anda 5 sn.basınız.

Fırın Saatinin ayarlanması

Fonksiyon seçme düğmesi üzerindeki beyaz çizginin yukarı gelmesini sağlayınız " **Seçme ve Onay** " butonuna basınız. Ekranda " ... " ve saat sembolü görülür. Aynı butona ard arda iki kez basılırsa; ekrana " **12:00** " gelir. Eğer ayar düğmesi ile işleme devam edilmez ise; 10 sn. sonra " **Kırmızı çizgi ve 12:00** " işareti ekrandan kaybolur.

Önemli : Fırın bu işlemden sonra çalıştırılabilir.

Saati ayarladıktan sonra 10 sn içinde verdiğiniz bilgiler set edilir.

Program Fonksiyonları

Gıda	Fonksiyon	Ön Isıtma		Pişirme Süresi(dk)	
		Süre(dk)	Sıcaklık	Tek Tepsi	Çift Tepsi
Yumuşak Pizza	P1	45	35	10	15
Tatlı Ekmek	P2	60	35	15-20	20-25
Gevrek Pizza	P3	35	35	18	23

Arıza uyarıları

Hata	Nedeni	Çözüm
F01	NTC Açık veya Kısa devre	NTC kontrolü yapalım
F02	Fırının Fazla Isıtması	Kartı Değiştirin
F03	Ana kart yanlış işlem yapıyor	Kartı Değiştirin
F04	Program Çalışmıyor	Kartı Değiştirin

ARF 9517 T ANKASTRE FIRINLAR














Arıza Kodları

Sıcaklık Göstergesi	Et probu hatası	EEPROM Hatası	Fırın içi sıcaklık sens. kısadevre	Fırın içi sıcaklık sensör hatası	Ünite üzerindeki >95 °C	Hatalı sensör uyarılması
F01						X
F02					X	
F03					X	X
F04				X		
F05				X		X
F06				X	X	
F07				X	X	X
F08			X			
F09			X			X
F10			X		X	
F11			X		X	X
F12			X	X		
F13			X	X		X
F14			X	X	X	
F15			X	X	X	X
F16	X					
F17	X					X
F18	X				X	
F19	X				X	X
F20	X		X			
F21	X		X			X
F22	X		X	X		
F23	X		X	X	X	X
F24	X	X				
F25	X	X				X
F26	X	X		X		
F27	X	X		X	X	X
F28	X	X	X			
F29	X	X	X			X
F30	X	X	X	X	X	
F31	X	X	X	X	X	X

Sıcaklık Göstergesi	Et probu hatası	EEPROM Hatası	Fırın içi sıcaklık sens. kısadevre	Fırın içi sıcaklık sensör hatası	Ünite üzerindeki >95 °C	Hatalı sensör uyarılması
F32	X					
F33	X					X
F34	X				X	
F35	X				X	X
F36	X		X			
F37	X		X			X
F38	X		X	X		
F39	X		X	X	X	X
F40	X		X			
F41	X	X				X
F42	X	X		X		
F43	X	X		X	X	
F44	X	X	X			
F45	X	X	X			X
F46	X	X	X	X		
F47	X	X	X	X	X	X
F48	X	X				
F49	X	X			X	X
F50	X	X			X	
F51	X	X				X
F52	X	X	X			
F53	X	X	X	X	X	X
F54	X	X	X	X		
F55	X	X	X			X
F56	X	X	X			
F57	X	X	X		X	X
F58	X	X	X		X	
F59	X	X	X			X
F60	X	X	X	X		
F61	X	X	X	X		X
F62	X	X	X	X	X	
F63	X	X	X	X	X	X

Sensörlerden kaynaklanan hatalar

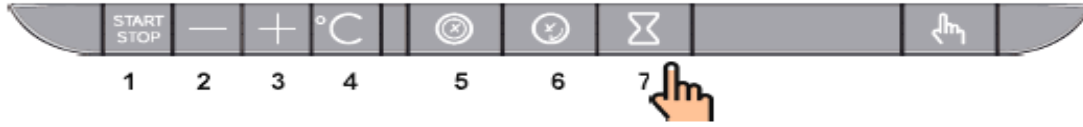
Gösterge	Hata tipi
F-1	Ortamdaki ışık çok fazla
F-2	Pano yanında titreşen lambalar var.
F-3	Sensörlerden birinin üzeri kapatılmış.
F-4	Ortamdaki ışık düzensiz şekilde değişmektedir.

Gösterge	Kalibrasyondaki Sensör
s-1	
s-2	
s-3	
s-4	+
s-5	
s-6	
s-7	
s-8	
s-9	
s-10	
s-11	
s-12	-
s-13	
s-14	
s-15	
s-16	

BF 840 BUHARLI FIRIN

Test Programına Giriş:

Fırını çalıştırdığınızda, zaman 12:00 olarak yanıp sönecektir. Teşhis yardım programını açmak için bir dakikalık bir süreniz vardır. Bir dakika geçerse, 5 ve 6 numaralı dokunmatik kontrollere aynı anda bir kaç saniye için basın ve sonra 12:00'yi + ve – tuşlarını kullanarak ayarlayın.






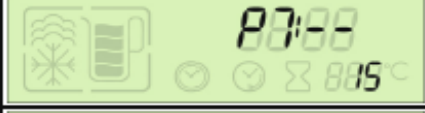







Bütün LCD ışıkları yanana kadar, 1 ve 6 numaralı dokunmatik kontrol tuşlarına artarda bastıktan sonra, 7 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna basın:

- 1 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna (START / STOP) bir kez basmak ya da 1 dakikalık süre boyunca herhangi bir işlem yapmamak teşhis yardım programını devre dışı bırakır.

Test Adımları

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
1		• Bütün LCD ışıkları söner		0A
2		• Gösterge paneli yazılımı saat alanında görünür. • Güç paneli yazılımı ısı alanında görünür.		0A
3		• Fırın ısısı gösterilir.		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda kısa devre yaptı		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda kısa devre dışı		0A
4		• Jeneratör ısısı gösterilir		0A
		 Pişirme sırasında fırın ısısı istenilen ısı ile dönüşümlü olarak gösterilir.		0A
		 Pişirme sırasında sadece istenilen ısı gösterilir.		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda kısa devre yaptı		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda kısa devre dışı		0A
5		• Bütün gücü test et		9A
6		• Dikey fan çalışıyor		0,13A

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
7		<ul style="list-style-type: none"> Jeneratör çalışıyor 		7A
8		<ul style="list-style-type: none"> Isıtıcı örtü çalışıyor 		1,7A
9		<ul style="list-style-type: none"> Su devresini 15 saniye boyunca test et 		
		<ul style="list-style-type: none"> Su devresi OK 		0A
		<ul style="list-style-type: none"> Bis sesi ve gösterge: su devresinde sorun var 		0A
10	Kapağı aç	<ul style="list-style-type: none"> Jeneratörde su var mı test et 		
11		TYP'nin sonu		0A

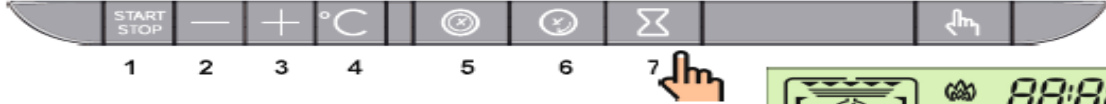
KMD 830 ÇOK FONKSİYONLU MİKRODALGA

Test Programına Giriş:

Fırını çalıştırdığınızda, zaman 12:00 olarak yanıp sönecektir. Teşhis yardım programını açmak için bir dakikalık bir süreniz vardır. Bir dakika geçerse, 5 ve 6 numaralı dokunmatik kontrollere aynı anda bir kaç saniye için basın ve sonra 12:00'yi + ve - tuşlarını kullanarak ayarlayın.



➤ **Teşhis yardım programına girin :**



Bütün LCD ışıkları yanana kadar, 1 ve 6 numaralı dokunmatik kontrol tuşlarına artarda bastıktan sonra, 7 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna basın:



- 1 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna (START / STOP) bir kez basmak ya da 1 dakikalık süre boyunca herhangi bir işlem yapmamak teşhis yardım programını devre dışı bırakır.

➤ **Teşhis yardım programı süreci:**

- **sistemi kilitlemek ve kilidi açmak:**

Bu noktayı TYP içerisinde kontrol etmek mümkündür








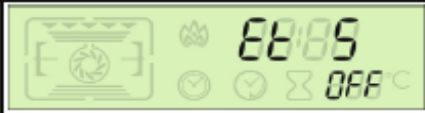


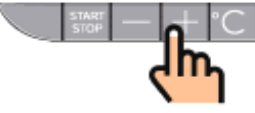





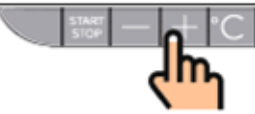




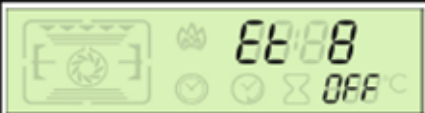



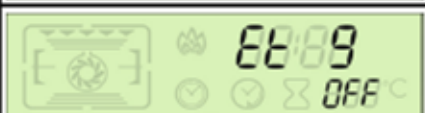

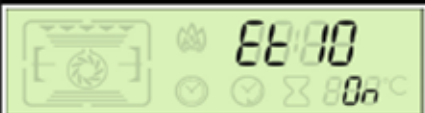




Bir piro-temizlik programı seçin

Kilit motoru çalışır ve kapak kilitletir

Göstergede sembolü görülür

Test Adımları

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
1		• Bütün LCD ışıkları söner		0A
2		• Gösterge paneli yazılımı saat alanında görünür • Güç paneli yazılımı ısı alanında görünür		0A
3		• Konfigürasyon saat alanında görünür • Fırın ısısı gösterilir		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda devre dışı		
		• Pişirme sırasında fırın ısısı istenilen ısı ile dönüşümlü olarak gösterilir.		0A
		• Pişirme sırasında sadece istenilen ısı gösterilir.		0A
4		• Izgara, taban, çevirme motoru, aydınlatma, soğutmalı eleman, ısıtma fanı, dikey fanlar çalışır.		13A
		Enerji kontrolü		0A
5		• Izgara elemanı çalışır		7,2A
		Enerji kontrolü		0A
6		• Taban elemanı çalışır		5,3A
		Enerji kontrolü		0A

7		<ul style="list-style-type: none"> Tavan elemanı çalışır Soğutmalı eleman çalışır 		11A
		Enerji kontrolü		0A
8		<ul style="list-style-type: none"> Tavan elemanı çalışır 		4,5A
		Enerji kontrolü		0A
9		<ul style="list-style-type: none"> Soğutmalı eleman çalışır 		6,5A
		Enerji kontrolü		0A
10		<ul style="list-style-type: none"> Dikey fan çalışır (yüksek hız) 		0,13A
		Enerji kontrolü		0A
		Değişken hız		0,13 à 0A
11		<ul style="list-style-type: none"> Çevirme motoru çalışır 		2A
		Enerji kontrolü		0A
12		<ul style="list-style-type: none"> Isıtma fanı çalışır 		0,13A
		Enerji kontrolü		0A
13		<ul style="list-style-type: none"> Aydınlatma ışığı yanar 		0,06A
		Enerji kontrolü		0A
14		TYP'nın sonu		0A

MD 825 TEKLİ MİKRODALGA

Test Programına Giriş:

Fırın boşluğuna su dolu bir kap yerleştirin.

Fırını çalıştırdığınızda, zaman 12:00 olarak yanıp sönecektir. Teşhis yardım programını açmak için bir dakikalık bir süreniz vardır. Bir dakika geçerse, 5 ve 6 numaralı dokunmatik kontrollere aynı anda bir kaç saniye için basın ve sonra 12:00'yi + ve - tuşlarını kullanarak



ayarlayın.

➤ Teşhis yardım programına girin:

Bütün LCD ışıkları yanana kadar, 1 ve 6 numaralı dokunmatik kontrol tuşlarına artarda:











M2



bastıktan sonra, 7 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna basın:

Test Adımları

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
1		<ul style="list-style-type: none">Bütün LCD ışıkları söner		0A
2		<ul style="list-style-type: none">Gösterge paneli yazılımı saat alanında görünürGüç paneli yazılımı ısı alanında görünür		0A
3		<ul style="list-style-type: none">Konfigürasyon saat alanında görünür		0A
4		<ul style="list-style-type: none">Işıklar, soğutma fanları ve karıcı motoru çalışır		0,2A
		Enerji kontrolü		0A
5		<ul style="list-style-type: none">Soğutma fanları çalışır		0,1A
		Enerji kontrolü		0A
6		<ul style="list-style-type: none">Aydınlatma çalışır		0,1A
		Enerji kontrolü		0A
7		<ul style="list-style-type: none">Manyetron 1 çalışır		4,2A
		Enerji kontrolü		0A

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
8		<ul style="list-style-type: none"> Karıcı motoru çalışır 		0,02A
		Enerji kontrolü		0A
9		<ul style="list-style-type: none"> Manyetron 2 çalışır 		4,2A
		Enerji kontrolü		0A
10		TYP'nın sonu		0A

PF 850 MULTİFONKSİYON FIRIN

Test Programına Giriş:

Fırını çalıştırdığınızda, zaman 12:00 olarak yanıp sönecektir. Teşhis yardım programını açmak için bir dakikalık bir süreniz vardır. Bir dakika geçerse, 5 ve 6 numaralı dokunmatik kontrollere aynı anda bir kaç saniye için basın ve sonra 12:00'yi + ve – tuşlarını kullanarak ayarlayın.



Bütün LCD ışıkları yanana kadar, 1 ve 6 numaralı dokunmatik kontrol tuşlarına artarda bastıktan sonra, 7 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna basın:



- 1 numaralı dokunmatik kontrol tuşuna (**START / STOP**) bir kez basmak ya da 1 dakikalık süre boyunca herhangi bir işlem yapmamak teşhis yardım programını devre dışı bırakır.

- sistemi kilitlemek ve kilidi açmak:

Bu noktayı TYP içerisinde kontrol etmek mümkündür







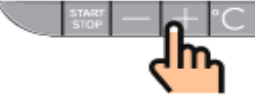







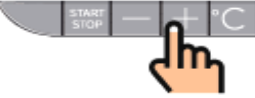





















Bir piro-temizlik programı seçin

Kilit motoru çalışır ve kapak kilitletir

Göstergede sembolü görülür

Test Adımları

Adım	Hareket	Gözlem	Gösterge	Yoğunluk
1		• Bütün LCD ışıkları söner		0A
2		• Gösterge paneli yazılımı saat alanında görünür • Güç paneli yazılımı ısı alanında görünür		0A
3		• Konfigurasyon saat alanında görünür • Fırın ısısı gösterilir		0A
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda devre dışı		
		• Bip sesi ve gösterge: Sonda kısa devre yaptı		
		Pişirme sırasında fırın ısısı istenilen ısı ile dönüşümlü olarak gösterilir.		0A
	Pişirme sırasında sadece istenilen ısı gösterilir.		0A	
4		• Izgara, taban, çevirme motoru, aydınlatma, soğutmalı eleman, ısıtma fanı, dikey fanlar çalışır.		13A
		Enerji kontrolü		0A
5		• Izgara elemanı çalışır		7,2A
		Enerji kontrolü		0A

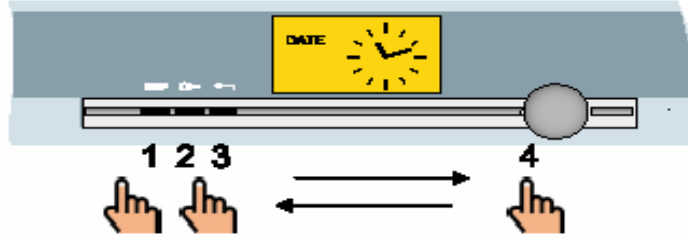
6		<ul style="list-style-type: none"> • Taban elemanı çalışır 		5,3A
		Enerji kontrolü		0A
7		<ul style="list-style-type: none"> • Tavan elemanı çalışır • Soğutmalı eleman çalışır 		11A
		Enerji kontrolü		0A
8		<ul style="list-style-type: none"> • Tavan elemanı çalışır 		4,5A
		Enerji kontrolü		0A
9		<ul style="list-style-type: none"> • Soğutmalı eleman çalışır 		6,5A
		Enerji kontrolü		0A
10		<ul style="list-style-type: none"> • Dikey fan çalışır (yüksek hız) 		0,13A
		Enerji kontrolü		0A
		Değişken hız		0,13 à 0A
11		<ul style="list-style-type: none"> • Çevirme motoru çalışır 		2A
		Enerji kontrolü		0A
12		<ul style="list-style-type: none"> • Isıtma fanı çalışır 		0,13A
		Enerji kontrolü		0A
13		<ul style="list-style-type: none"> • Aydınlatma ışığı yanar 		0,06A
		Enerji kontrolü		0A
14		TYP'nin sonu		0A

PF 860 PRİLOTİK MULTİFONKSİYON FIRIN

Test Programına Giriş:

- Fırın beslemesine bir ampermetre bağlayınız (mümkünse)
- Teşhis yardım programını tam olarak uygulayınız.
- Teşhis yardım programı çalışırken saptanan anormallikleri ayırınız.
- Daha sonra, söz konusu parçaları gerekirse kontrol ediniz ve değiştiriniz.
- Yardım teşhis programını yeniden uygulayarak doğru çalışmayı kontrol ediniz.

Dikkat: Test programı yalnızca fırın **fransızca** konfigürasyona sahipse erişilebilirdir.




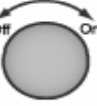






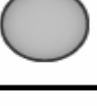


















PAD'a giriş süreci boyunca "Stop" tuşuna basılı tutunuz.








2-3-4-3-2 üzerine kısa süre basınız ve 3'te 3 saniye kalınız, göstere değiştiğinde tüm tuşları bırakınız.

Test Adımları

Etap	Çalışma ve gösterge	Saptama	
1	P.A.D.'ye giriş kart programlamadaki bir uyarıyla başlar⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">PAD</div> Version programme Hybride : 5 . 71 \$ Matriciel 2.92 12.3.2003	<ul style="list-style-type: none"> • uğuldama sesi HAYIR⇒HS göstere kartı değerleri alınız: uyarıcıdır! PAD'i takip ediniz.
2	Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 1 : TEST LABO</div> Affichage consigne Pendant cuisson Inc. T°C bp Verrou <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ETAT ACTUEL : OFF</div>	<ul style="list-style-type: none"> • Laboratuar modu dezaktive olmuştur PAD'i takip ediniz
	ON ya da OFF görünmesi için düğmeyi çeviriniz⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 1 : TEST LABO</div> Affichage consigne Pendant cuisson Inc. T°C bp Verrou <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ETAT ACTUEL : ON</div>	<ul style="list-style-type: none"> • Laboratuar modu aktive olmuştur. Fabrika deneylerine ayrılmış olan bu mod pişirme süresince talimatın afişe olmasını sağlar ve kilit tuşuna basılarak 5C'den ayrışma yapmaz. PAD dışında, labo modu ısının yanında yer alan "Lab" göstergesiyle duyurulur.
3	Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 2 : TEST S.P.</div> Appuyer STOP : -----	<ul style="list-style-type: none"> • Farklı tuşların test süreci başlangıcı. Ekrandaki uyarıları takip ediniz.
4	STOP tuşuna bir kez basınız⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 2 : TEST S.P.</div> Appuyer STOP : ----- Appuyer CLEF : -----	<ul style="list-style-type: none"> • STOP itme düğmesinin denenmesi: bastıktan sonra OK'in görünmesi HAYIR⇒göstere kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz
5	Bir kez ANAHTAR tuşuna basınız⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 2 : TEST S.P.</div> Appuyer STOP : ----- Appuyer CLEF : ----- Appuyer RETOUR : -----	<ul style="list-style-type: none"> • Kilit itici düğme deneyi: bastıktan sonra OK'in görünmesi HAYIR⇒göstere kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz
6	Bir kez GERİ DÖNME tuşuna basınız⇒	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ETAPE 2 : TEST S.P.</div> Appuyer STOP : ----- Appuyer CLEF : ----- Appuyer RETOUR : ----- Rotation D : -----	<ul style="list-style-type: none"> • Geri dönüş düğmesinin denenmesi: bastıktan sonra OK görünmesi PAD'i takip ediniz

7	 Düğmenin SAĞA çevrilmesi⇒	<p>ETAPE 1 : RETRO-ECL</p> <p>Appuyer STOP OK Appuyer CLEF OK Appuyer RETOUR OK Rotation D OK Rotation G OK Appuyer OK</p>	Jeneratör bitinin sağa yönlendirilmesi deneyi: Yönlendirmeden sonra OK görünür. HAYIR⇒gösterge kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz
8	 Düğmenin SOLA çevrilmesi⇒	<p>ETAPE 2 : TEST B.P.</p> <p>Appuyer STOP OK Appuyer CLEF OK Appuyer RETOUR OK Rotation D OK Rotation G OK Appuyer OK</p>	<ul style="list-style-type: none"> Jeneratör bitinin sağa yönlendirilmesi deneyi: Yönlendirmeden sonra OK görünür. HAYIR⇒gösterge kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz
9	 Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<p>ETAPE 3 : RETRO-ECL</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>ETAT ACTUEL ON</p>	Retro aydınlatma testi ON⇒Retro aydınlatma yanmış HAYIR⇒Güç kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz.
	 "ON" ya da "OFF" olası için düğmeyi çeviriniz⇒	<p>ETAPE 3 : RETRO-ECL</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>ETAT ACTUEL OFF</p>	Retro aydınlatma testi OFF⇒retro aydınlatma kapalı ON⇒ gösterge kartını değiştirin PAD'i takip edin
10	 Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<p>ETAPE 4 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ Ligne vert Rotation G ⇒ Ligne horiz Valid ⇒ test suivant</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ayar ölçüm göstergesi testi Aşağıdaki etapları uygulayın
	 Düğmenin SAĞA çeviriniz⇒		<ul style="list-style-type: none"> Dikey çizgilerin görünmesi: Çizgiler düzenli, kesintisiz ve eksiksizdir. HAYIR⇒Gösterge kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz.
10	 Düğmenin SOLA çeviriniz⇒		<ul style="list-style-type: none"> Yatay çizgilerin görünmesi: Çizgiler düzenli, kesintisiz ve eksiksizdir. HAYIR⇒Gösterge kartını değiştiriniz. PAD'i takip ediniz.
11	 Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>VERROU OFF</p>	<ul style="list-style-type: none"> Güç öğelerinin test sürecine giriş. Aşağıdaki etapları gerçekleştiriniz.
	 Düğmeyi SOLA çeviriniz⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>VERROU ON</p>	Kilitleme devrinin girmesi. Kapı 1 dak. sonra kilitlenir ve kadenas kapanır. HAYIR⇒eğer kilit bloğu OK ise güç kartını değiştiriniz. Not: OFF üzerine geri dönmek beslemeyi kesmez PAD sonunda otomatik olarak kesilecektir. PAD'i takip ediniz.
12	 Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>SOLE ON</p>	<ul style="list-style-type: none"> Taban öğesinin çalışması ve emilen I=5A. I=0A⇒eğer öge+klikson+kablolar uygunsa ⇒HS güç kartı I >15A⇒güç kartını değiştiriniz PAD'ın takibi
	 Düğmeyi SOLA çeviriniz⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>SOLE OFF</p>	<ul style="list-style-type: none"> Taban öğesinin kesilmesi ve emilen I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
13	 Ayar düğmesine bir kez basınız⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>GRILL ON</p>	<ul style="list-style-type: none"> Izgara çalışması ve emilmiş I =8A I=0A⇒Eğer izgarar+Klikson+kablolar uygunsa o zaman HS güç kartı PADi takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	<p>ETAPE 5 : MISE EN MARCHÉ</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>GRILL OFF</p>	<ul style="list-style-type: none"> Izgara öğesinin kesilmesi ve emilen I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD takibi

14	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant GRIL + SOLE ON	<ul style="list-style-type: none"> Izgara ve taban öğelerinin beslenmesi I=13A: HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant GRIL + SOLE OFF	<ul style="list-style-type: none"> Izgara ve Taban öğelerinin kesilmesi HAYIR⇒HS güç kartı PAD takibi
15	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant VOUTE ON	<ul style="list-style-type: none"> Tonozun çalışması ve emilen I=3.5 A I=0A⇒eğer tonoz öğesi+klkson+kablolar uygunsu, o zaman HS güç kartı PAD'i takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant VOUTE OFF	<ul style="list-style-type: none"> Tonoz öğesinin kesilmesi ve emilen I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
16	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant EV ON	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırmalı öğenin beslenmesi ve I=8,5 A I=0A⇒Eğer havalandırmalı öğe+Klixon+kablolar uygunsu, oz aman HS kart gücü. PAD'i takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant EV OFF	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırma öğesinin kesilmesi ve emilen I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
17	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant VOUTE FEV ON	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırmalı öğenin ve tonozun beslenmesi I=12 A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant VOUTE FEV OFF	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırma öğesinin ve tonozun kesilmesi ve emilen I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
18	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant TANGENT.GV ON	<ul style="list-style-type: none"> Tanjansiyel vantilatörün yüksek hızda çalışması HAYIR⇒öge+kablo uygunsu HS güç kablosu PAD'i takip ediniz
	 Düğmeyi sola çeviriniz⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant TANGENT.GV OFF	<ul style="list-style-type: none"> Tanjansiyel vantilatör öğesinin ve tonozun kesilmesi. HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
19	 Ayar düğmesine bir kez basın⇒	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant CATA + ECLAIR ON	<ul style="list-style-type: none"> Katalizör direncinin beslenmesi ve I=1A HAYIR⇒öge+kablolar uygunsu HS güç kartı Lambanın çalışması HAYIR⇒eğer ampul+kablo uygunsu o zaman HS güç kartı PAD'i takip ediniz.
	 Düğmeyi çeviriniz⇒ sola	ETAPE 5 : PUISSANCE COMMANDE : Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant CATA + ECLAIR OFF	<ul style="list-style-type: none"> Katalizör direncinin ve lambanın kesilmesi. I=0A HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz.

20		Ayar düğmesine bir kez basın⇒	<p>ETAPE 5 : PUISSANCE</p> <p>0011111013</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>MEV + TB : ON</p>	<ul style="list-style-type: none"> M otovantilatörün çalışması: HAYIR⇒motor+kablo uygunsa HS kart gücü Broş çeviricinin çalışması: HAYIR⇒öge+kablo uygunsa HS kart gücü PAD'i takip ediniz
		Düğmeyi çeviriniz⇒ sola	<p>ETAPE 5 : PUISSANCE</p> <p>COMMANDE :</p> <p>Rotation D ⇒ ON Rotation G ⇒ OFF Valid ⇒ test suivant</p> <p>MEV + TB : OFF</p>	<ul style="list-style-type: none"> Moto vantilatör ve broş çeviricinin durması HAYIR⇒HS güç kartı PAD'i takip ediniz
21		Ayar düğmesine bir kez basın⇒	<p>ETAPE 6 : TEST EPROM</p> <p>Test EPROM OK</p>	<ul style="list-style-type: none"> Test EPROM OK" mesajı görülür HAYIR⇒HS gösterge kartı PAD'i takip ediniz
22		Ayar düğmesine bir kez basın⇒	<p>ETAPE 7 : TEST BUZZER</p> <p>Rot. D : Fort niveau Rot G : Faible niveau</p>	Buzzer kontrol süreci fonksiyonel değildir. Kayda almayınız ve PAD'i takip ediniz.
23		Ayar düğmesine bir kez basın⇒	<p>ETAPE 8 : TEST CAPTEUR</p> <p>Ce1 : 00000000 Ce2 : 10100111 Sonde C.F. : 29°C Sonde CAT. : 27°C Sonde HUM. : 0252 Sonde CTN : 25°C</p> <p>ETAPE 9 : TEST CONFIG</p>	<ul style="list-style-type: none"> Hata kodu Ce1, Ce2: Hata kodları (sondaki tabloya bkz.). Kaptörlerin okumaları CF⇒Fırın merkezi sondası CAT⇒Katalizör sondası HUM⇒nem kaptörü CTN⇒güç kartı sondası <p>* esay cook fırın için PAD harici kontrol prosedürüne bakınız.</p>
24		Appuyer une fois sur le bouton de réglage ⇒	<p>SC1 : SC2 : SC3 :</p> <p>Configuration OK</p>	<ul style="list-style-type: none"> Güç kartı üzerindeki kavalye pozisyonların onaylanma süreci – "Konfigürasyon OK" mesajı. HAYIR⇒Kavalyeleri doğru pozisyona yerleştiriniz. (karşıdaki gibi) Klavyelerin etkin pozisyonlarının raporlanması.
25		Appuyer une fois sur la touche STOP ⇒	<p>DAJG</p>	<ul style="list-style-type: none"> PAD'den çıkış. Stopa basmadan önce ayar düğmesine basmayı takip ederek PAD'i geri almak mümkündür. Kapının en fazla 3 denemeden sonra kapanır. HAYIR⇒Olası mekanik bloklajları kaldırın ya da arızalıysa kilit bloğunu değiştiriniz.

Arıza Kodları

Eğer Ce1 0000.0000'dan farklı bir değere sahipse arıza(lar) mevcuttur

- b0 (00000001) ⇒ fırın merkezi sonda kısa devre hatası
- b1 (00000010) ⇒ fırın merkezi sonda açık devre hatası
- b2 (00000100) ⇒ aşırı ısınma hatası
- b3 (00001000) ⇒ katalizör sonda kısa devre hatası
- b4 (00010000) ⇒ katalizör sonda kısa devre hatası
- b5 (00100000) ⇒ kilit hatası
- b6 (01000000) ⇒ kapı temas hatası
- b7 (10000000) ⇒ kaptör sonda hatası

Yalnızca Ce2'nin son iki rakamı kesindir: 1010 01 XY

- Kapı kilitli X=0 Kapı açık X= 1
- Kapı açık Y=0 Kapı kapalı Y= 1

PF 858 PRİLOTİK MULTİFONKSİYON FIRIN

Test Programına Giriş:

- Fırın beslemesine bir ampermetre bağlayınız (mümkünse).
- Teşhis yardım programını tam olarak uygulayınız.
- Teşhis yardım programı çalışırken saptanan anormallikleri ayırınız.
- Daha sonra, söz konusu parçaları gerekirse kontrol ediniz ve değiştiriniz.
- Yardım teşhis programını yeniden uygulayarak doğru çalışmayı kontrol ediniz.

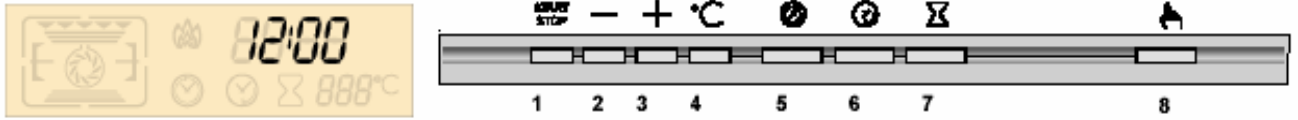
➤ Saatin her iki noktasının da yanıp söndüğünü kontrol ediniz

Hayır: Fırını fişten çıkarıp fişe takmayınız. Fırına gerilim verilmesinde saat 12:00 de yanıp söner.

Evet: Saati 12:00'ye ayarlayınız.

➤ Saatin 12:00'ye ayarlanması




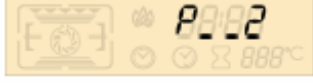





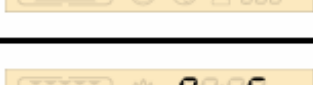
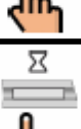
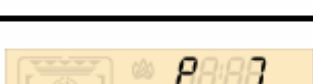





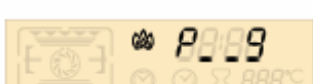




Birkaç kez aynı anda 5 ve 6 tuşlarına basınız ve daha sonra + ve – ile saati ayarlayınız.



Dikkat: P.A.D.'ye erişmek için bir dakika gerekir. Eğer bu dakika geçmişse saati 12:00'ye ayarlayınız. 1 etaptan sonra **START/STOP** tuşlarına basılması ya da 1 dakika boyunca bir şey yapılmaması PAD'in çıkmasını sağlar.


Test Adımları

Etap	Çalışma ve gösterge	Saptama
1	<p>1 – 6 tuşlarına kısa ve arka arkaya basmak daha sonra aşağıdaki gösterge belirene kadar uzunca 7'ye basmak</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tüm segmanlar yanar. HAYIR⇒HS kart göstergesi <p style="text-align: center;">PAD'ı takip ediniz</p>
2	<p>7 tuşuna kısa süre basmak</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tüm segmanlar söndü. HAYIR⇒HS kart göstergesi <p style="text-align: center;">PAD'ı takip ediniz</p>
3	<p>7 tuşuna kısa süre basmak</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Konfigürasyonlar hakkında bilgi: Uyarıcıdır. • Kart ısı hakkında bilgi (CTN ile alınan) <p style="text-align: center;">PAD'ı takip ediniz</p>
4	<p>7 tuşuna kısa süre basmak</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sondanın °C olarak ısısı. Eğer değer tutarsızsa⇒Sondayı kontrol ediniz (21°Cde 540 Ω). Eğer sonda OK ise gösterge kartını değiştiriniz.
	<p>°C tuşuna kısa süre basınız</p>	
5	<p>7 tuşuna kısa süre basmak ⇒</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sondanın °C olarak ısısı. Eğer değer tutarsızsa⇒ Sondayı kontrol ediniz (21°Cde 540 Ω). Fırında katalizör sondası bulunmaması mümkündür. <p style="text-align: center;">PAD'ı takip ediniz.</p>

Etap	Çalışma ve gösterge	Saptama
6	 7 tuşuna kısa süre basmak 	<ul style="list-style-type: none"> 15 A'lık bir tüketim için ızgara+taban+tanjansiyel (çok hızlı)+aydınlatma+buzzerin çalışması I=0A⇒HS güç kartı I > 15A⇒güç kartını değiştiriniz Buzzerin çalışması HAYIR⇒gösterge kartını değiştiriniz <p>PAD'i takip ediniz</p>
7	 7 tuşuna kısa süre basmak ⇒ 	<ul style="list-style-type: none"> Izgara ve emilmiş I çalışması=8A I=0A⇒Eğer ızgara+Klixon+kablolar uygunsu o zaman HS güç kartı <p>PADi takip ediniz</p>
8	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Izgara ve taban öğelerinin beslenmesi I=13A: HAYIR⇒HS güç kartı <p>PADi takip ediniz</p>
9	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Tonozun çalışması ve emilen I=3.5 A I=0A⇒eğer tonoz öğesi+klikson+kablolar uygunsu, o zaman HS güç kartı <p>PAD'i takip ediniz</p>
10	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırılmalı öğenin beslenmesi ve I=8,5 A I=0A⇒Eğer havalandırılmalı öğe+Klixon+kablolar uygunsu, oz aman HS kart gücü. <p>PAD'i takip ediniz</p>
11	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Havalandırılmalı öğenin ve tonozun beslenmesi I=12 A HAYIR⇒HS güç kartı <p>PAD'i takip ediniz</p>
12	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Tanjansiyel vantilatörün yüksek hızda çalışması HAYIR⇒öğe+kablo uygunsu HS güç kablosu <p>PAD'i takip ediniz</p>
13	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> Katalizör direncinin beslenmesi (bazı modellerde) ve I=1A HAYIR⇒öğe+kablo uygunsu HS kart gücü Lambanın çalışması HAYIR⇒ampul+kablo uygunsu HS kart gücü <p>Pad'i takip ediniz</p>
14	 7 tuşuna kısa süre basınız 	<ul style="list-style-type: none"> M otovantilatörün çalışması: HAYIR⇒motor+kablo uygunsu HS kart gücü Broş çeviricinin çalışması: HAYIR⇒öğe+kablo uygunsu HS kart gücü <p>PAD'i takip ediniz</p>
15	 Piroлиз pozisyonunu seçmek için 8 tuşuna birkaç kez basınız⇒ 	<ul style="list-style-type: none"> Kilit devrinin başlaması. 1 dak.sonra kapı kilitlenir ve kadenas kapanır. HAYIR⇒kilit bloğu OK ise HS güç kartını değiştiriniz. <p>PAD'i takip ediniz</p>
16	 °C tuşuna 1 kez basınız. ⇒ 	<ul style="list-style-type: none"> PAD'den çıkış. 8 dakika ve en fazla 3 denemeden sonra kapı kilitlenmelidir. HAYIR⇒olası mekanik blokajları kaldırınız ya da arızalıysa kilit bloğunu değiştiriniz.

ENDÜKSİYON OCAKLARI

Arıza Kodları

	IX3		IX3 WR and IX4000	
F0	NTC T°C < 5°C	Oda çok soğuk	Sans objet	
F1 F2	Ön ocak: kısa devre NTC (F1) pbsi ya da açık devre (F2)	Montajı, bağlantıları ve NTC ohmik değerini kontrol edin.	Ön ocak: kısa devre NTC (F1) pbsi ya da açık devre (F2)	Montajı, bağlantıları ve NTC ohmik değerini kontrol edin.
F3 F4	Arka ocak: kısa devre NTC (F3) pbsi ya da açık devre (F4)		Arka ocak: kısa devre NTC (F3) pbsi ya da açık devre (F4)	
F5 F6	Tranzistör testi: kısa devre NTC (F5) pbsi ya da açık devre (F6)	NTC ve tranzistörler birbirlerine bağımlı oldukları için paneli değiştirin	Tranzistör testi: kısa devre NTC (F5) pbsi ya da açık devre (F6)	NTC ve tranzistörler birbirlerine bağımlı oldukları için paneli değiştirin
F7	Tranzistör > 70°C ve elektronik > 105°C	Montajı kontrol edin Vantilasyonu kontrol edin.	Tranzistör > 70°C ve elektronik > 105°C.	Montajı kontrol edin Vantilasyonu kontrol edin.
F8	Ön ve arka NTC'lerde sorun	NTC'lerin yuvalarını ve montajlarını kontrol edin. Düzgünlerse: paneli değiştirin.	Ön ve arka NTC'lerde sorun	NTC'lerin yuvalarını ve montajlarını kontrol edin. Düzgünlerse: paneli değiştirin.
F9	Boş		Şebeke cırcayını Urms < 180V	Şebekede sorun var
 + BIP	Boş		Sürekli basınç > 9s, enerji kesilir ve ocak kapanır Eğer kullanıcı bir düğmeye sürekli basıyorsa, 1 dk sonunda gösterge 8 sn de bir bip sesi çıkarır ve sonra da kapanır.	Akım sorunu ya da klaye tuşlarında sorun veya klaye üzerinde pişirme kabı vs basıncı.

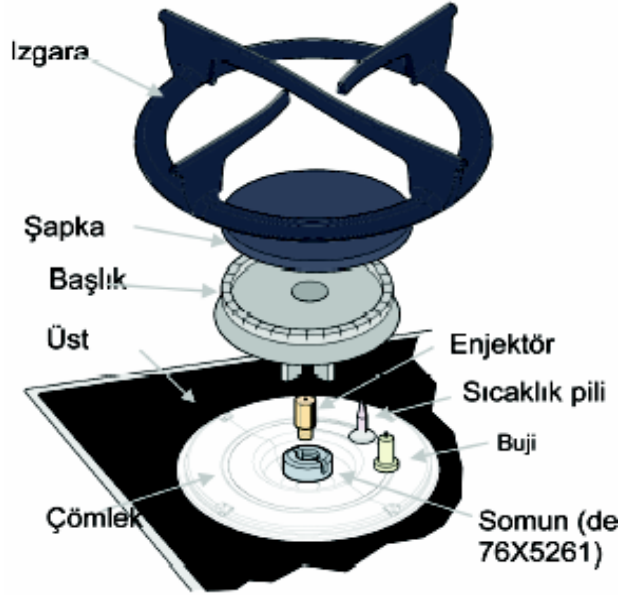
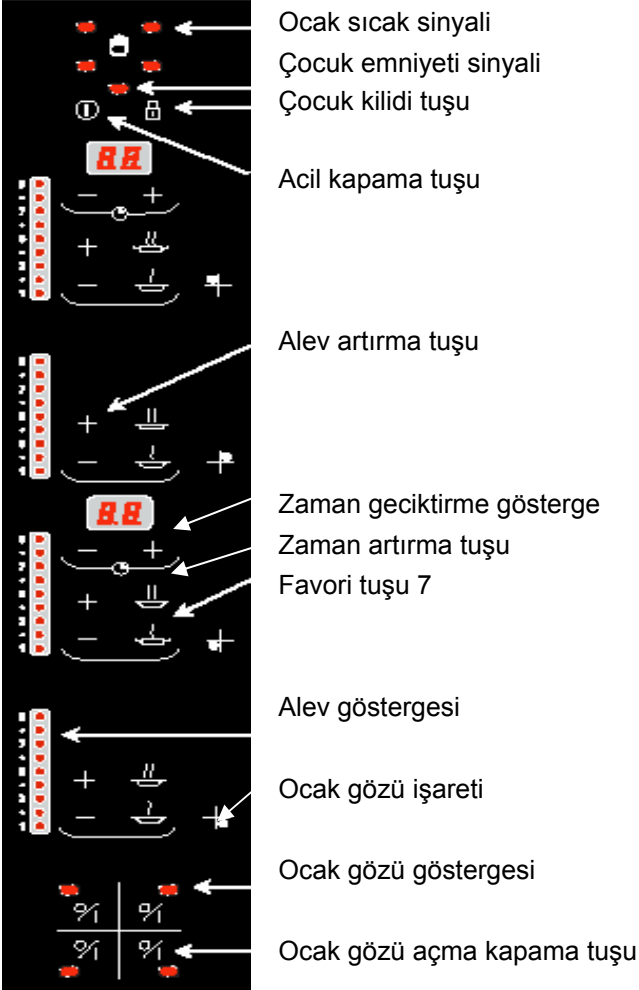
➤ IX3WR Sürüngenini = Tranzistörler ve elektroniklerde aşırı ısınma.



O 630 DİJİTAL KUMANDALI GAZLI OCAK ANKASTRE

Genel Bilgiler

Dokunmatik kontrollü gazlı ocak. Gaz ayarı dijital kontrollü bir adım motoru ile yapılır.



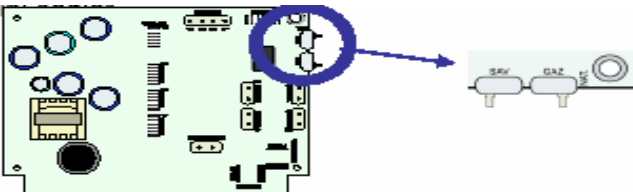
- *Zaman geciktirme programın bitişi için geçerlidir. Ayarlanan zaman bitince ilgili göz söner.
- *Zaman ayarı iki gözde uygulanabilir. Sol ön ve sol arka gözler.
- *Ocak rüzgar vs. den sönerse otomatik olarak yakar tekrar söner bir kez daha tekrar eder yine sönerse enerjiyi keser arıza kodu verir.
- *Gaz girişi yoksa bir süre ateşler ve arıza kodu vererek bekler.
- *Ocak elektriksiz olarak kilitlenir ise üst çamı çıkarıp içerdeki reset sıviciyardımı ile eski konuma getirilir.
- *İlk enerji verince makine kendini kontrol eder bazı kodlar yazar bu durum normaldir.

Çocuk Kilidi

Çocuk kilidi tuşuna 3 sn. Basınca devreye girer ve çocuk kilidi lambası yanar. Çocuk kilidinde ocak kapatılabilir fakat tekrar açılmaz.

Gaz Dönüşüm

Gaz değişiminde enjektör, Giriş dirseği değiştirip gaz değişim svicini ilgili konuma getirmek gerekir. Gaz değişiminde rölanti ayarı yapmaya gerek yoktur.



Enjektör çapları

Doğal Gaz : 137 - 94 - 121 - 94
LPG : 88 - 62 - 78 - 62

LPG ↔ DOĞAL GAZ

Arıza Kodları

Ocak test adımı yoktur çalışırken arıza kodu verir.

Çalışma sırasında, masa, bir kod (arka sol dakika ayarlayıcısının göstergesi üzerinde) , brülörlerin kalan güç ve ısı göstergeleri yardımıyla olası arızaları bildirir.

Göstergeler	Arızalar	Arızalar
E2 İlgili ocakların güç 2 "bip" sesi - Sürekli gösterge - SAV anahtarıyla silme - Kullanılan diğer brülörler	Kart tarafından okunmuş yanlış ısı pili değeri	Kesilmiş ısı pili/kart bağlantısı
E3 İlgili fırınların +led 3 gücü - Eğer normale dönülürse arıza göstergesi kaybolur	Sönmüş fırında <30" de alev	- Buji tellerine çok yakın ısı pili kablosu - Gaz kaçağı (musluk) - Açık kalmış manyetik tıpa
E4 Led 4 güç +bip+ + ilgili ocakların kalan ısı ışığı - Kod 10" göstergesi - Ocağın kalan ısı ışığının 15' yanıp sönmesi - Kullanılabilir brülörler	Bir brülörün yanmaması	- Brülörde gaz yok - Yanma yok (kivılcım, brülör konumu) - Manyetik tıpa tutmamış - Güç kartı arızası
E5 İlgili ocakların +led 5 gücü - Sürekli gösterge - SAV anahtarıyla yok etme - Kullanılabilir brülörler	Elektro-motorize musluk arızası	"Acil durdurma ①" tuşuna bakınız. Sorun devam ederse: sürekli arıza göstergesi. Si problème persiste : affichage défaut permanent - Motor yanlış hızda ya da bloke olmuş motor. - motor/güç kartı bağlantısının kesilmesi. - güç kartı arızası.
E6 4 ocağın +leds 6 gücü - Sürekli gösterge - SAV anahtarıyla yok etme - Kullanılabilir brülörler	Manyetik tıpa arızası	- HS tıparları (kesilmiş, bloke edilmiş) - Güç kartı arızası (tıparların kontrolü)
E7 İlgili ocakların +led 7 gücü - Sürekli gösterge - SAV anahtarıyla yok etme - Kullanılabilen diğer brülörler	Kapatılmış ocakta 30" de alev	- Buji tellerine çok yakın ısı pili kablosu - Gaz kaçağı (musluk) - Açık kalmış manyetik tıpa - Güç kartı arızası
E8 4 ocağın +leds 8 gücü - Sürekli gösterge - SAV anahtarıyla yok etme	Güç kartı arızası	- Güç kartı arızası (bellek))
E9 4 ocağın +leds 9 gücü - Sürekli gösterge - SAV anahtarını yok etme	Kartlar arasında iletişim arızası	- 2 kart arasında bağlantı sorunu - Güç kartı ya da klavye kartı arızası
EE Ocak tarafından arıza kodunu belirten +leds 2-8 gücü	Birçok arıza	- Yukarıda belirtilen her türlü arızayla ilgili

Reset anahtarı (SAV anahtarı)









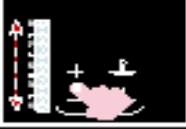



Kullanıcı tarafından erişimsiz olan bir tek bu tuş, bloke edilmesi halinde elektroniğin yeniden başlatılmasını sağlar. Yalnızca brülörlerin düşük debi ayarı güç kartı tarafından bellekte tutulur. Dikkat

Bu işlem yapacağında ocağın enerjisi kesilmelidir. İlk konumuna geri getirmeyiniz zira yalnızca onun durum değişikliği güç kartının gerilime maruz bırakılmasında ortaya çıkar.

Gaz Alev Rölanti Ayarı

Alev ayarı ile ilgili problem var ise bu ayar yapılır.

Rolanti ayarı yapılmadan önce gaz ayarını Doğal gaz kısmına almak gerekir.

PROCEDURE DE REGLAGE D'UN FOYER		
1	Positionner le switch 'gaz' sur 'Gaz Nat.' (quelle que soit la nature du gaz)	
2	Parmağınızı sol arka ocağın dakika ayarının + tuşu üzerine basınız	
3	Parmağınızı ayarlanacak ocağın M/A tuşu üzerine basınız.	
4	Önceki iki tuşa basmaya devam ediniz ve ayarlanacak ocağın penceresinde bir şerit görünmesini bekleyiniz.	
5	Önce ayarlanacak ocağın M/A tuşu üzerindeki parmağınızı çekiniz.	
6	Sonra arka sol ocağın dakika ayarının +tuşu üzerindeki parmağınızı çekiniz.	
7	Ayarlanacak ocağın – tuşuna basınız.	
8	Şerit kaybolur ve 5 no.lu güç ledi söner	
9	+ ve – tuşları yardımıyla ocağın düşük debisini ayarlayınız	
10	<u>Avanın geçerli kılınması:</u> Ayarlanacak ocağın M/A tuşuna basınız	
11	Güç led'inin 1'e ayarlanması (eğer daha önce ayarlanmamışsa).	
12	Durdurmak için ayarlanacak ocağın M/A tuşuna basınız.	

ORCA FIRIN SERİSİ (9670, 9783)

Test Programına Giriş:

Fırın üzerinde oluşan hataların gösterilmesi ve komponentlerin çalıştırılarak hızlı şekilde hata bulmak için tasarlanmıştır. Bu modda fırını çalıştırmak için Ayarlar menüsü altından Servis seçilir, Çağrı merkezi telefon numarası bulunan ekran geldiği an tuş kilidi yapılıp ve GERİ/BACK tuşuna 10 saniye basılı tutulur. Bu modtan çıkmak için STOP butonu basılı tutularak fırın kapatılır. Fırın tekrar açıldığında normal çalışma modunda açılır. Müşteriye hata kodları gösterilmez. Oluşan Hatalar yazılır. Hatalar düzeltildiğinde mikroişlemciye yazılan hatalar silinir. Fırın ile ilgili problemlerde bu konum çalıştırılarak hata bulunması tavsiye edilir.

Test Adımları

Adım	Yapılacaklar	Display	Açıklamalar	Sonraki Adım	Önceki Adım	Çıkmak İçin
Adım 0	Yazılan algoritmanın versiyonu, üretim yeri, programlama zamanı, ROM versiyonu ve Oluşan Hatalar(Errors) gösterilir.	SEP 23 2004 10:11:36, Rom Version xx.xx, Errors: Arçelik A.Ş. Türkiye	Program versiyonunu ve Hata tipine göre hatayı gideriniz.	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 1		Ekrandaki tüm gösterimler yanar	Ekranı ışımayan kısımlar var ise display kartını değiştiriniz.	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 2		Dot Matrix ekranda düz bir çizgi sağdan sola gider	Çizgi hareket etmiyorsa display kartını değiştiriniz.	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 3	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek turbo motoru çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Turbo motor animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Turbo motoru çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 4	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek üst rezistans çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Üst rezistans animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Üst rezistans çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 5	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek grill rezistansı çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Grill rezistansı animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Grill rezistansı çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 6	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek Alt rezistans çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Alt rezistans animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Alt rezistans çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 7	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek turbo rezistans ve turbo motor çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Turbo rezistans animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Turbo rezistans çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 8	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek piliç çevirme motoru çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Piliç çevirme motoru animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Piliç çevirme motoru çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 9	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek havalandırma motoru çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Fırça animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Havalandırma motoru çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız
Adım 10	Seçme OK tuşu sağa çevrilerek Fırın Lambası çalıştırılır, sola çevrilerek durdurulur.	Raf animasyonu görünür, PTC ve NTC değerleri görünür	Fırın Lambası çalışmıyorsa değiştirilir,	OK/Seçme tuşuna basınız	BACK / GERİ tuşuna basınız	STOP tuşuna basınız

Hata Kodları

Hata Kodu	Hata	Yapılması Gereken
E 0	Saat bilgisi okunamıyor	Ana kart değiştirilir
E 1	Eprom Hatası	Ana kart değiştirilir
E 2	PTC hatası	PTC değiştirilir
E 3	NTC hatası	Ana kart değiştirilir
E 4	Kapı kilidi Hatası (Pyro modellerde)	Kapı kilidi ile ilgili hata kaynağı aranır

Hata kodları servis menüsüne girildiğinde ilk ekranda Errors satırında listelenir.

Demo-1 Modu

Fırın bu konumda kendi kendinin tanıtımını yapmaktadır.

Bu konumda rezistanlar dışındaki fırın komponentleri çalışmaktadır. (Fan Motoru, Lamba, Soğutma motoru gibi)

Bu konumda fırını çalıştırabilmek için standby ekranında tuşlar kilitlenir ve OK/Seçme butonuna 10 saniye basılı tutulur.

Demo-1 moduna girildiğinde displayde sıcaklığın gösterildiği kısımda dE-1 yazısı görünür.

Tanıtma programını başlatmak için tuş kilidi açılarak OK/Seçme butonuna basılır.

Stop tuşuna basılı tutularak Standby ekranına geri dönülebilir.

Bu konumdan çıkmak Normal Çalışma Moduna dönmek için Fırın fişi elektrikten çekilerek tekrar takılır.

Bu konum satış standlarında fırının kendi kendisini tanıtması için tasarlanmıştır.

Demo-2 Modu

Bu modda rezistanlar dışındaki komponentler çalışmaktadır. (Fan Motoru, Lamba, Soğutma motoru gibi)

Bu konumda fırını çalıştırabilmek için standby ekranında tuşlar kilitlenir ve GERİ/BACK butonuna 10 saniye basılı tutulur.

Demo-0 moduna girildiğinde displayde sıcaklığın gösterildiği kısımda dE-0 yazısı görünür.

Programını başlatmak için tuş kilidi açılarak OK/Seçme butonuna basılarak normal fırın fonksiyonları kullanılabilir,

fakat fırın içi ısınmayacaktır. STOP tuşuna basılı tutularak Standby ekranına geri dönülebilir.

Bu konumdan çıkmak Normal Çalışma Moduna dönmek için Fırın fişi elektrikten çekilerek tekrar takılır.

Labaratuvar Modu

Fırının bu konumu Laboratuvar kullanımı ve Hazır yemek programlarının hazırlanması için tasarlanmıştır.

Fırındaki sensörlerin okuduğu değerler ve seçilen konumda çalışan komponentler ekranında gösterilir.

NTC: ana kart üzerinde bulunan sensör

PTC: Fırın içinde bulunan sensör

Rr : Turbo rezistans

Gr : Izgara rezistansı

Tr : Üst rezistans

Br : Alt rezistans

Tf : Turbo motoru

Cf : Soğutma motoru

Bu modda fırını çalıştırmak için Ayarlar menüsü altından Servis seçilir,

Çağrı merkezi telefon nosu bulunan ekran geldiği zaman tuş kilidi yapılır ve OK/Seçme tuşuna 10 saniye basılı tutulur.

Fırında bu moda girildiğini displayde yanıp sönen bir kırmızı ışık ile gösterilir.

Bu moddan çıkmak için STOP tuşuna basarak Standby ekranına geri dönmek yeterlidir.

Program Reset

Verilen programı resetlemek için stop tuşuna 2 saniye sürekli basılır.

Elektrik saati

2 saate kadar elektrik kesilmesi durumunda saat kendiliğinden çalışır. 2 saatten sonra son kaldığı yeri hatırlar.

Yarım ve tam program verildiğinde elektrik kesilirse,

2 saate kadar kesilme olursa kesilmeden önce kalan zaman ne ise elektrik gelince aynı yerden devam eder.

Verilen program manuel ise elektrik gelince unutulur.

Tuş Kilidi

GERİ/BACK tuşu ile STOP tuşuna 3 sn basılı tutularak çalıştırılabilir.

Ekran üzerindeki gülen yüz görüldüğünde kilit aktif olur.

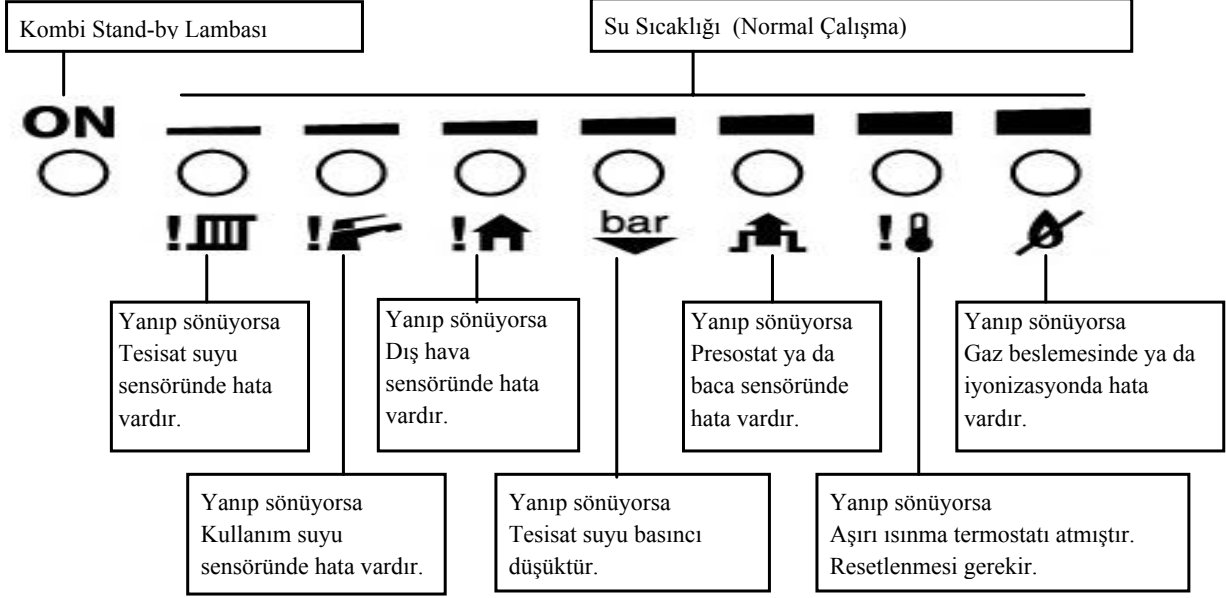
Kilit aynı tuşlara 3 sn basılı tutularak iptal edilebilir.

Tuş kilidi aktif ve fırın çalışıyorsa STOP tuşuna basılarak çalışma durdurulur ama tuş kilidi iptal edilmeden fırın çalışmaz

Tuş kilidinin aktive edilmesi yanı sıra fırının fonksiyonlarının çalıştırılmasını engelleyecektir.

DGK 17 HY - DGK 20 HY - DGK 26HY
KB 17 H Plus - KB 20 H Plus - KB 26 H Plus Solaris Combi

Arıza Kodları :



Elektronik kart üzerindeki ayarlar

Potansiyometre ve sınırlandırıcılar.

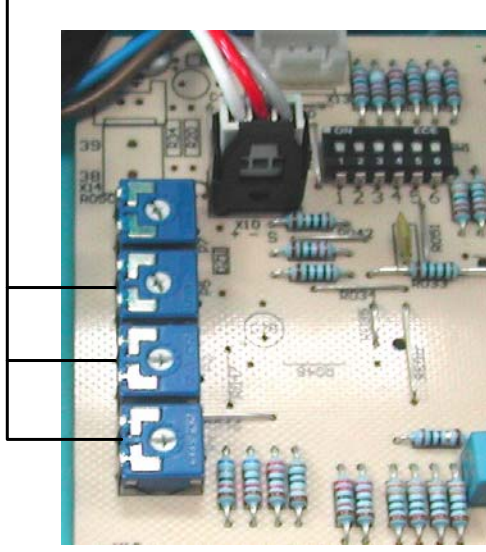
- Potansiyometrelere kumanda paneli aşağıya indirildiğinde arkasındaki küçük kapak açılarak ulaşılabilir.
- 1: K Katsayısı ayarı: Dış hava sensörünün eğri seçiminde kullanılır. Potansiyometre saat yönünde çevrildiğinde K artar, saat yönünün tersi yönde azalır. Potansiyometre minimumdayken K=0, maksimumdayken K=6'dır.
 - 2: Anti Cycle Time ayarı: Tesisat ısı talebi sonucunda cihazın devreye girme süresini tayin eder. Potansiyometre saat yönünde çevrildiğinde süre azalır, saat yönü tersinde artar. Potansiyometre minimumdayken süre 0, maksimumdayken 255 saniyedir.
 - 3: Tesisat Kapasite Ayarı: Cihazın kapasitesinin sınırlandırılması istendiğinde potansiyometre saat yönünün tersine çevrilerek kapasite azaltılır. Bu kapasite sınırlaması kullanım suyunu etkilemez.
 - 4: Ateşleme Kapasitesi Ayarı: Cihazın ateşleme esnasında brülöre vereceği gaz miktarını, gaz valfinin minimum ve maksimum ayarı arasında ayarlamayı sağlar. Potansiyometre saat yönünde kapasiteyi artırır, tersi yönde azaltır.

Dip Swicler

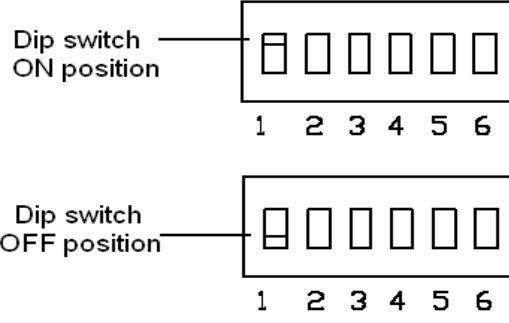
- 1: Gaz tipi seçimi: OFF konumunda DG/LPG, ON konumunda üçüncü ve dördüncü tip gaz kullanımı imkanı sağlar. Bu dip swiç fabrika ayarıdır ve herhangi bir şekilde değiştirilmemelidir.
- 2: Pompa çalışma modu seçimi: OFF konumunda pompa tesisat modunda sürekli çalışır. ON konumunda brülörün susmasından 10 sn. sonra pompa durur.
- 3: Kullanım Suyu Modu – Tesisat Modu geçiş süresi seçimi: OFF konumunda cihaz kullanım suyu modunda iken musluk kapatıldığında, tesisattan ısı talebi olsa dahi cihaz 45 sn. kullanım suyu modunda bekler, eğer bu süre içinde musluk tekrar açılmazsa kalorifer moduna geçer. Bu mod, evler için tavsiye edilir. ON konumunda ise musluk kapatıldığında cihaz beklemeden kalorifer moduna geçer. Bu mod, musluğun sürekli açılıp kapatıldığı berber vb. işyerleri için tavsiye edilir.
- 4: Kombi tipi seçimi: OFF konumu standart kombiyi, ON konumu ise depolu tip kombiyi ifade eder. Bu swiç fabrika ayarıdır ve değiştirilmemelidir.
- 5: İlave pompa seçimi: OFF konumunda kombi pompası kalorifer modunda devrededir, ON konumunda ise kombi pompası kalorifer modunda devre dışıdır, ilave pompa bağlanabilir.
- 6: Yerden ısıtma seçimi: OFF konumunda cihaz kalorifer suyunun 30-85°C arasında ayarlanmasını sağlar. ON konumunda ise cihaz yerden ısıtmaya uygun olarak 30-40°C arasında çıkış verir.

JP1: Bu jumper gaz seçimi için kullanılır. 1 nolu dip swicin OFF konumunda olması halinde cihaz; jumper üst iki ucu köprülüyorsa Doğalgaz, alt iki ucu köprülüyorsa LPG'ye ayarlıdır.

POTANSİYOMETRELER



DIP SWİÇLER



DG- LPG DÖNÜŞÜMÜNÜN YAPILMASI

DG-LPG dönüşümünde Gaz Kollektöründeki memeler (15 adet) değişimi yapılan gaza uygun çaptakiler ile değiştirilir ve gaz valfinden basınç ayarı aşağıda anlatıldığı şekilde yapılır :

1. Cihazın elektrik ve gaz beslemesini kesiniz.
2. Ön paneli sökünüz.
3. Yanma odası ön kapağını çıkartınız.
4. Brülörü sökünüz.
5. Kollektör üzerindeki memeler 7 mm lokma ile sökülür ve dönüşümü yapılan gaza uygun memeler takılır. (Resim 10)
6. Brülör, yanma odası ön kapağı ve ön paneli yerine takınız.

Gaza uygun gaz basıncı ayarı Tablo 1 ve Tablo 2'de belirtilen basınçlara göre aşağıdaki şekilde yapılır:

1. Valf üzerinde (Resim 11) 1 no'lu vida tornavida ile yerinden çıkartmadan gevşetiniz. Bu çıkışa U manometrenin hortumunu bağlayınız.
2. Valf üzerindeki şeffaf kapağı tornavida yardımıyla yerinden çıkartınız.
3. Cihazı maksimum kapasitede çalışacak şekilde ayarlayınız ve resimde belirtilen bilyeye sivri bir cisimle bastırırken 2 nolu AA11 somunu sıkarak ya da gevşeterek (sıktıkça basınç artar, tersi istikamette azalır.) maksimum ayarı yapınız. Minimum ayarı için modülasyon bobini kablolarını yerinden çıkartınız. Minimum güç ayarını resimde gösterilen kırmızı plastik vidayı sıkarak ya da gevşeterek (sıktıkça basınç artar, tersi istikamette azalır.) minimum ayarını yapınız. (Resim 12) Eğer evin ısı ihtiyacı düşük ise kontrol kartı üzerindeki potansiyometre ile maksimum gücü sınırlandırınız. Bu sınırlama kullanım suyu gücünü etkilemez. Isıtma yüküne göre ayar basınçları Tablo 3'te verilmiştir. (Dikkat : Ayar vidası plastik koruma kapağını -şeffaf- yerine takmayı unutmayın.)
4. Manometre hortumu çıkarılır ve ölçüm noktasındaki vidayı sıkınız.

Tablo 1

GENEL ÖZELLİKLER (LPG)

MODEL	DGK 17 HY / KB 17 H PLUS	DGK 20 HY / KB 20 H PLUS
ISIL YÜK kcal/h (kW)	8772-18490 (10,2-21,5)	8600-22100 (10-25,7)
GÜÇ kcal/h (kW)	7740-17200 (9-20)	7740-20640 (9-24)
GAZ TÜKETİMİ (min. – maks.) (kg/h)	1,52 – 0,63	1,78 – 0,63
MEME ÇAPI (mm)	0,76	0,76
BRÜLÖR GİRİŞ BASINCI (mbar)	27,8	27,8
GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)	30	30
ANMA GERİLİMİ	230 VAC	230 VAC
MAX. ELEKTRİKSEL ANMA GÜCÜ	116 W	164 W

Tablo 2

GENEL ÖZELLİKLER (DG)

MODEL	DGK 17 HY / KB 17 H PLUS	DGK 20 HY / KB 20 H PLUS
ISIL YÜK kcal/h (kW)	8772-18490 (10,2-21,5)	8600-22100 (10-25,7)
ISIL GÜÇ kcal/h (kW)	7740-17200 (9-20)	7740-20640 (9-24)
GAZ TÜKETİMİ (min. – maks.) (m ³ /h)	2,41 – 1,07	2,79 – 1,07
MEME ÇAPI (mm)	1,23	1,23
BRÜLÖR GİRİŞ BASINCI (mbar)	12,8	12,7
GAZ GİRİŞ BASINCI (mbar)	20	20
ANMA GERİLİMİ	230 VAC	230 VAC
MAX. ELEKTRİKSEL ANMA GÜCÜ	116 W	164 W

Tablo 3

ISIL GÜÇ AYAR TABLOSU (15000 kcal /h 'DEN DÜŞÜK ISIL GÜÇ İHTİYAÇLARI İÇİN)

Isıtma Kapasitesi (kcal /h)	Doğal Gaz İçin Gaz Valfi Çıkış Basıncı (mbar)	LPG İçin Gaz Valfi Çıkış Basıncı (mbar)
8680	1,7	3,2
12000	3,25	6,1
18000	7,3	13,75
25800	15	27,8

AY YIL KODLARI

1981-1990	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990
OCAK	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AK	AL
ŞUBAT	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DK	DL
MART	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FK	FL
NİSAN	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GK	GL
MAYIS	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HK	HL
HAZİRAN	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LK	LL
TEMMUZ	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MK	ML
AĞUSTOS	RA	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RK	RL
EYLÜL	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SK	SL
EKİM	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TK	TL
KASIM	VA	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VK	VL
ARALIK	ZA	ZB	ZC	ZD	ZE	ZF	ZG	ZH	ZK	ZL

1991-2000	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000
OCAK	AN	AO	AP	AS	AT	AU	AW	AX	AY	AZ
ŞUBAT	DN	DO	DP	DS	DT	DU	DW	DX	DY	DZ
MART	FN	FO	FP	FS	FT	FU	FW	FX	FY	FZ
NİSAN	GN	GO	GP	GS	GT	GU	GW	GX	GY	GZ
MAYIS	HN	HO	HP	HS	HT	HU	HW	HX	HY	HZ
HAZİRAN	LN	LO	LP	LS	LT	LU	LW	LX	LY	LZ
TEMMUZ	MN	MO	MP	MS	MT	MU	MW	MX	MY	MZ
AĞUSTOS	RN	RO	RP	RS	RT	RU	RW	RX	RY	RZ
EYLÜL	SN	SO	SP	SS	ST	SU	SW	SX	SY	SZ
EKİM	TN	TO	TP	TS	TT	TU	TW	TX	TY	TZ
KASIM	VN	VO	VP	VS	VT	VU	VW	VX	VY	VZ
ARALIK	ZN	ZO	ZP	ZS	ZT	ZU	ZW	ZX	ZY	ZZ

2001-2010	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010
OCAK	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AK	AL	AN
ŞUBAT	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DK	DL	DN
MART	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FK	FL	FN
NİSAN	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GK	GL	GN
MAYIS	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HK	HL	HN
HAZİRAN	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LK	LL	LN
TEMMUZ	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MK	ML	MN
AĞUSTOS	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RK	RL	RN
EYLÜL	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SK	SL	SN
EKİM	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TK	TL	TN
KASIM	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VK	VL	VN
ARALIK	ZB	ZC	ZD	ZE	ZF	ZG	ZH	ZK	ZL	ZN

ELEKTRİK BİLGİLERİ

1 Beygir gücü	=	0.745 Kilowatt
1 Kilowatt	=	1.34 Beygir gücü
1 BTU	=	252 Calori
1 BTU	=	0.0003 kwh
1 W	=	3,41 BTU
1 kcal/h	=	3,97 BTU
1 kcal	=	0.001163 kwh
1 kwh	=	860 kcal

Ohm kanunu :

$$I = U / R$$

I = Akım = Amper

U = Gerilim = Volt

R = Direnç = Ohm

Güç kanunu :

$$P = U \cdot I$$

I = Akım = Amper

U = Gerilim = Volt

P = Güç = Watt

Enerji :

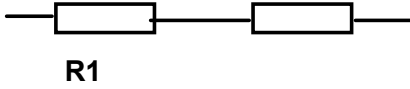
$$W = P \cdot t$$

W = Enerji = Watt.Saat

P = Güç = Watt

t = Zaman = Saat

Seri Devreler



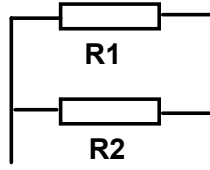
$$R_t = R_1 + R_2$$

R_t = Devrenin toplam direnci

R₁ = Komponent direnci

R₂ = Komponent direnci

Paralel devreler



$$1/R_t = 1/R_1 + 1/R_2$$

Ölçü aleti ile yapılan ölçümler için

- * Paralel devrelerde toplam direnç (R_t) ; Paralel bağlı dirençlerin (R₁ ve R₂) en küçük direnç değerine sahip olan dirence yakın bir değer çıkar.
- * Paralel bağlı dirençlerden biri açık devre olursa toplam direnç devre kalan dirence eşit değer de olur.
- * Seri bağlı dirençlerden biri açık devre olursa tüm devrede açık devre olur.
- * Gücü büyük olan komponentlerin direnç değeri; küçük olur
- * Gücü küçük olan komponentlerin direnç değeri; büyük olur

Termosifonlarda 1 dakikada Su Isıtma Süreleri

80 Lt	0,36 Derece
65 Lt	0,44 Derece
50 Lt	0,57 Derece

DEMODE ÜRÜN LİSTESİ
1997 VE DAHA ÖNCEKİ YILLARDA ÜRETİMİNE SON VERİLEN MAMULLER

MAMUL CİNSİ

Buzdolabı

B-130	B 3560	AR-805NF/ BT-805
B-130A	B-415	AR 5020 / BK 5002
B-240 A	B-170 TB(işemri 1101)	BK-1751NSabit Tablalı
B-240 E	B-180TB(işemri 1141)	AR4040T/BK 4762T/AB 0525
B-301 A	B-190TB(işemri 1151)	AR 4030T/BK 3862T/AB 0524
B-305 E	B-351 / BK 3511 / AB 0508	AR3020EC/BK3531/AB0506EC
B-315 A	B-401 / BK 4011 / AB 0510	AR 2060 C / BK4802T
B-350 A	B-450 / BK 4501 / AB 0519	AR 2020 D / BK 1951 DF
B-350 E	B-180 Tablasız Buzdolabı	AR-815 NF / BK-8152
B-351 A	B-496	AR 3070EC / BK 4551 (Non-CFC)
B-351 AX	B-475	AR 3060EC/BK 4531(Non-CFC)
B-401 A	B-425	AR 4080 T / BK 4962 T (Non-CFC)
B-415 A	B-325	AR 3030EC / BK 3551 (Non-CFC) Buzdolabı
B 1300	B-385	BK 7551T (Yeni gör. B-355)
B 1900	B-190TB(işemri 1161)	AR 3020EC / BK 3531 (Non-CFC) Buzdolabı
B 200	B-170 (1111)	BK 7531(Yeni gör. B-355 EC)
B 2300	B-495	AR 3050EC / BK 4051(Non-CFC) Buzdolabı
B 240	B-495	BK 7051(Yeni gör. B-405)
B 2900	B-2060C(işemri 1341)	AR 3040EC/ BK 4031(Non-CFC) Buzdolabı
B 301	AR 1040 M	BK 7031 (Yeni gör. B-405 EC)
B 305	AR 1060 M / BK 1751 N / AB 0501	AR 4020 T / BK 3262 T(Non-CFC) Buzdolabı
B 315	AR 2020 D / BK 1951 DF / AB 0502	AR 4030 T / BK 3862 T (Non-CFC) Buzdolabı
B 350	AR 3030EC / BK 3551 / AB 0506	AR 4040 T / BK 4762 T(Non-CFC) Buzdolabı
B 3600	AR 3040EC/ BK 4031	AR 5030 / BK-5002 Yerli No Frost Buzd.(Non-CFC)
B 365E	AR 3050EC / BK 4051 / AB 0507	
B 390	AR 3060EC/BK 4531	
B 4000	AR 3070EC / BK 4551 / AB 0509	
B 440	AR 4020 T / BK 3262 T	
B 365	AR 4060 T / BK 4263 T	
B 3540	AR 4080 T / BK 4962 T / AB 0526	
	AR 5040 / BK 5052 / AB 0523	
	BK-1951Sabit Tablalı Buzdolabı	

Camasır Makinası

Y 4	Y 400	Y 3/A	Y- 6	Y-21	Y-272
Y 70	Y 700	Y 7	Y-51 Y	Y-27	Y-26
Y 10	Y 11	Y 8	Y-6S	Y-22	Y-16
Y 11/A	Y 11/B	Y 12	Y-7A	Y-32	Y-5700
Y 9	Y 5	Y 5A	Y-23	Y-24	

Bulaşık Makinası

Y- 35 BL	Y-3417 C	ARY 34 / ARY 3450 / BKY 3405 / AY 7001Bulaşık Makinesi
Y- 31 BL	Y-3407	ARY 3420Bulaşık Makinesi (2programlı)
Y-33 BL	Y-3611	ARY 3460Bulaşık Makinesi (6 programlı)
ARY 3485 / BKY 3415 /		ARY 3486Kombi B. Makinesi (6 programlı)
		BKY 3403 / AY 7002Bulaşık Makinesi (3 programlı)
		BKY 3415 C / AY 7004 CKombi Camlı B.Makinesi(5 programlı)
		BKY-3611Bulaşık Makinesi (11 programlı)
		BKY-3413 CKombi Camlı B.Makinası (3 programlı)
		ARY 3440Bulaşık Makinesi (4 programlı)
		ARY 3484 / ARY 3484 KKombi B. Makinesi (4 programlı)

Kurutucu

Y-41 KT(2411)	(8641) 41 KT
Y-41 KT(4621)	(9411) 43 KT
Y-41 KT	

Klima

E 2000	ARE 6000	ARE-4201 / BKE-7401Split Klima
E 125	ARE 6001	ARE-4202 / BKE-7402 Split Klima
E 200	ARE 5100 / BKK 5205	ARE-6303 / BKE-8203 Multi split klima
E 265	6500/6501 SPLİT KLİMA	ARE 3000 R
E 375	6600/6601 MULTİ SPLİT KLİMA	ARE-5420 UK / BKE-6127 UK Pencere tipi
ARE 1700 / AE 1700Klima	4700/4701 SPLİT KLİMA	ARE 6210/11
ARE 4100 IP / BKK 5160 / AE 4100Klima	6200/6201 SPLİT KLİMA	ARE 6610/11
ARE 4600 IPS	4000/4001 SPLİT KLİMA	ARE 7000/7001
ARE 4601	ARE 3000/BKE 3120Klima	3610 EML8 PORT A.CON
ARE 6100 IPS	ARE-3801 / BKE-7301 Split Klima	3710/3711 ESM11 PORT AC
ARE 6101 IPS	ARE-3802 / BKE-7302 Split Klima	BEK-7700/7701 IS S
ARE 4500	ARE-6302 / BKE-8202 Multi split klima	BEK-7800/7801 IS S
ARE 4501		

Süpürge

ES 1	ES 6	ES 1B	ARS 15 / BKS 1500 / AS 2567
S-2	S-901	S-940	ARS 16 / BKS 1600 / AS 2568
ES 4	S-3	S-7	ARS 370 / BKS9515
S-900	S-5	S-360	ARS 4000 (ARS 460)/BKS 9520/ AS 2572
			ARS 73(ARS 560)/ BKS 9570/ AS 2573
			ARS 911 / BKS 9110 / AS 2569
			ARS 950 / BKS 9500 / AS 2570
			ARS 959 / BKS 9590 / AS 2571
			ARS 980/ BKS 9640/ AS 2574I

Fırın

F 1	F 141	ARF7 / F 150-150H	ARF 1412TFırın
F 1A	ARF 4/BKF 4	ARF 12 / F 173 /	ARF 1423T / BKF 6712AFırın
F-11	BKF 7 H/ HC /AYF 7H	ARF 114	
F-17	ARF 6 / AYF 6	BKF 7 M	
F 5/ AYF5	ARF 19 / ARF 120	ARF 151	
F 8/AYF 8	ARF 183 / BKF 12 F	ARF 171	
F 143	ARF 124	ARF 312 G	
F 29 / F 122	ARF 2 / F 110		

Ocak/Mini/Midi fırın

O-400	(6441) 'ARMF 4B-4K/ BKMF4B / AYMF 4B-4KMini Fırın
ARMF 10 / BKMF 1000 / AYMF 1000Midi Fırın	(6571) 'ARO 700 BLBul. Mak. Üstü Ocak
ARMF 1200Midi Fırın	

Mikrodalga fırın

ARMD 560MD
ARMD 570MD
ARMD 580/BKMD 580
ARMD 550

Termosifon/Sofbenler

G-7	GXG-3A	G-28 Şofben
G-10	GXG-4B	G-29 Şofben
G-11	GXG-2	G-5 E Termosifon
G-3	G-10 BG	G-5 ES Termosifon
G-3E	G-3A	G- 6 ES Termosifon
G-3A+E	G-27 T	G 4 K / BKT 2 K
G-4E		

Ütü/Soba

K 3/9
G 810Yağlı Radyatör
G 850Yağlı Radyatör
FS 3720 UK (Arçelik)Kumandalı Elektro İnfrared Soba
SK 4000Katalitik Soba
S 4000 TTurbo Katalitik Soba
SEKUK 4500 UKKumandalı Elektro Katalitik Soba
SERUK 5500 UKKumandalı Elektro İnfrared Soba
G 1200 Yağlı Radyatör
SEK 4500Elektro Katalitik Soba
S 5000 T
FS 3700 (Arçelik)Turbo Infrared Soba
FS 3705 (Arçelik)İnfrared Soba
FS 3710 (Arçelik)Elektro Infrared Soba
SER 5500Elektro Infrared Soba
SR 5000İnfrared Soba
STR 5000Turbo Infrared Soba

Küçük Ev Aletleri

K-60 Pres Ütü	K-61 Pres Ütü	M 33 KRMigros Kare Tost Makinesi
K-70 Minimix	S-20 Pratik süpürge	M 44 RTMigros Robopres
K- 58 YMYoğurtmatik	ARK 81 BB / BKK 1200Bebefon	ARK 18 SK / M 18 SKSaç Kurutma Makinesi
K-71 RPRobopres	M 34 TMMigros Tost Mak.	ARK 50 HB / BKK 1148 / AK 1011 / M 42 HR
	ARK 93 VT / BKK 12 D / AL 12 D Vantilatör	M 40 MRMigros Mikser Blender
	M 32 SIMigros Kettle	ARK 96 VTVantilatör
		ARK 69 EKEkmek Kızartıcısı
	ARK 69 EKEkmek Kızartıcısı	

<http://www.kontrolkalemi.com>

